WERKZEUGKATALOG

heimatec®

# Gildemeister

# CTX 600

09/2026

# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 55 083** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ABS 50** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.310 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ABS 50 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 56 000** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 56 001** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 56 010** | **Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 010 57 011** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.400 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 57 028** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 25 IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 57 075** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.330 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 59 000** | **Axial-Bohr- und Fräskopf SK 40** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 2079 - SK 40 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 011 56 007** | **Axial-Fräskopf Kombidorn 27** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Kombidorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kegelrollenlagerung |
| **8 019 56 004** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.160 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Achsversatz [mm]: | 65 |
| **8 019 57 034** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.810 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 58 001** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 13.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Achsversatz [mm]: | 75 |
| **8 030 55 018** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| **8 030 58 004** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6** | |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 6 |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| **8 030 58 013** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 32 IK** | |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| **8 033 57 000** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.640 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Übersetzung [i]: | 1,625:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 033 58 012** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 32** | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Ausführung: | rechts |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Weldon (DIN 1835 B) 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 110 |
| **8 040 57 009** | **Schwenkkopf ± 90° verstb HT 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 14.980 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 123 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 050 57 000** | **Mehrspindelbohrkopf HT 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.540 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1,4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Preis ohne Schnellwechseleinsätze |
| **8 050 57 001** | **Mehrspindelbohrkopf HT 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.640 |
| | Werkzeugantrieb: | DIN 5482 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1,2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Preis ohne Schnellwechseleinsätze |
| **8 200 51 002** | **Werkzeughalter A2-50x135** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.200 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 51 003** | **Werkzeughalter A2-50x220** | |
| | Gewicht [kg]: | 14.240 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 51 004** | **Werkzeughalter A2-50x400** | |
| | Gewicht [kg]: | 24.700 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 51 005** | **Verschlussstopfen Z2-50 S** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.260 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 51 006** | **Verschlussstopfen Z2-50 K** | |
| | Gewicht [kg]: | 0.200 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 200 55 000** | **Werkzeughalter A1-50x125** | |
| | Gewicht [kg]: | 19.800 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |

*© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 208 59 002** | **Prüfdorn VDI 50x40x200** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.860 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| **8 210 52 000** | **Werkzeughalter F 50-MK 2** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 2 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 53 000** | **Werkzeughalter F 50-MK 3** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.700 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 3 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 53 001** | **Werkzeughalter E2-50x 8** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 8 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 54 000** | **Werkzeughalter E1-50x10** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 54 001** | **Werkzeughalter E1-50x12** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 54 002** | **Werkzeughalter E2-50x12** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 12 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 54 003** | **Werkzeughalter F 50-MK 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.760 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 54 004** | **Kurzbohrfutter VDI 50x13** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 54 005** | **Kurzbohrfutter VDI 50x13 - IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 2.920 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 54 006** | **Werkzeughalter E2-50x10** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 10 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 55 000** | **Werkzeughalter E1-50x16** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 55 001** | **Werkzeughalter E2-50x16** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 16 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 55 002** | **Werkzeughalter F 50-MK 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.320 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 228 D - MK 5 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 55 004** | **Kurzbohrfutter VDI 50x16 - IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.120 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 56 000** | **Werkzeughalter E1-50x20** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 56 001** | **Werkzeughalter E2-50x20** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 57 000** | **Werkzeughalter E2-50x25** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 57 001** | **Werkzeughalter E1-50x25** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 57 002** | **Werkzeughalter E3-50x C 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.180 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 25 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 57 003** | **Werkzeughalter E4-50xER 40** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 58 000** | **Werkzeughalter E1-50x32** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 58 001** | **Werkzeughalter E2-50x32** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 58 002** | **Werkzeughalter E3-50x C 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.620 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | DIN 6388 - C 32 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 59 001** | **Werkzeughalter E2-50x50** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 59 002** | **Werkzeughalter E1-50x40** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK |
| **8 210 59 003** | **Werkzeughalter E1-50x50** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 210 59 004** | **Werkzeughalter E2-50x40** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| **8 210 59 005** | **Werkzeughalter E1-50x44 - Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 44 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| **8 210 59 006** | **Werkzeughalter E1-50x63 - Sonder** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 63 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Hinweis: | Sonderausführung |
| **8 214 54 000** | **Werkzeughalter C1-50x32** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.660 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 214 54 001** | **Werkzeughalter C3-50x32** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.080 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 54 000** | **Werkzeughalter B1-50x32x55** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 54 001** | **Werkzeughalter B3-50x32x55** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.420 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 234 54 002** | **Werkzeughalter B5-50x32x55** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.220 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 234 54 003** | **Werkzeughalter B7-50x32x55** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.640 |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 32/25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 320 53 004** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
| | Ausführung: | universal |
| | Schaftgröße [mm]: | 50.00 |
| | Schafttyp: | VDI |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

