

Gildemeister
CTX 400 Serie 2
- VDI 40



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Gildemeister

CTX 400 Serie 2 - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 46 001	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	3.270
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 46 004	Axial-Bohr- und Fräskopf C 20	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 6388 - C 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 46 195	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	3.340
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84
8 010 46 196	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.200
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
8 010 46 281	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	3.400
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50

Gildemeister

CTX 400 Serie 2 - VDI 40

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
8 010 47 003	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 1" IK	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 1" (25,4mm)
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
8 010 47 032	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25 IK	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84
8 010 47 035	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse Ø 84
8 010 47 103	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84

Gildemeister

CTX 400 Serie 2 - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 47 104	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	3.210
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	rundes Gehäuse ø 84
8 010 47 105	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK	
	Gewicht [kg]:	3.620
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung; rundes Gehäuse Ø 84
8 011 44 000	Axial-Fräskopf Kombidorn 16	
	Gewicht [kg]:	3.320
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 011 45 002	Axial-Fräskopf Kombidorn 22	
	Gewicht [kg]:	3.440
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 011 48 000	Axial-Fräskopf Kombidorn 40	
	Ausführung:	Sonder
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 40
	Übersetzung [i]:	1:1

Gildemeister

CTX 400 Serie 2 - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 013 46 001	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	7.220
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	3:1
	Drehmoment max [Nm]:	75
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 013 47 001	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	7.200
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	3:1
	Drehmoment max [Nm]:	75
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 014 46 000	Axial-Fräskopf Kombidorn 27	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 27
	Übersetzung [i]:	4:1
	Drehmoment max [Nm]:	100
	Drehzahl max [1/min]:	1500
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 019 47 035	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50

Gildemeister

CTX 400 Serie 2 - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 45 033	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 16	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 6388 - C 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
8 030 45 039	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonderausführung
8 030 45 086	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	5.100
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Bauweise
	Mittenmaß [mm]:	69
8 030 45 106	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Einsatz für:	VDI 40
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	54
8 030 46 027	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	5.120
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1

Gildemeister

CTX 400 Serie 2 - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
8 030 46 102	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK	
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
8 030 46 158	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	5.380
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
8 030 46 332	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.050
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
8 030 46 340	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.500
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich

Gildemeister

CTX 400 Serie 2 - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	69
8 030 46 512	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
8 030 47 009	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 25	
	Gewicht [kg]:	5.380
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 6388 - C 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
8 030 47 027	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK	
	Gewicht [kg]:	5.840
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	69
8 030 47 038	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	5.100
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 030 47 090	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40
	Ausführung: rechts
	Werkzeugantrieb: DIN 5482
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 40
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 69
8 031 44 007	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16
	Gewicht [kg]: 5.100
	Ausführung: rechts
	Werkzeugantrieb: DIN 5482
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16
	Übersetzung [i]: 2:1
	Drehmoment max [Nm]: 63
	Drehzahl max [1/min]: 3000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 69
8 031 46 001	Winkel-Fräskopf Kombidorn 27
	Werkzeugantrieb: DIN 5482
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 27
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 4000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 69
8 031 47 000	Winkel-Fräskopf Kombidorn 32
	Werkzeugantrieb: DIN 5482
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 32
	Übersetzung [i]: 1,625:1
	Drehmoment max [Nm]: 80
	Drehzahl max [1/min]: 4000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 69

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 033 45 000	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 Gewicht [kg]: 5.920 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt Werkzeugantrieb: DIN 5482 Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: ER 25 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 25 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Mittenmaß [mm]: 85
8 033 45 001	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 16 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt Werkzeugantrieb: DIN 5482 Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: DIN 6388 - C 16 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK
8 033 45 007	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt Ausführung: rechts Werkzeugantrieb: DIN 5482 Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 16 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Hinweis: verstärkte Lagerung Mittenmaß [mm]: 100
8 033 46 004	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt Ausführung: rechts Werkzeugantrieb: DIN 5482 Schaftgröße [mm]: 40.00 Schafttyp: VDI Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4 Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 50 Drehzahl max [1/min]: 4000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: EK Mittenmaß [mm]: 94 Achsversatz [mm]: 66,5

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 033 46 009	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	7.520
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1,625:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 46 027	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 46 029	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	10.180
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 033 46 037	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32	
	Gewicht [kg]:	8.680
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 033 46 038	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1,625:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 46 112	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.480
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 46 135	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.920
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 46 192	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.430
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich

Gildemeister

CTX 400 Serie 2 - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 47 005	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	7.480
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 47 007	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	8.670
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 47 008	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40	
	Gewicht [kg]:	7.600
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 40
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 47 012	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	8.100
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50

