

Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head
Tête de perçage et de fraisage axiale

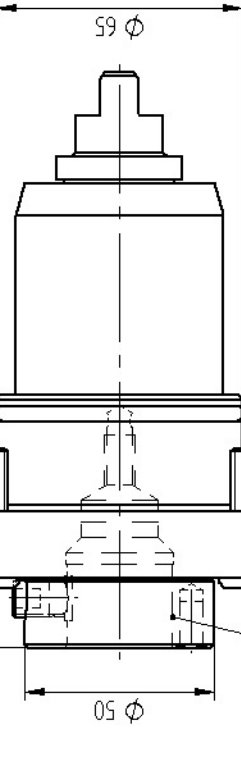
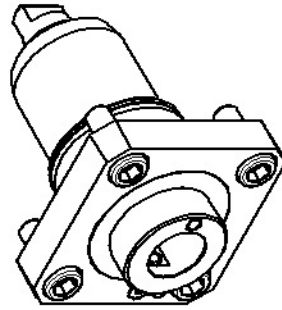
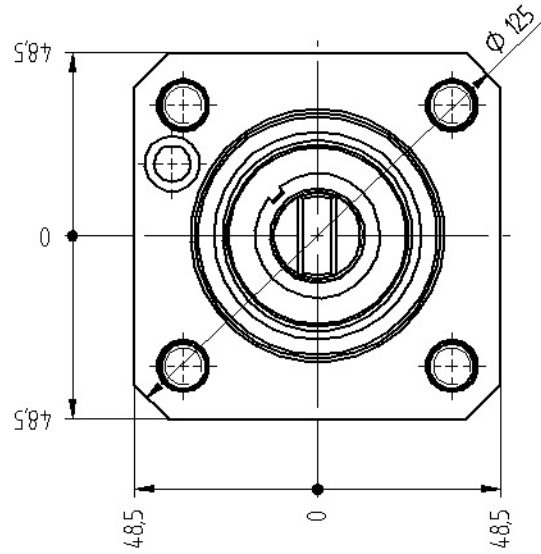


Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlusschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

Befestigungsschrauben
fastening screws
vis de fixation

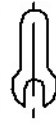
mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné
Trackenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible
p x n Diagramm 0 00 003
p x n diagram 0 00 003
p x n diagramme 0 00 003



Optionen :
options :
options :



Wechseleinsatz easy-quick
insert easy-quick
insert easy-quick



Bedienchlüssel
wrench
clé

Technische Änderung vorbehalten

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes

p max. [bar] = 25
i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 50
n₂ max. [min⁻¹] = 6000

Bestell - Nr.
ref.no. / No de cde.

8 010 67 024

nous nous réservons toutes modifications techniques