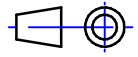


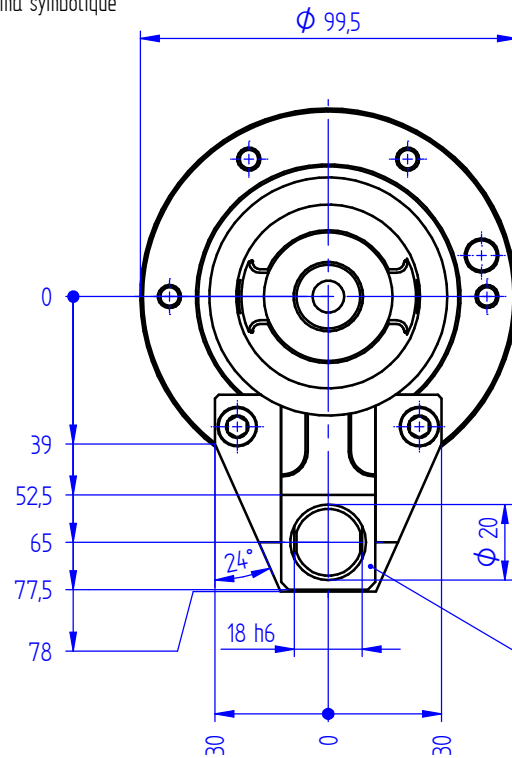
Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage radiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



Winkel-Bohr- und Fräskopf 7 039 54 012
Radial drilling and milling head 7 039 54 012
Tête de perçage et de fraisage radiale 7 039 54 012

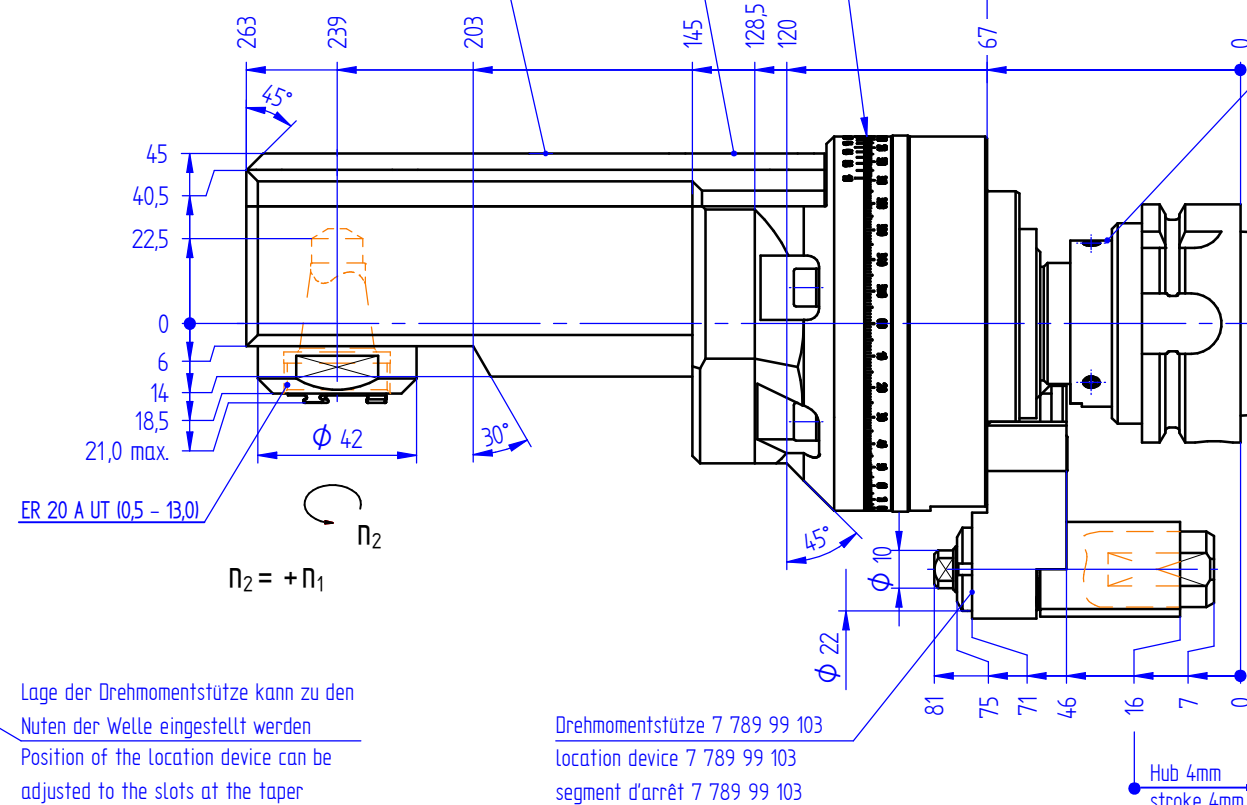
360° drehbar
360° turnable
360° tournable

