

Hyundai-WIA **HD 2200M/MC**



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

***UNSERE PRODUKTE**

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

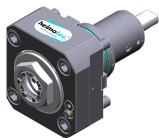
Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 55 038

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]:	3.050
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	25
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 55 039

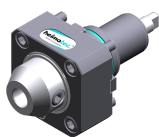
Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT



Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Druck max [bar]:	140

8 010 55 051

Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 3/4"



Gewicht [kg]:	3.390
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 3/4" (19,05mm)
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	Kombilagerung

8 010 55 057

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	55.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100
Hinweis:	Trockenlauf möglich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 55 120	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.190
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 56 039	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	3.200
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 010 56 089	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Trockenlauf möglich
8 019 55 050	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	8000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 019 55 051	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.010
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 55 052	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.020
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	18000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 55 053	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.980
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	16000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	42
8 019 55 054	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 056

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



Gewicht [kg]: 6.130
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:3
Drehmoment max [Nm]: 16
Drehzahl max [1/min]: 18000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 019 55 057

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK



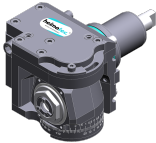
Gewicht [kg]: 6.060
Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:2
Drehmoment max [Nm]: 25
Drehzahl max [1/min]: 16000
Drehrichtung: ungleich
Kühlmittel: IK/EK
Druck max [bar]: 140
Hinweis: verstärkte Lagerung
Achsversatz [mm]: 42

8 030 55 143

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

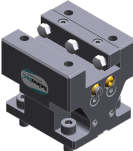
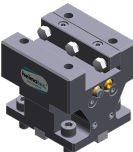


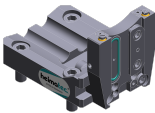
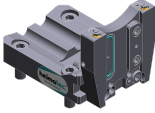
Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]: 55.00
Schafttyp: BMT
Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
Übersetzung [i]: 1:3
Drehmoment max [Nm]: 12
Drehzahl max [1/min]: 18000
Drehrichtung: gleich
Kühlmittel: EK
Hinweis: verstärkte Lagerung
Mittenmaß [mm]: 85

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 55 175	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 030 55 176	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	60
8 039 56 022	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	70
8 043 54 006	Schwenkkopf +110°/-20° verst ER16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.940
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt; 180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	50
	Achsversatz [mm]:	35
8 053 54 030	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 16 AXUT IK	
	Gewicht [kg]:	6.880
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	8
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	70
8 200 02 003	Abdeckplatte	
	Gewicht [kg]:	0.361
	Schaftgröße [mm]:	55.00
	Schafttyp:	BMT
8 202 00 009	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
8 224 03 003	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	1.810
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
8 224 04 002	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	3.460
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 04 062	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK	
	Gewicht [kg]:	3.020
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 05 003	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	3.620
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
8 224 05 005	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	3.560
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 05 015	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25/20	
	Gewicht [kg]:	3.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/20
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
	Hinweis:	mit Unterlegleiste für Vkt. 20
8 224 05 029	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Keilleiste
8 240 07 024	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	70

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 07 069	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 15 Ø 25 IK/EK 70
8 240 08 002	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Zusatzbezeichnung: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Mittenmaß [mm]:	180° umsetzbar BMT Zentrierfeder b 15 Ø 32 IK/EK 140 70
8 240 08 009	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Mittenmaß [mm]:	5.470 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 15 Ø 1 1/2" (38,1mm) IK/EK 70
8 240 09 009	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]: Mittenmaß [mm]:	5.640 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 15 Ø 40 IK/EK 80 70
8 244 05 003	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme: Kühlmittel: Druck max [bar]:	5.340 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 15 Vkt. 25 EK 80
8 244 05 006	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]: Zusatzbezeichnung: Einsatz für: Schafttyp: Masch. Seit. Aufnahme: Werkzeugaufnahme:	5.310 180° umsetzbar Haupt- und Gegenspindel BMT Zentrierfeder b 15 Vkt. 1" (25,4mm)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	EK
8 320 02 014	Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK	
	Gewicht [kg]:	1.660
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 26
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	70
8 320 03 008	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
8 320 09 001	Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK	
	Gewicht [kg]:	1.730
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 15
	Werkzeugaufnahme:	 System 845
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	70



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>