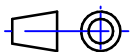


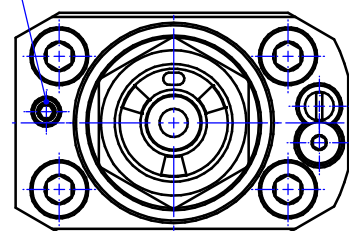
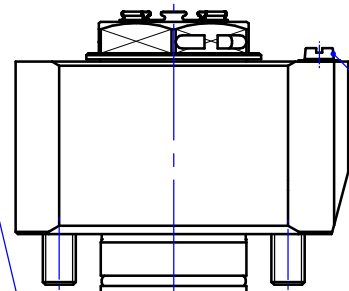
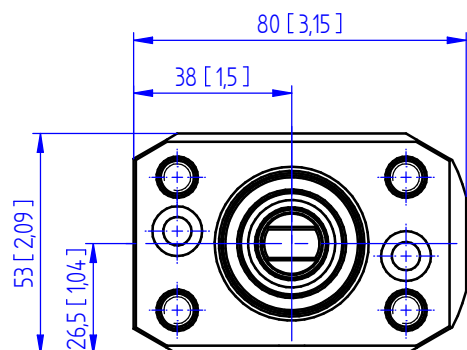
Axial-Bohr-und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



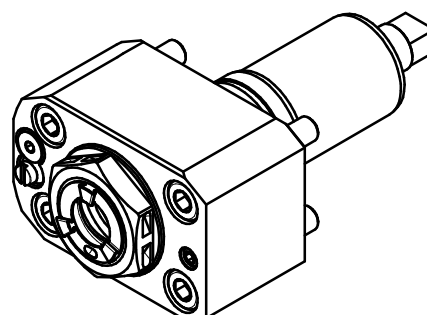
Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



ER 20 A UT (0,5 [0,019] - 13,0 [0,511])

bei externer Kühlmittelzufuhr Schraube entfernen
for external coolant supply, take off screw
pour arrosage externe, enlevez la vis

Befestigungsschrauben
fastening screws
vis de fixation

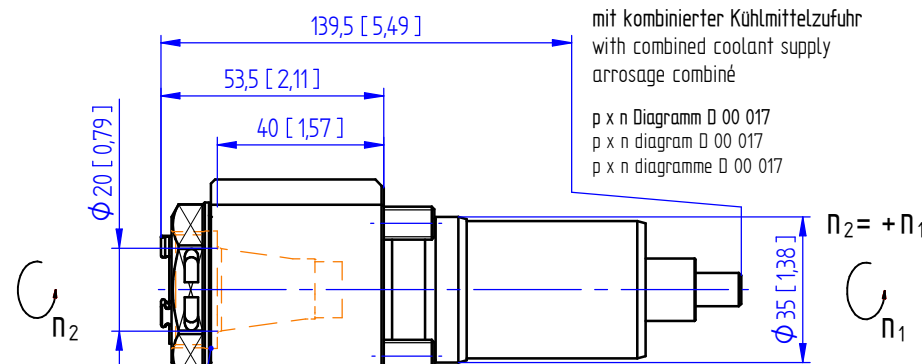


Trockenlauf möglich
dryrun possible
Possibilité d'un fonctionnement à sec

mit innerer Kühlmittelzufuhr für Hochdruck
internal coolant supply (for high pressure)
arrosage interne (pour haute pression)

mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné

p x n Diagramm D 00 017
p x n diagram D 00 017
p x n diagramme D 00 017



Optionen :
options :
options :

Gewindestift durch Pin für
Einhandbedienung ersetzen
replace grub screw with pin
for one-handed spanner
interchanger la vis sans tête par la goupille
pour permettre l'utilisation à une main



Dichtscheiben
sealings
joints



Spannzangen
collets
Les pinces



Wechseleinsatz u-tec
insert u-tec
insert u-tec



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés



Einhandbedienschlüssel
single handed spanner
clé à une main

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

Technische Änderung vorbehalten

subject to technical changes

p max. [bar/(psi)] = 100 / (1450)

i = 1:1

M₂ max. [Nm] = 25

n₂ max. [min⁻¹] = 12000

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 010 34 044

nous nous réservons toutes modifications techniques