

Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

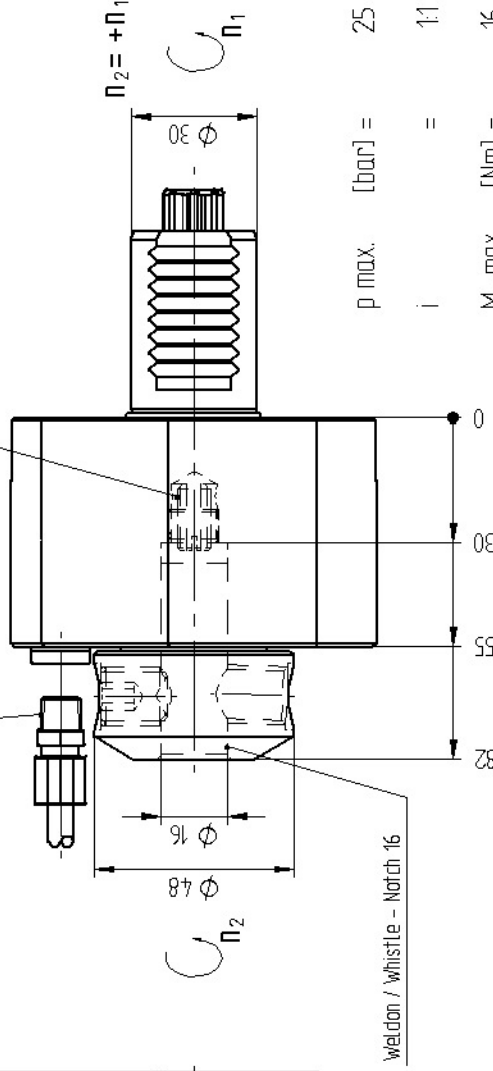
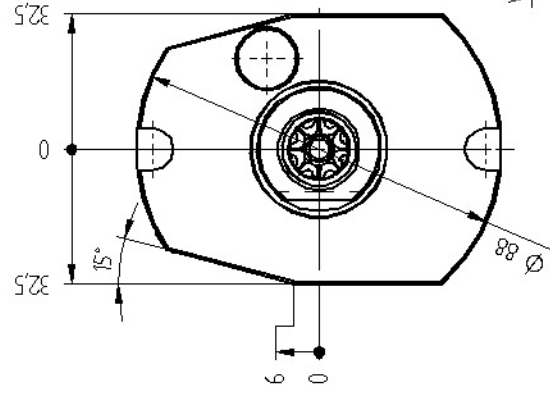
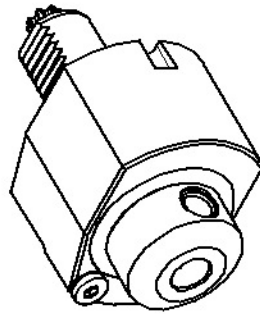
mit kombinierter Kühlmittelfuhr
with combined coolant supply
arrosage combinée

Trockenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

p x n Diagramm 0 00 003
p x n diagram 0 00 003
p x n diagramme 0 00 003

bei externer Kühlmittelfuhr Verschlusschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

einstellbarer Werkzeuganschlag
toolstop adjustable
butée réglable



Optionen :
options :
options :



Reduzierbüchsen
reducing sleeve
douille de réduction



Bedienchlüssel
wrench
clé

p max. [bar] = 25
i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 16
n₂ max. [min⁻¹] = 6000

Bestell - Nr.
ref.no. / No de cde.

8 010 25 043

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

Technische Änderung vorbehalten

nous nous réservons toutes modifications techniques