WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Okuma

# GENOS L 300 E-M/MY

09/2026

# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



09/2026

Okuma

# GENOS L 300 E-M/MY

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 46 189** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.650 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse Ø 84 |
| **8 010 46 190** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.460 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84 |
| **8 010 46 191** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.490 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse Ø 84 |
| **8 010 46 192** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.720 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse Ø 84 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 47 095** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.450 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Rundes Gehäuse ø84 |
| **8 010 47 096** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | rundes Gehäuse ø 84 |
| **8 010 47 119** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.700 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung; rundes Gehäuse ø 84 |
| **8 013 46 003** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.420 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 3:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 75 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 013 46 006** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.460 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 3:1 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 75 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 019 45 066** | **Axial-Fräs- und Schleifkopf Dorn 22** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.640 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Dorn 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | mit spezieller Spindelkühlung !!! |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 45 114** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 46 096** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.410 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 44 008** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 12** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.600 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 12 |
| | Übersetzung [i]: | 1,5:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 2666 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| **8 030 46 045** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.660 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| **8 030 46 048** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.610 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| **8 030 46 077** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.720 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 46 260** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| **8 030 46 280** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.140 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| **8 030 47 066** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.660 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| **8 030 47 125** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.230 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 033 45 015** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.340 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 033 46 024** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 033 46 028** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.700 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | ohne Drehrichtungsumkehr |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 033 46 098** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.080 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 033 46 116** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.530 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | ohne Drehrichtungsumkehr |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 033 47 021** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.620 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 037 49 021** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Wd 16-32** | |
| | Gewicht [kg]: | 14.650 |
| | Ausführung: | links |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Wechselbare Fräserwelle |
| | Übersetzung [i]: | 3:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 2000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Preis ohne Fräserwelle, starke Version |
| | Mittenmaß [mm]: | 113 |
| **8 040 44 037** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| **8 040 44 063** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| **8 040 44 083** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| **8 040 44 087** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| **8 040 45 062** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.400 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 040 45 149** | **Schwenkkopf ± 95° verstb ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.390 |
| | Werkzeugantrieb: | Kupplung |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| **8 200 40 000** | **Verschlussstopfen Z2-40 K** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.140 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 40 001** | **Verschlussstopfen Z2-40 S** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.360 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 202 43 000** | **Grundhalter Queraufnahme SZ 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.560 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle SZ 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 206 42 000** | **Adapter für VDI 30** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.530 |
| | Ausführung: | doppelverzahnt |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 69880 - 30 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Sonder |
| **8 208 49 001** | **Prüfdorn VDI 40x40x200** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.020 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 208 49 003** | **Prüfdorn VDI 40x40x300** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.020 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 210 41 000** | **Werkzeughalter F 40-MK 1** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.600 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 1 |
| | Kühlmittel: | IK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 42 001** | **Werkzeughalter F 40-MK 2** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.620 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 2 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 43 000** | **Werkzeughalter E2-40x 8** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 8 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 43 002** | **Werkzeughalter F 40-MK 3** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.520 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 43 003** | **Kurzbohrfutter VDI 40x 8** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.700 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 210 43 004** | **Kurzbohrfutter VDI 40x 8 - IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.730 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 44 001** | **Werkzeughalter E2-40x10** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 44 007** | **Werkzeughalter F 40-MK 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.460 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 44 008** | **Kurzbohrfutter VDI 40x13** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.280 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 210 44 010** | **Werkzeughalter E1-40x10** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 44 011** | **Werkzeughalter E1-40x12** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 44 014** | **Kurzbohrfutter VDI 40x13 - IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.290 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 44 019** | **Werkzeughalter E2-40x10 - Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch. |
| **8 210 44 020** | **Werkzeughalter E2-40x12 - Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch. |
| **8 210 45 000** | **Werkzeughalter E2-40x16** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 45 002** | **Werkzeughalter E4-40xER 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.570 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 45 003** | **Werkzeughalter E1-40x16** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 45 006** | **Kurzbohrfutter VDI 40x16** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.460 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 210 45 009** | **Kurzbohrfutter VDI 40x16 - IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 45 020** | **Werkzeughalter ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.860 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 46 000** | **Werkzeughalter E4-40xER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.640 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 46 002** | **Werkzeughalter E2-40x20** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 46 004** | **Werkzeughalter E1-40x20** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 46 010** | **Werkzeughalter E2-40x20 - Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Schaft durchgebohrt, m. Schraube versch. |
| **8 210 47 001** | **Werkzeughalter E2-40x25** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 47 004** | **Werkzeughalter E4-40xER 40** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 47 005** | **Werkzeughalter E1-40x25** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.840 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# GENOS L 300 E-M/MY

