

TOPSELLER -
viele weitere Werkzeuge verfügbar!

Angetriebene
Werkzeuge

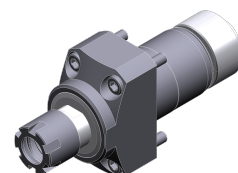
heimatec®

Citizen

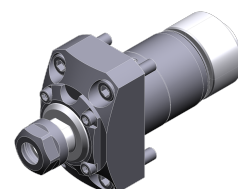
Cincom M(4)32

Artikel-Nr.	Werkzeugaufnahme	Drehzahl max [1/min]	Übersetzung	Kühlmittel	Druck max.
Axial-Bohr- und Fräskopf					
3 013 33 000	ER 11	48.000	1:4	kein	--
3 013 33 002	ER 11	48.000	1:4	kein	--
3 013 33 005	ER 11	48.000	1:4	kein	--
3 010 34 000 <i>GSC1310</i>	ER 16 M	10.000	1:1	kein	--
3 010 34 004	ER 16 M	8.000	1:1	kein	--
3 010 34 006	ER 16 M	6.000	1:1	IK	100 bar
Mehrspindel-Winkelbohrkopf					
3 053 34 000 <i>GSE1610</i>	ER 16 M	8.000	1:1	kein	--
3 053 34 005	ER 16 M	8.000	1:1	IK	140 bar

Abbildungen ähnlich.



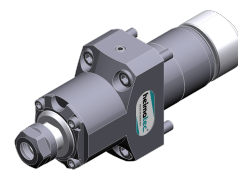
3 010 34 000



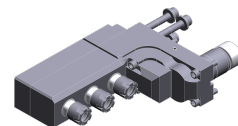
3 013 33 000



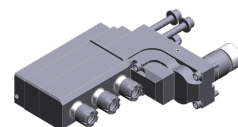
3 013 33 002



3 013 33 005



3 053 34 000



3 053 34 005

TOPSELLER -
viele weitere Werkzeuge verfügbar!

Statische
Werkzeuge

heimatec®

Citizen

Cincom M(4)32

Artikel-Nr.	Werkzeugaufnahme	Kühlmittel
-------------	------------------	------------

Drehstahlhalter

3 214 31 002 <i>CTF1216</i>	Vkt. 16 (5/8")	EK
3 214 31 007 <i>CTF1316</i>	Vkt. 16 (5/8")	EK

Adapter

3 219 33 000	Blum-Messtaster TC 55	kein
--------------	------------------------------	------

Mehrfach-Bohrstangenhalter

3 253 37 001 <i>GDF1601</i>	Ø 1" (25,4mm)	kein
3 253 37 002 <i>GDF1501</i>	Ø 1" (25,4mm)	kein
3 253 37 008	Ø 1" (25,4mm)	kein
3 253 37 003 <i>CDF901</i>	Ø 1" (25,4mm)	EK

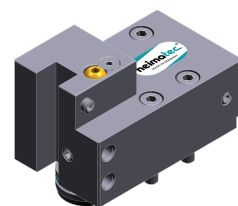
Mehrfach-Drehstahlhalter

3 259 31 000 <i>CTF1116</i>	Vkt. 16	EK
--------------------------------	----------------	----

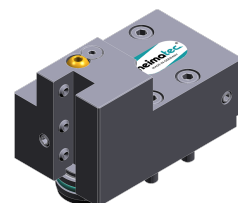
Reduzierbuchse

3 732 21 001 <i>ADS112</i>	DIN 228 - MK 1	
3 732 22 000 <i>ADS212</i>	DIN 228 - MK 2	
3 732 21 000 <i>ABS104</i>	Ø 4	
3 732 23 001 <i>ABS110</i>	Ø 10	
3 732 23 000 <i>ABS108</i>	Ø 8	

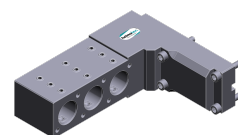
Abbildungen ähnlich.



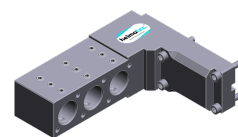
3 214 31 002



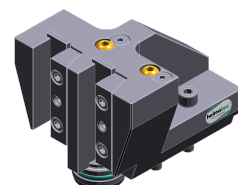
3 214 31 007



3 253 37 001



3 253 37 002



3 259 31 000



3 732 21 001

TOPSELLER -
viele weitere Werkzeuge verfügbar!

Statische
Werkzeuge

heimatec®

Citizen

Cincom M(4)32

Artikel-Nr.	Werkzeugaufnahme	Kühlmittel
-------------	------------------	------------

Bohrfutter

3 736 22 000 **Kurzbohrfutter 0,6-6,0**
ADS206

Spannzangenfutter

3 776 24 002 **ER 16** kein

3 776 24 003 **ER 16** kein

3 776 24 004 **ER 16** kein

3 776 25 000 **ER 25** kein

Doppel-Spannzangenfutter

3 776 24 008 **ER 16** kein

Gewindeschneidfutter

3 778 23 000 **ER 11** kein

3 778 24 000 **ER 16** kein

Schneideisenfutter

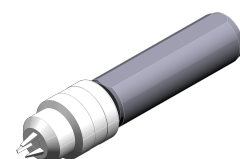
3 778 28 001 **Ø 1 1/2" (38,1mm)x
1/2" (12,7mm)** kein

3 778 26 001 **Ø 20,0x 7,0** kein

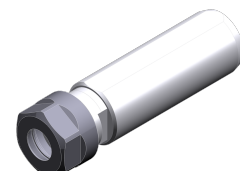
3 778 27 000 **Ø 25,0x 9,0** kein

3 778 28 000 **Ø 38,0x13,0** kein

Abbildungen ähnlich.



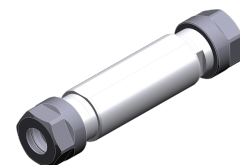
3 736 22 000



3 776 24 002



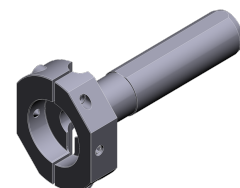
3 776 24 003



3 776 24 008



3 778 23 000



3 778 28 001