

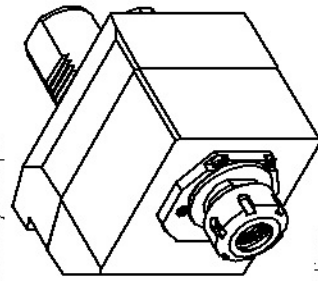
Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



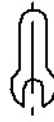
Optionen :
options :
options :



Dichtstreifen
sealings
joints



Spannzangen (siehe ZB ER25 5 000)
collets (see ZB ER25 5 000)
Les pinces (voir ZB ER25 5 000)



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
Le jeu de clés

Technische Änderungen vorbehalten

$i \neq 1$

mit kombinierter Kühlmittelführung
with combined coolant supply
arrosage combinée

Trockenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

p x n Diagramm 0 00 000
p x n diagram 0 00 000
p x n diagramme 0 00 000

134,0 max

130,5 min

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47

84

50

0

14

17

60

15°

47

42,5

0

42,5

47