

Tsugami
M06-M08
D/SD/SY - BMT
65



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

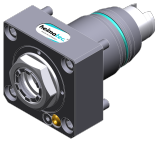
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 66 111	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Gewicht [kg]:	4.190
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 66 112	Axial-Fräs- Bohrkopf ER 32 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.290
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 66 142	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	4.270
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 66 260	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.400
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 66 261	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenauf möglich
8 019 66 051	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Gewicht [kg]:	7.100
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 66 052	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.450
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 66 069	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.100
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	12
	Drehzahl max [1/min]:	18000

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 66 071	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 66 072	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 030 66 178	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Gewicht [kg]:	8.000
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	65
8 030 66 179	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.390
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	70
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	ungleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	65

8 030 66 183

Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AS UT

Gewicht [kg]:	9.600
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
Werkzeugantrieb:	Nut
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	85

8 030 66 184

Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AS UT IK

Gewicht [kg]:	9.960
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
Werkzeugantrieb:	Nut
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Hinweis:	Kombilagerung
Mittenmaß [mm]:	85

8 030 66 241

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
Werkzeugantrieb:	Nut
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	140
Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 66 254	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	9.560
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 033 66 011	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Gewicht [kg]:	11.000
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 033 66 012	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 037 62 003	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10	
	Gewicht [kg]:	7.880
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	360° drehbar, nutzbar 0°-59° u. 72°-90°
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 10
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000

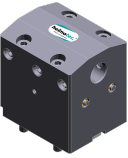
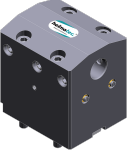
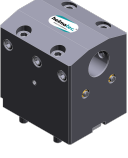
Tsugami

M06-M08 D/SD/SY - BMT 65

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	nutzbarer Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	89
8 037 62 004	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	360° drehbar, nutzbar 0°-59° u. 72°-90°
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 10
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	nutzbarer Schwenkbereich beachten! Fräserwelle mit
	Mittenmaß [mm]:	89
8 037 65 038	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22	
	Gewicht [kg]:	8.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	360° drehbar, nutzbar 0°-59° u. 72°-90°
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	nutzbarer Schwenkbereich beachten!
	Mittenmaß [mm]:	89
8 039 66 046	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Gewicht [kg]:	11.770
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 039 66 047	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Gewicht [kg]:	9.950
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	85
8 040 64 023	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 20 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.740
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	60
8 040 64 024	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 20 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.580
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 20 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	60
8 043 64 027	Schwenkkopf +160°/-20° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.210
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen
	Mittenmaß [mm]:	40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Achsversatz [mm]:	65
8 043 65 018	Schwenkkopf +100°/-20° verst ER25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	9.070
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
	Achsversatz [mm]:	35
8 053 65 009	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	12.440
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	85
8 053 65 029	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Ausführung:	2-spindlig; Y-veretzt
	Werkzeugantrieb:	Nut
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 202 10 013	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	1.390
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 15 032	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	3.840
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 240 17 073	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 17 074	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 17 075	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 18 066	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 18 067	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 19 085	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 244 15 014	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	6.850
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 251 15 024	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	6.560
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 253 19 004	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	6.860
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	54/101
8 320 13 030	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	2.010
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 19 030	Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 20
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70

Tsugami

M06-M08 D/SD/SY - BMT 65

heimatec®

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 320 19 031

Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK

Gewicht [kg]:

2.100

Zusatzbezeichnung:

180° umsetzbar

Schafttyp:

BMT

Masch. Seit. Aufnahme:

Zentrierfeder b 20

Werkzeugaufnahme:

 System 845

Kühlmittel:

IK

Druck max [bar]:

70

Hinweis:

Spannschaft innenliegend

heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



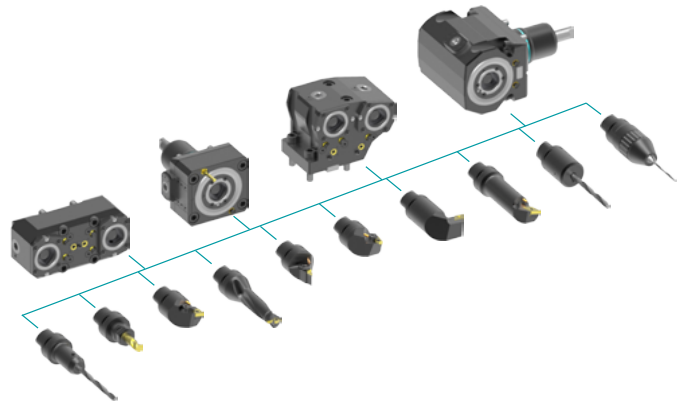
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>