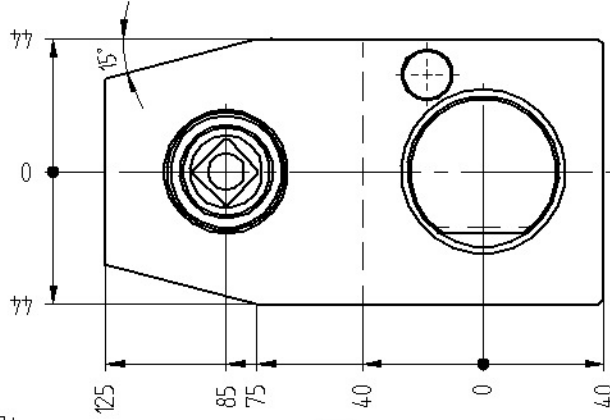
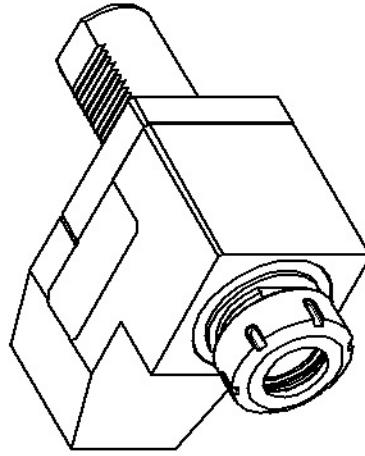


Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head
Tête de perçage et de fraisage axiale



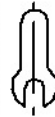
Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



Optionen:
options:
options:



Spannzangen (siehe ZB ER4.0 7 000)
collets (see ZB ER4.0 7 000)
Les pinces (voir ZB ER4.0 7 000)



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
Le jeu de clés

Technische Änderungen vorbehalten

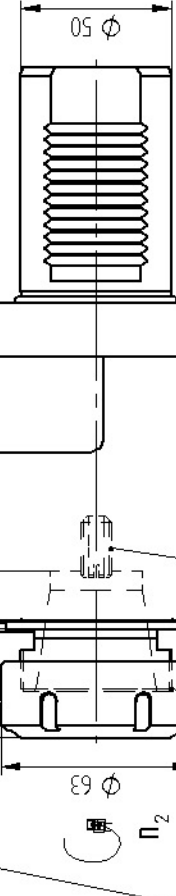
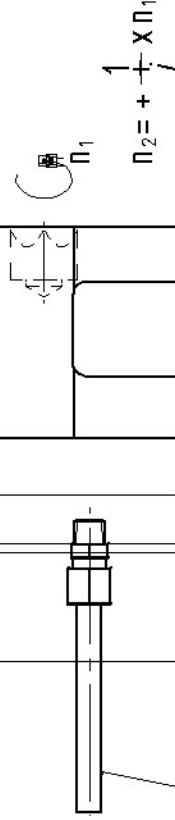
bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlussschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

$i \neq 1$

140,5 min
144,0 max

p x n Diagramm 0 00 000
p x n diagram 0 00 000
p x n diagramme 0 00 000

Trockenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible



p max. = 25 bar
i = 1 : 2
M₂ max. = 40 Nm
n₂ max. = 8000 min⁻¹

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 023 57 001

einstellbarer Werkzeughanschlag
toolstop adjustable
butée réglable

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

nous nous réservons toutes modifications techniques