WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Miyano

# BNE 51

# S/SY2/SY3/SY5/S

10/2026

# Hightech von heimatec -
## Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

### *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



10/2026

Miyano

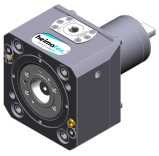
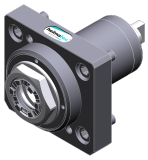
# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 45 047** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 M** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.740 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 M |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 45 050** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 M IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 45 061** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.780 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 45 096** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.000 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 45 103** | **Axial-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.870 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 45 181** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 3 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| **8 010 45 183** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 3** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| **8 010 45 224** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.900 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

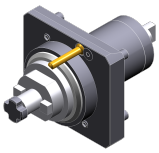
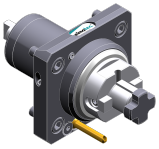
# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 45 225** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.100 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 010 46 092** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.700 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 46 112** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.980 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 46 206** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.110 |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 011 44 010** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 16** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.820 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| **8 011 44 021** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.840 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 3/4" (19,05mm) |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| **8 011 45 018** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 22** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.940 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| **8 013 44 022** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.350 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

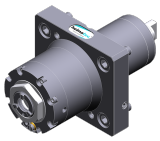
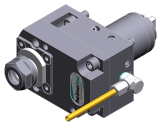

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 013 44 023** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.450 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 019 44 012** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.020 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 019 44 019** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.260 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 019 44 020** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 M** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 019 44 060** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| **8 019 44 073** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.910 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| **8 019 44 078** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.890 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |
| **8 019 44 114** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 34,5 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

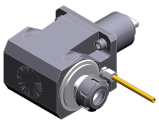
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 019 45 093** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.860 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 69 |
| **8 019 45 102** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 69 |
| **8 030 44 082** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 44 099** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 44 109** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.950 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 45 096** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.190 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 45 101** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.450 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 45 120** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

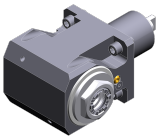
# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 45 121** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.570 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | starke Version |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 45 136** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 45 163** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.700 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 45 167** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.790 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 45 169** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 45 198** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 45 211** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.770 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 45 239** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.990 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 45 253** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 45 346** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 45 351** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf C 3** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 45 563** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.850 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 45 599** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 77 |
| **8 030 46 196** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | starke Version |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 46 197** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 46 356** | **Winkel-Fräs- und Bohrkopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.820 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 46 563** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.480 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 46 564** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.120 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 030 47 122** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 25 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 031 45 026** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 22** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 031 45 054** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 1"** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 1" (25,4mm) |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 031 46 004** | **Winkel-Fräskopf Kombidorn 27** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 033 45 061** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 3:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung; Einsetzbarkeit prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 037 42 002** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | ± 30° drehbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 10 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |
| **8 037 43 004** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 13** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.630 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | ± 30° drehbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 13 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 78 |
| **8 039 45 076** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.



heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 039 45 106** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.250 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50/86 |
| **8 039 46 031** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 040 44 019** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.460 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 040 44 021** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.700 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | absteckbar; Schwenkbereich beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 040 44 023** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.800 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Schwenkbereich beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 040 44 104** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 45° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 043 44 004** | **Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.450 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 44 005** | **Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.360 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 44 006** | **Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.470 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 44 007** | **Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.410 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 44 042** | **Schwenkkopf +105°/-20° verst ER16AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.470 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | unter 71,5° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | 180° umsetzbar |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 043 45 000** | **Schwenkkopf +105°/-20° verst ER25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| **8 043 45 004** | **Schwenkkopf +105°/-20° verst ER25AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.660 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 45 005** | **Schwenkkopf +105°/-20° verst ER25AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.610 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | unter 42,9° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 45 015** | **Schwenkkopf +105°/-20° verst Weldon 16** | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 16 Sonder |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

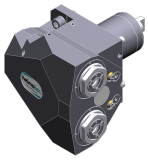
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 45 017** | **Schwenkkopf +105°/-20° verst ER25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.590 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar; unter 45° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| **8 043 46 002** | **Schwenkkopf +105°/-20° verst Weldon 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.790 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 50 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 050 43 009** | **Mehrspindelbohrkopf ER 11** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 11 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 050 44 005** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.700 |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| **8 050 44 045** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.840 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt, 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 64,359 |
| **8 050 44 064** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt, 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! |
| | Achsversatz [mm]: | 65 |
| **8 053 44 032** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.120 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 8 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 053 44 062** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER16 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 053 44 063** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER16 AX UT IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 053 44 065** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.400 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 053 44 066** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

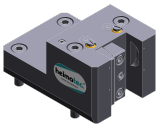
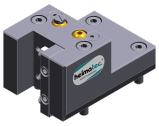
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| **8 053 44 067** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 053 44 074** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 20 AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.320 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 45.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 20 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 200 02 001** | **Abdeckplatte** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.320 |
| | Schafttyp: | - |
| **8 202 00 010** | **Grundhalter Längsaufnahme FN 12** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.920 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 01 020** | **Abstechhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.020 |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Werkzeuge |
| | Ausführung: | Sonder; Schneide seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 224 03 016** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 3/4" IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.630 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 224 04 000** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 04 068** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.610 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 229 05 004** | **Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 65 |
| **8 229 05 005** | **Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.590 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 27 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

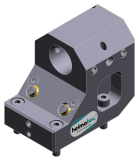
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 05 034** | **Bohrstangenhalter Ø 16** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.360 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 05 059** | **Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.130 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 05 060** | **Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.190 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | zurückgesetzt; rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 240 06 034** | **Bohrstangenhalter Ø 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.280 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 07 038** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.160 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 07 050** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/4 "** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.790 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 08 000** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.740 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 08 046** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.940 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 08 074** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 09 002** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.660 |
| | Ausführung: | zurückgesetzt |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 240 09 013** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.950 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 244 04 019** | **Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.700 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

