

Okuma

GENOS L 300

MYW - BMT



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

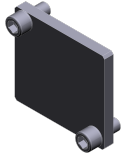
Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 66 071	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.840
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 66 072	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.810
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 66 073	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Kombilagerung; Trockenlauf möglich
8 010 67 034	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	Kombilagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 011 66 013	Axial-Fräskopf Kombidorn 27	
	Gewicht [kg]:	4.050
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 013 64 013	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
8 019 66 009	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 030 66 091	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Drehrichtungsumkehr beachten! Kombilager
	Mittenmaß [mm]:	70

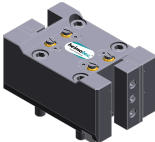
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 66 271	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	70
8 030 66 272	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.250
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	70
8 030 67 038	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	7.400
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
8 030 67 039	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	8.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
8 031 64 005	Winkel-Polygonfräskopf Dorn 16	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Polygondorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung; Drehricht.umkehr beachten
	Mittenmaß [mm]:	70
8 037 64 026	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"	
	Gewicht [kg]:	7.990
	Ausführung:	± 50° drehbar; Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	92
8 037 64 036	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"	
	Ausführung:	± 50° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein
	Mittenmaß [mm]:	92
8 037 64 038	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"	
	Gewicht [kg]:	8.110
	Ausführung:	± 45° drehbar; Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	60.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 3/4" (19,05mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	kein

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis: Mittenmaß [mm]:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen! 92
8 039 65 016	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Ausführung: Werkzeugantrieb: Schaftgröße [mm]: Schafttyp: Werkzeugaufnahme: Übersetzung [i]: Drehmoment max [Nm]: Drehzahl max [1/min]: Drehrichtung: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	9.950 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel doppelspindlig Zweiflach (~DIN 1809) 60.00 BMT ER 25 A - u-tec 1:1 70 6000 gleich/ungleich EK verstärkte Lagerung 110
8 039 66 027	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Ausführung: Werkzeugantrieb: Schaftgröße [mm]: Schafttyp: Werkzeugaufnahme: Übersetzung [i]: Drehmoment max [Nm]: Drehzahl max [1/min]: Drehrichtung: Kühlmittel: Hinweis: Mittenmaß [mm]:	7.910 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel doppelspindlig Zweiflach (~DIN 1809) 60.00 BMT ER 32 A - u-tec 1:1 70 6000 gleich/ungleich EK verstärkte Lagerung 70
8 200 63 000	Abdeckplatte 91,0x100,0x 10,0	
	Gewicht [kg]: Schaftgröße [mm]: Schafttyp:	0.830 60.00 BMT
8 202 00 015	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	1.560 BMT Zentriernut b 15 Schnittstelle FN 12 EK 16

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 202 00 026	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	1.910
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	34,5
8 209 04 000	Adapter für VDI 40	
	Gewicht [kg]:	5.280
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar; zurückgesetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	DIN 69880 - 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 224 03 000	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	2.540
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 03 001	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	2.300
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft mitte Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 05 001	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	4.360
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 05 004	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	4.340
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 240 06 001	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	5.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 06 007	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	6.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 08 001	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	5.920
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 08 007	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	5.720
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 240 09 007	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	5.640
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	90
8 244 05 001	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	6.160
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	nur bei MW-Maschinen für Gegenspindel
8 244 05 011	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	9.125
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	nur bei MW-Maschinen für Gegenspindel

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 251 05 000	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	6.760
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 251 05 002	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	6.770
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 251 05 011	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	6.940
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
8 253 08 000	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	7.650
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	50/105
8 253 09 000	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	7.450
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	50/105
8 320 03 014	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Gewicht [kg]:	2.190
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70

Okuma

GENOS L 300 MYW - BMT

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 320 09 005	Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]:
	BMT Zentriernut b 15  System 845 IK 70



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>