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 47 010** | **Aufnahmehalter HT 5 IK** | |
| | Ausführung: | rechts/links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | HT-Einsatz 3x 90° ummontierbar |
| **8 210 47 012** | **Aufnahmehalter HT 5 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.880 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 48 001** | **Werkzeughalter E2-40x32** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 48 004** | **Werkzeughalter E1-40x32** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.830 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 48 012** | **Werkzeughalter E2-40x32 Sonder** | |
| | Ausführung: | Sonder |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | mit Anschlag |
| **8 210 49 000** | **Werkzeughalter E2-40x40** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 49 002** | **Werkzeughalter E1-40x40** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 49 003** | **Werkzeughalter E1-40x50** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Okuma

# GENOS L 300 E-M/MY

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 49 005** | **Werkzeughalter E2-40x50** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.000 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 215 43 000** | **Werkzeughalter C2-40x25** | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 215 43 001** | **Werkzeughalter C4-40x25** | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 215 43 003** | **Werkzeughalter C2-40x25 Sonder** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.480 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 219 47 004** | **Bohrstangenhalter ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.820 |
| | Ausführung: | links; achsversetzt |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Achsversatz [mm]: | 25 |
| **8 219 48 006** | **Bohrstangenhalter ø 32** | |
| | Ausführung: | links, achsversetzt |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Achsversatz [mm]: | 30 |
| **8 235 43 000** | **Werkzeughalter B2-40x25x44** | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 235 43 001** | **Werkzeughalter B4-40x25x44** | |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 235 43 009** | **Werkzeughalter B6-40x25x44 Sonder** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.960 |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | Sonder; links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsatz für System "Jetstream" von Seco |
| **8 235 43 010** | **Werkzeughalter B2-40x25x44 Sonder** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.260 |
| | Einsatz für: | VDI 40 |
| | Ausführung: | Sonder; links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/20 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsatz für System "Jetstream" von Seco |
| **8 262 49 000** | **Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 42** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.360 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 262 49 001** | **Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 60** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.620 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 262 49 002** | **Werkstoffanschlag VDI 40 - Ø 54** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.530 |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 267 49 002** | **Stangengreifer VDI 40 achsversetzt links** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.080 |
| | Ausführung: | links |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Hinweis: | Spannbacken 62-85 mm Sonderzub. |
| **8 320 42 018** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 320 43 009** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.480 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 49 005** | **Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.700 |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 40.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HORN System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |

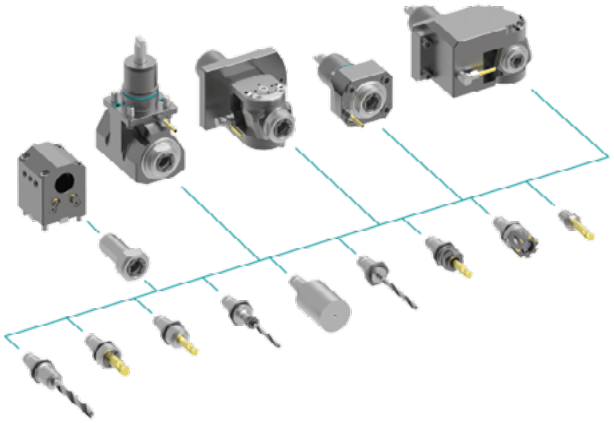

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# heimatec.u-tec®

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

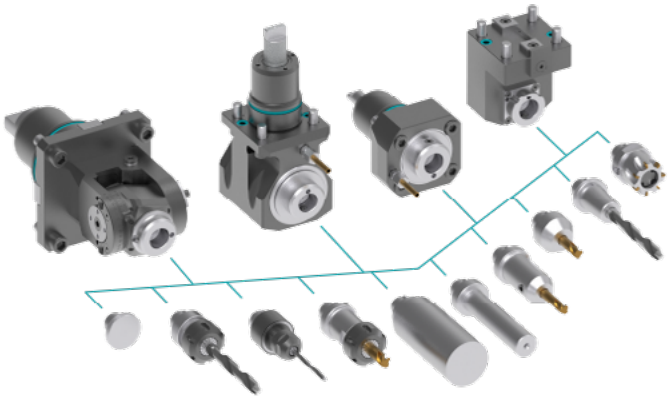
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.easy-quick

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

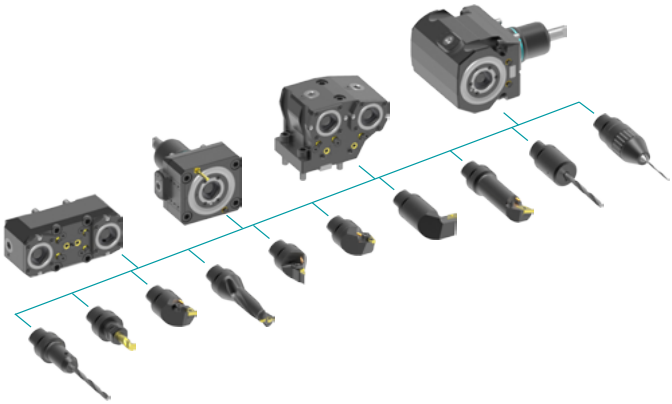
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.Capto™

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.accessories

**heimatec.de**
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

09/2026