Gildemeister

CTX 400 Serie 2 - VDI 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 47 018	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 25	
	Gewicht [kg]:	7.700
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	DIN 6388 - C 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 47 069	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 033 48 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6	
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 6
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 037 49 019	Winkel-Scheibenfräserkopf Wd 16-32	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Wechselbare Fräserwelle
	Übersetzung [i]:	3:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	2000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Preis ohne Fräserwelle, starke Version
	Mittenmaß [mm]:	113
	Achsversatz [mm]:	58
8 039 42 002	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 6	
	Gewicht [kg]:	6.220
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 6 Sonder
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonderausführung
	Mittenmaß [mm]:	185
8 039 42 003	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 6	
	Ausführung:	rechts
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 6 Sonder
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonderausführung
	Mittenmaß [mm]:	185
8 039 43 000	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 8	
	Gewicht [kg]:	6.260
	Ausführung:	links
	Werkzeugantrieb:	DIN 5482
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 8 Sonder
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	10
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonderausführung
	Mittenmaß [mm]:	185

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 039 43 001	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 8
	Ausführung: rechts
	Werkzeugantrieb: DIN 5482
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 8 Sonder
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 10
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: Sonderausführung
	Mittenmaß [mm]: 209
8 039 46 044	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT
	Gewicht [kg]: 8.490
	Zusatzbezeichnung: y-zurückgesetzt
	Ausführung: Sonder
	Werkzeugantrieb: DIN 5482
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 115
8 039 47 021	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK
	Zusatzbezeichnung: 10° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb: DIN 5482
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: HT 5
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
8 039 47 022	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK
	Zusatzbezeichnung: 15° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb: DIN 5482
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: HT 5
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140

Gildemeister

CTX 400 Serie 2 - VDI 40

heimatec®

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 040 45 029	Schwenkkopf ±110° verstb ER 25
	Gewicht [kg]: 6.420
	Ausführung: Sonder
	Werkzeugantrieb: DIN 5482
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 25
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: Längenabmessungen beachten
	Mittenmaß [mm]: 104
8 040 45 064	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT
	Gewicht [kg]: 5.110
	Ausführung: rechts
	Werkzeugantrieb: DIN 5482
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 25
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 87

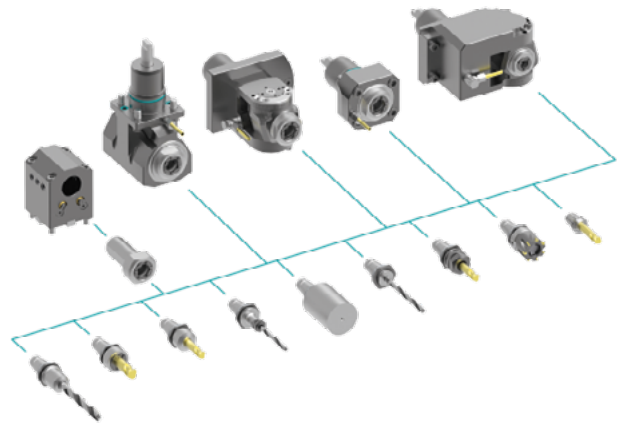
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



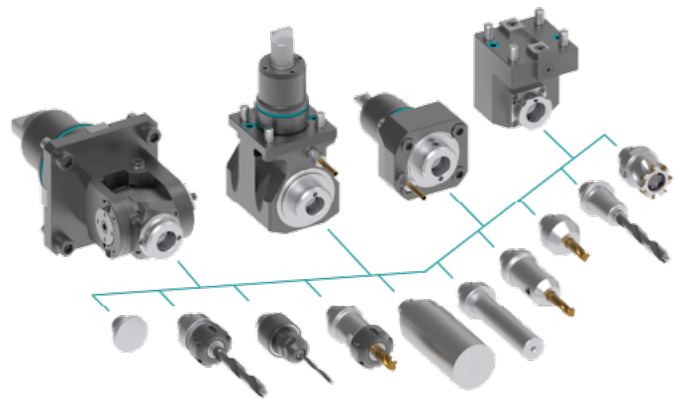
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



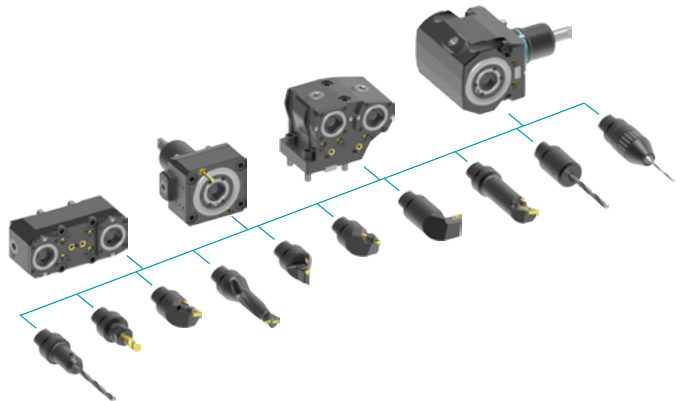
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec[®]

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>