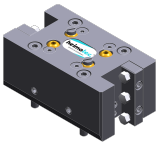
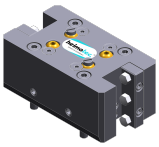
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 249 05 008** | **Doppel-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.860 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 250 05 002** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.140 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 27 |
| | | 27 |
| **8 250 05 003** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.730 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 65 |
| | | 65 |
| **8 251 03 002** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.360 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 251 04 002** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.380 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 04 003** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 3/4"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.410 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | | Vkt. 3/4" (19,05mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 251 04 059** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.360 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 253 07 000** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt, 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50/85 |
| **8 253 07 003** | **Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.530 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt, 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50/85 |

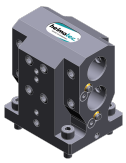

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 253 07 004** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.740 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50/85 |
| **8 253 07 006** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.710 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen Ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50/85 |
| **8 259 01 006** | **Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.700 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 259 05 001** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.590 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts; Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! nicht |
| | Achsversatz [mm]: | 65 |
| | | 65 |
| **8 259 05 002** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.330 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts; Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 259 05 003** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts; Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| | Achsversatz [mm]: | +32 |
| | | -32 |
| **8 259 05 004** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.390 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts; zurückgesetzt; Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 259 05 005** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.210 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | rechts; Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!; nicht |
| | Achsversatz [mm]: | 27 |
| | | 27 |
| **8 259 05 006** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.840 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts; Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 27 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

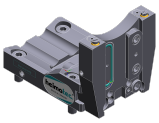
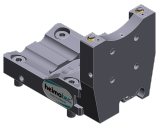
# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 259 05 007** | **Mehrfach-Aufnahmehalter C 3 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts; Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | | heimatec Capto(TM) C 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 65 |
| **8 259 09 001** | **Mehrfachhalter ø25 und Vkt. 20** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | ø25/ Vkt. 20 |
| | | ø25/ Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 50/85 |
| **8 261 08 000** | **Stahlhalter für Zentriereinsatz** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.270 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen Ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Preis ohne Zentrierspitze |
| | Mittenmaß [mm]: | 55 |
| **8 263 09 000** | **Stahlhalter mit rotierender Spitze** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.070 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 75 |
| **8 320 02 017** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# BNE 51 S/SY2/SY3/SY5/SY6

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 320 02 018** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |
| **8 320 03 007** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.520 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| **8 320 03 027** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.650 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |
| **8 320 09 003** | **Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierbolzen ø 12 |
| | Werkzeugaufnahme: | BLI HORN System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

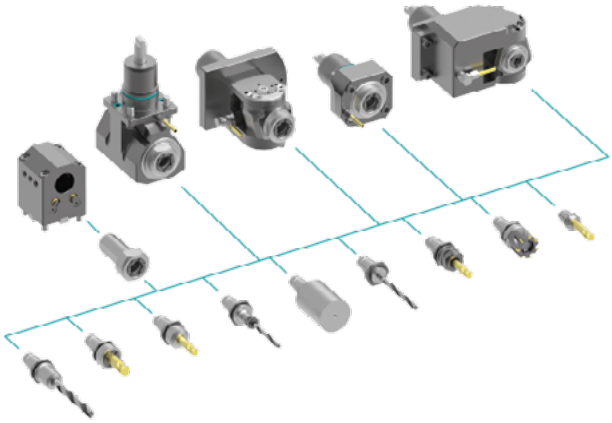
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

# heimatec.u-tec®

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

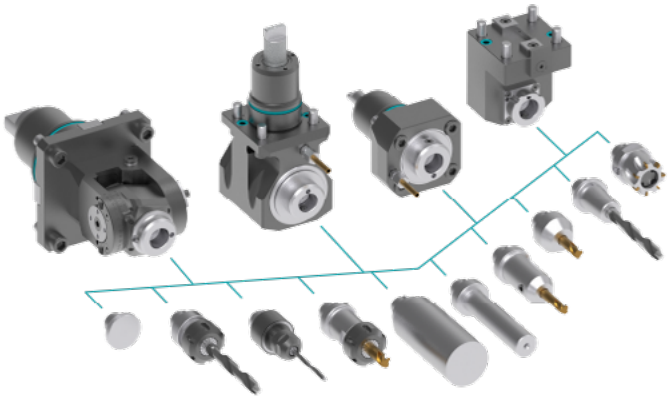
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.easy-quick

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

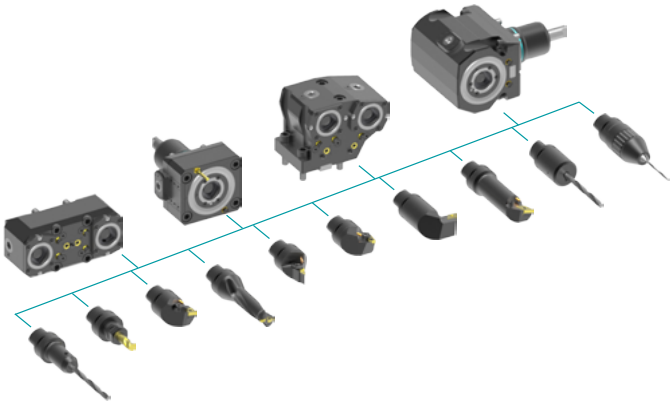
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.Capto™

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.accessories

**heimatec.de**
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

10/2026