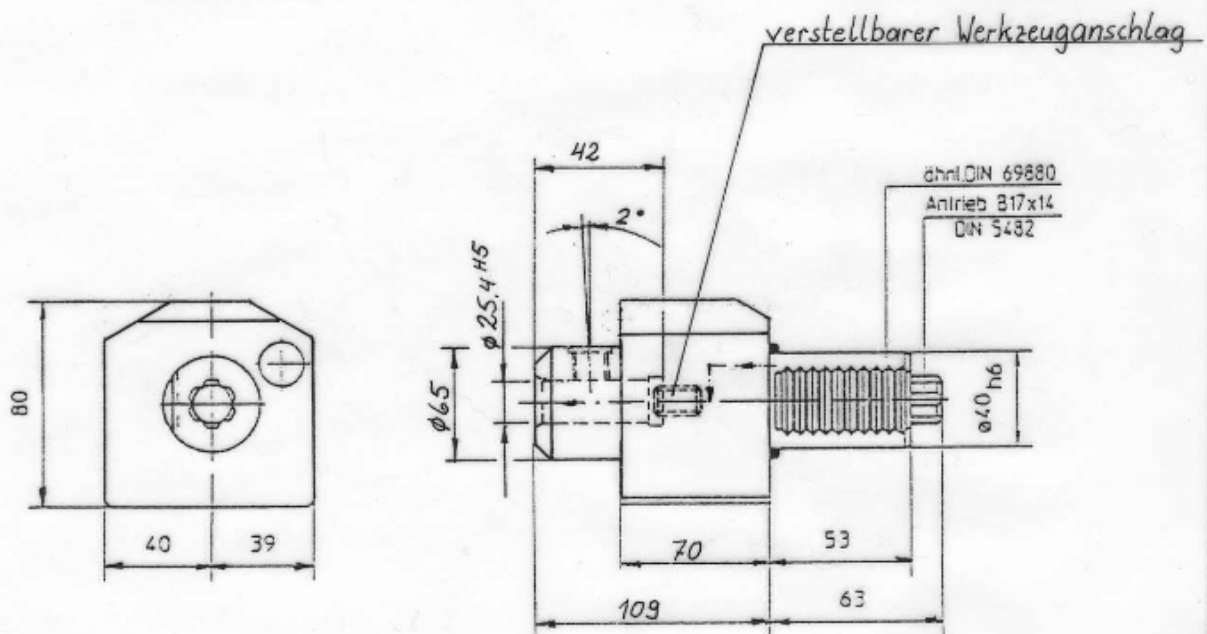




Möglichst kein Trockenlauf!

Das Produkt Druck $\times$ Umfangsgeschwindigkeit ($p \cdot v$) darf 45 bar $\cdot$ m/s nicht überschreiten! (Der maßgebliche Durchmesser beträgt $d = 41$ mm)

$$v = d \cdot \pi \cdot n = \frac{41 \cdot \pi}{60\,000} \cdot n \quad n \text{ in } 1/\text{min}$$

Maximalwerte: $n = 5000 \text{ } 1/\text{min} \Rightarrow p = 4 \text{ bar max}$
 $p = 25 \text{ bar} \Rightarrow n = 830 \text{ } 1/\text{min max}$

$$M = 63 \text{ Nm}$$

$$i = 1$$

$$n = 5000 \text{ U/min max.}$$

$$p = 25 \text{ bar max}$$

Axial-Bohr- u. Fräskopf
mit innerer Kühlmittelzuführung

Best.Nr. 8 010 47 03

Zeichn.-Nr. 3 010 4 023.4