Skalierung
graduation
graduation

Gehäusenull
gauge line of housing
cote zéro-corps de porte

Arreterring muß beim
Kunden eingestellt werden
ring has to be adjusted
by customer
la bague d'arrêt doit être
ajustée par le client

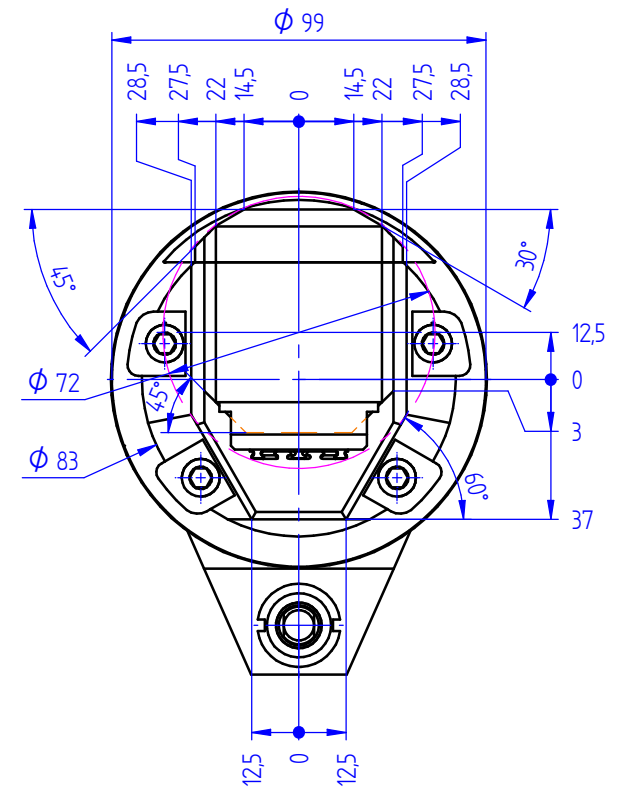
DIN 69893 - HSK 63 A



Lage der Drehmomentstütze kann zu den
Nuten der Welle eingestellt werden
Position of the location device can be
adjusted to the slots at the taper
La position du segment d'arrêt peut être
ajustée à la rainure du cône

Drehmomentstütze 7 789 99 103
location device 7 789 99 103
segment d'arrêt 7 789 99 103

Hub 4mm
stroke 4mm
course 4mm



Optionen :
options :
options :



Spannzangen
collets
les pinces



Gewindebohrzangen
tapping collets
pinces de taraudage



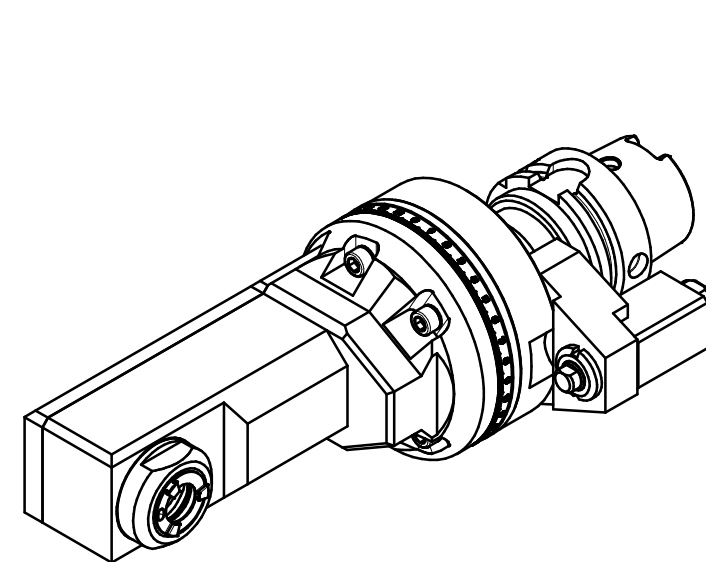
Wechseleinsatz u-tec
insert u-tec
insert u-tec



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

Technische Änderung vorbehalten

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes



i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 25
n₂ max. [min⁻¹] = 8000

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

7 039 54 011

nous nous réservons toutes modifications techniques