

Schwarzwaldstr. 13
77871 Renchen
Tel. (07843) 94 66-0
Fax. (07843) 94 66-66

heimatec

Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head
Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

p x n Diagramm: D 00 004
p x n diagram: D 00 004
diagramme p x n : D 00 004

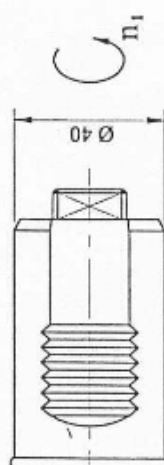
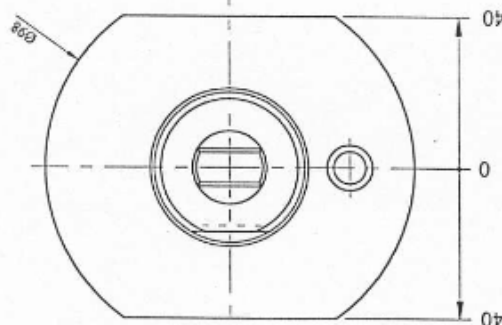
Trockenlauf bedingt möglich!
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

ER 32 (1.0 - 20.0)

101,0 max
97,5 min

einstellbarer Werkzeuganschlag
toolstop adjustable
butée réglable

0
52
65



$n_2 = +n_1$

Optionen
options:
options:



Spannzangen (siehe ZB ER32 6 000)
collets (see ZB ER32 6 000)
les pinces (voir ZB ER32 6 000)



Bedienschlüssel
wrench
le clé

Technische Änderungen vorbehalten

» weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage
further tool-systems on request
autres systèmes de serrage de l'outil sur demande

subject to technical changes

» andere Über- bzw. Untersetzungen auf Anfrage
further gear ratio on request
autres rapports de transmission sur demande

nous nous réservons toutes modifications techniques

bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlussschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

$i = 1 : 1$

$M_2 \text{ max.} = 50 \text{ Nm}$

$n_2 \text{ max.} = 6000 \text{ min.}^{-1}$

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 010 46 45

Stand : 20.6.2001 / rk / Mazak MP 620 / 625