heimatec®


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

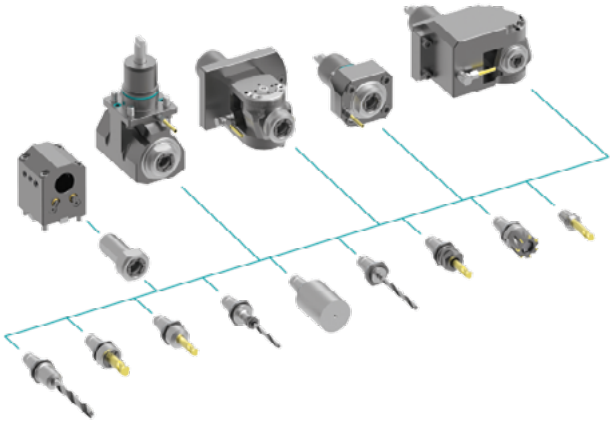
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

09/2026

# heimatec.u-tec®

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

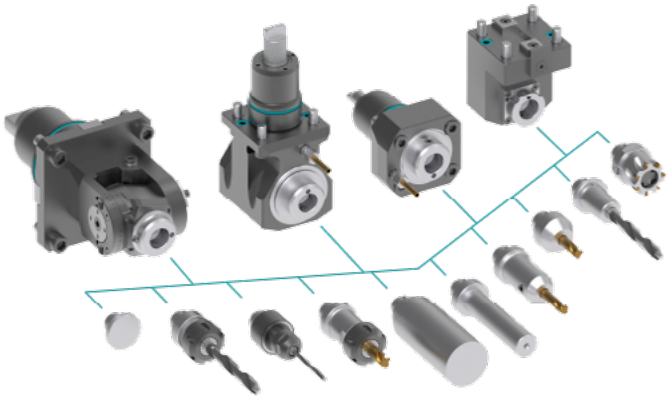
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.easy-quick

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

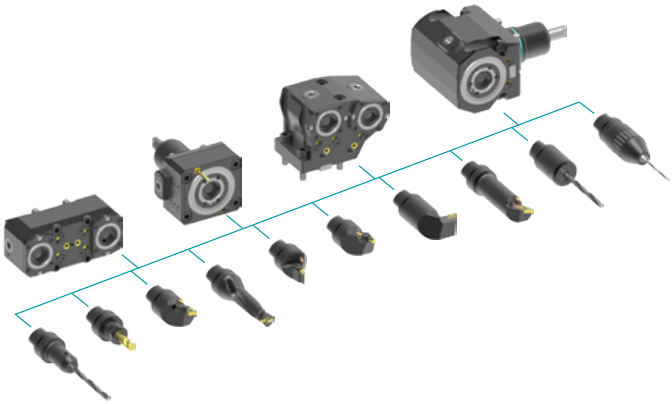
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.Capto™

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.accessories

**heimatec.de**
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog

© *heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

09/2026