

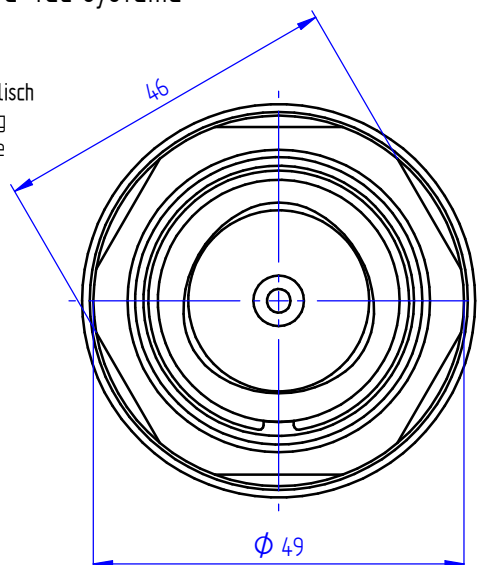
Wechseleinsatz für u-tec System

insert for u-tec system

insert pour u-tec système



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

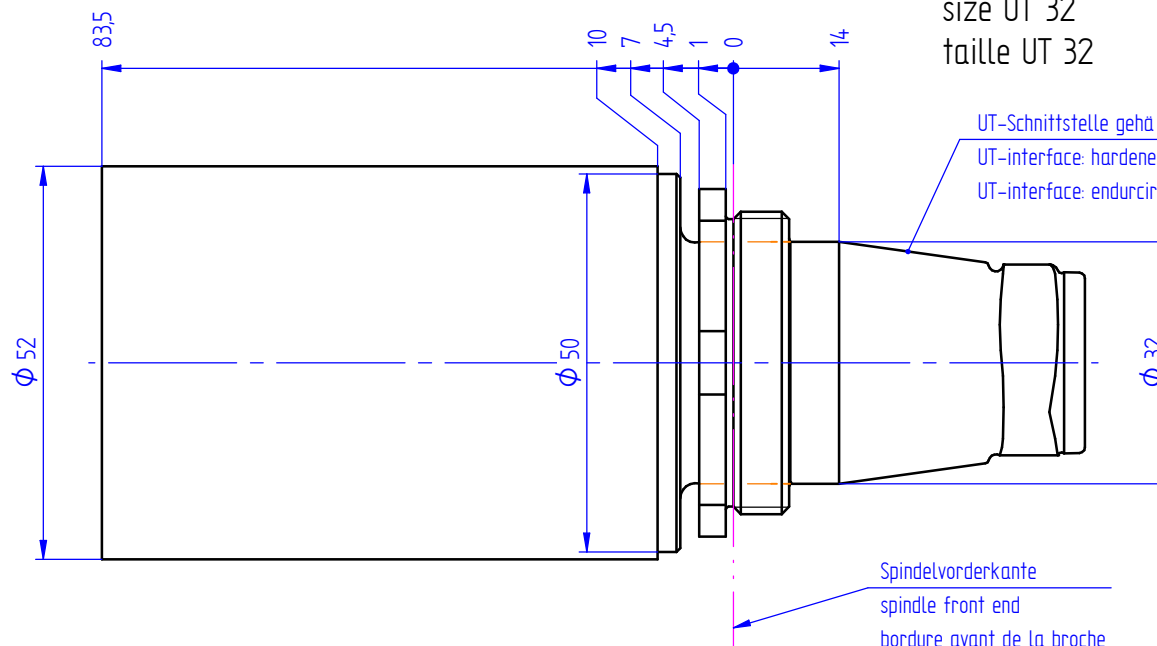
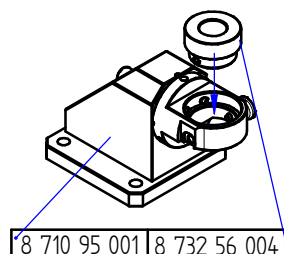


Werkstoff: 25 CrMo 4
Härtetemperatur: 840-870°C;
Kühlmittel: Polymer; Härten: 1 Stunde 200°C;
Falls partielles Härten erforderlich: Induktionshärten möglich;
Max. erreichbare Härte mit diesem Material ~ HV 470

material: 25 CrMo 4
hardening temperature: 840-870°C;
coolant: Polymer; tempering: 1 hour 200°C;
partial hardening if necessary: induction-hardening is possible;
max. hardness which can be attained with this material ~ HV 470

Matière: 25 CrMo 4
Température nécessaire au traitement thermique: 840-870°C;
Fluide de tremp: Polymère; Revenu après tremp: 1 heure à 200°C;
En cas de traitement partiel:
La tremp superficielle par induction est possible;
Dureté maximale atteinte après traitement thermique ~ HV 470

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes



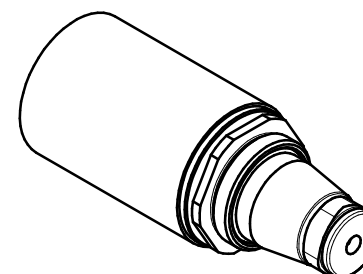
Größe UT 32

size UT 32

taille UT 32

UT-Schnittstelle gehärtet und geschliffen
UT-interface: hardened and grinded
UT-interface: endurcir et rectifier

Spindelvorderkante
spindle front end
bordure avant de la broche



Rohling

blank
ébauche

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 779 69 011