

SPINNER

TS 750 - BMT 45



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

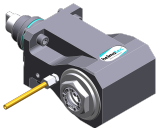
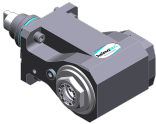
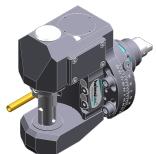
Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

SPINNER

TS 750 - BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 45 612	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.540
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 030 45 613	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.980
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100
8 037 44 022	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	4.520
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	± 23° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	78
8 037 45 051	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22	
	Ausführung:	± 12,5° drehbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 22
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit unbedingt prüfen!

SPINNER

TS 750 - BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Mittenmaß [mm]:	90
8 039 45 156	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	100
8 043 44 032	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.710
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 44 033	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16AX UTIK	
	Gewicht [kg]:	8.720
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	69
	Achsversatz [mm]:	60
8 043 44 034	Schwenkkopf +135°/-30° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.580
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	45.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	12

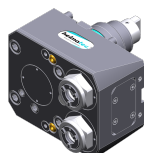
SPINNER

TS 750 - BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

Drehzahl max [1/min]: 12000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 69
 Achsversatz [mm]: 60

8 050 44 031



Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT

Gewicht [kg]: 4.975
 Zusatzbezeichnung: achsversetzt
 Einsatz für: Hauptspindel
 Ausführung: 2-spindlig
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 25
 Drehzahl max [1/min]: 6000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Achsversatz [mm]: 58

8 200 99 000

Abdeckplatte 75,0x 75,0x 5,0

Gewicht [kg]: 0.480
 Schaftgröße [mm]: 45.00
 Schafttyp: BMT

8 224 01 018



Drehstahlhalter Vkt. 20 IK

Gewicht [kg]: 2.600
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Einsatz für: rechtsschneidende Wzge
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 Kühlmittel: IK

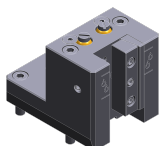
8 224 04 061



Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK

Gewicht [kg]: 2.610
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 Vkt. 20
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Keilleiste

8 224 04 074



Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Schafttyp: BMT
 Masch. Seit. Aufnahme: Zentrierfeder b 15
 Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
 Vkt. 20
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 100
 Hinweis: Keilleiste

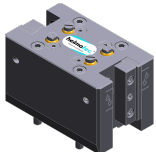
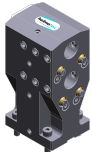
SPINNER

TS 750 - BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 05 030	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	3.030
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 05 040	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 240 07 020	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	4.450
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 08 023	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	4.310
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 240 09 018	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	100
8 249 07 008	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	100

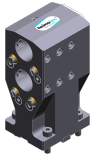
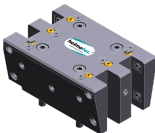
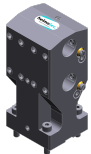
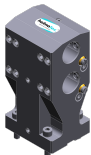
SPINNER

TS 750 - BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 249 08 005	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Mittenmaß [mm]:	180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 15 Ø 32 IK/EK 100 100
8 251 04 050	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	5.100 Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 15 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 IK/EK 100 Keilleiste
8 251 04 070	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 15 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 Vkt. 20 IK/EK 100 Keilleiste
8 251 05 015	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Hinweis:	180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 15 Vkt. 25 Vkt. 25 IK/EK 100 Keilleiste
8 253 07 075	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Mittenmaß [mm]:	180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 15 Ø 25 Ø 25 IK/EK 100 100/150

SPINNER

TS 750 - BMT 45

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 253 08 013	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	6.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
		Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	100/150
8 259 01 015	Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	5.320
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 259 07 008	Doppel-Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
		Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Mittenmaß [mm]:	100/150
8 259 08 001	Doppel-Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
		Ø 32
		Ø 32
		Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	100/150

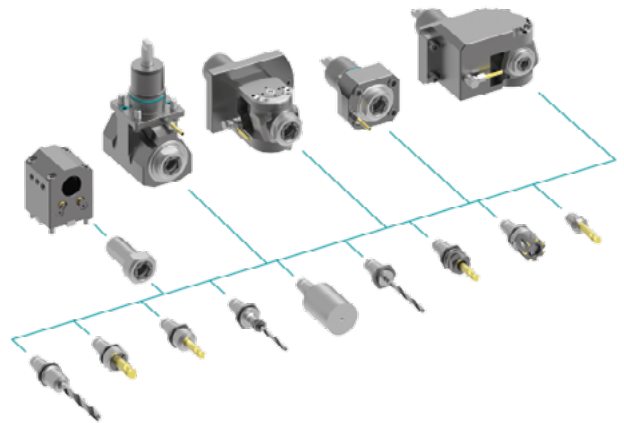
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



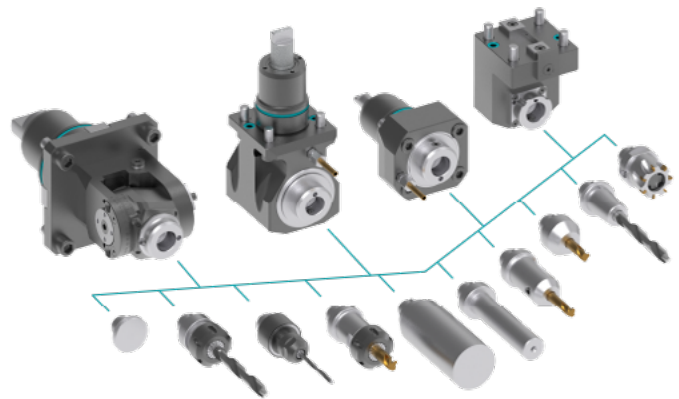
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



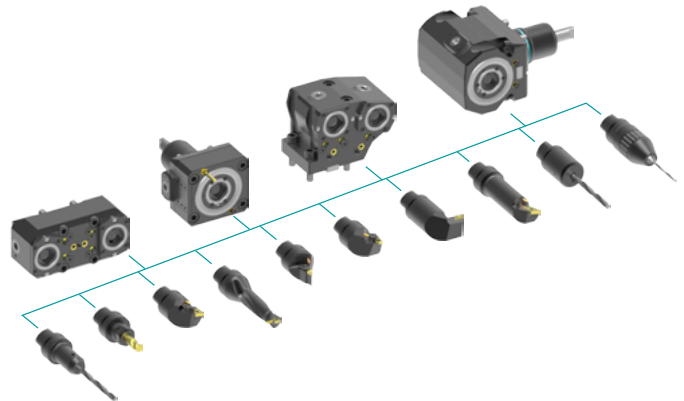
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>