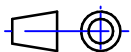


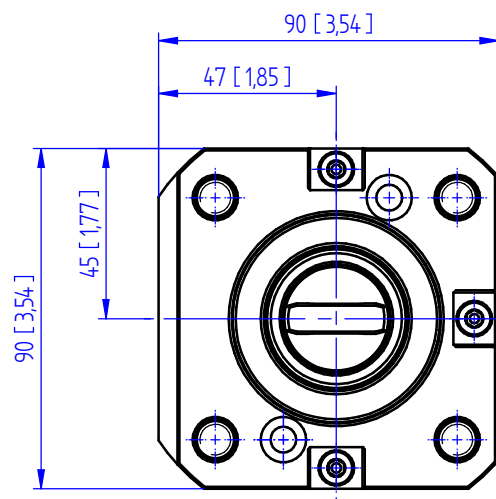
Axial-Bohr-und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



ER 25 A UT (0,5 [0,020] - 16,0 [0,630])

Optionen :
options :
options :



Dichtscheiben
sealings
joints



Spannzangen
collets
Les pinces



Wechseleinsatz u-tec
insert u-tec
insert u-tec



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

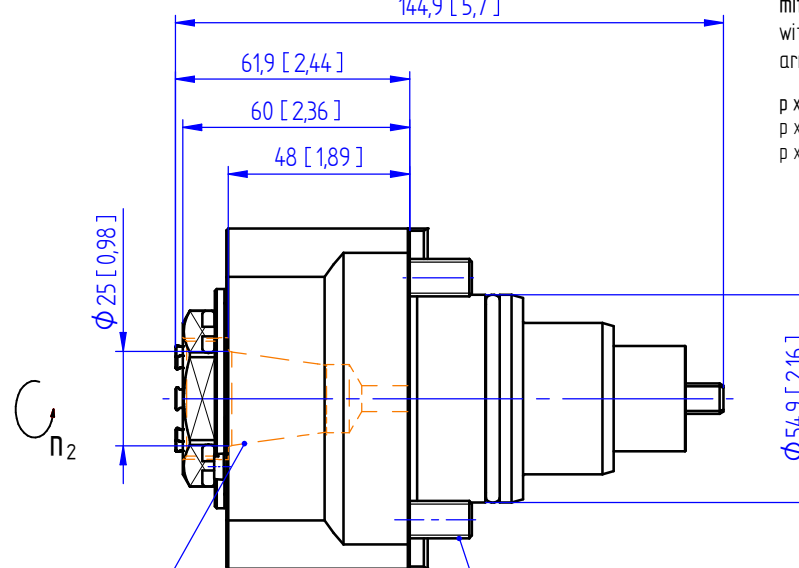
» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

Technische Änderung vorbehalten

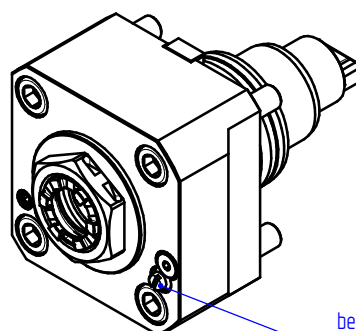
subject to technical changes

Trockenlauf möglich
dryrun possible
Possibilité d'un fonctionnement à sec

144,9 [5,7]



Befestigungsschrauben
fastening screws
vis de fixation



bei externer Kühlmittelzufuhr Schraube entfernen
for external coolant supply, take off screw
pour arrosage externe, enlevez la vis

mit innerer Kühlmittelzufuhr für Hochdruck
internal coolant supply (for high pressure)
arrosage interne (pour haute pression)

mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné

p x n Diagramm D 00 017
p x n diagram D 00 017
p x n diagramme D 00 017

$n_2 = +n_1$



p max. [bar] = 100

i = 1:1

M₂ max. [Nm] = 50

n₂ max. [min⁻¹] = 12000

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 010 55 075

nous nous réservons toutes modifications techniques