

Hyundai-WIA **L 230 LMSA**



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

***NOS PRODUITS**

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

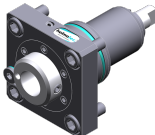
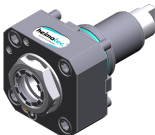
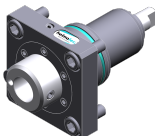
Gestion numérique des outils

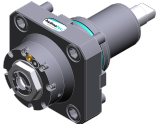
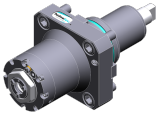
L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

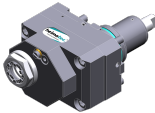
La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

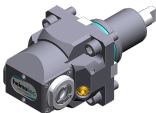
N° d'article	Désignation
8 010 55 038	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 3.050 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné
8 010 55 039	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Pression max [bar]: 140
8 010 55 051	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 3/4"
	Poids [kg]: 3.390 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 3/4" (19,05mm) Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 010 55 057	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible

N° d'article	Désignation
8 010 55 120	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 3.190 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
8 010 56 035	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés
8 010 56 039	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 3.200 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 010 56 047	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné

N° d'article	Désignation
8 010 56 089	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible
8 010 56 119	Tête de perçage et de fraisage axiale C 4 int
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: Vérifier l'utilisabilité; longueur de l'outil check !;
8 013 54 008	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 2.480 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 24000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
8 013 54 009	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 24000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100

N° d'article	Désignation
8 019 55 050	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.000 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 051	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.010 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 052	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.020 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 053	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 4.980 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 16000 Sens de rotation: opposé

N° d'article	Désignation
	Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 054	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 056	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 6.130 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 057	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 6.060 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 16000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42

N° d'article	Désignation
8 030 54 079	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 4.200 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 10 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 70
8 030 55 093	Angle-mill- and drill holder ER 25 AX UT
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 5000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 85
8 030 55 143	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 85
8 030 55 156	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 6.820 Notation: 180° reversible Version: Special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: INT Pression max [bar]: 140

N° d'article

Désignation

Remarque: roulements renforcés
Distance au centre [mm]: 85

8 030 55 184



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int

Poids [kg]: 6.830
Notation: 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:3
Couple max [Nm]: 12
Vitesse max [1/min]: 18000
Sens de rotation: identique
Lubrification: Int/ext
Pression max [bar]: 140
Remarque: roulements renforcés
Distance au centre [mm]: 85

8 030 55 255



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT

Notation: 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 50
Vitesse max [1/min]: 12000
Sens de rotation: identique
Lubrification: EXT
Pression max [bar]: 140
Distance au centre [mm]: 85

8 030 55 256



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int

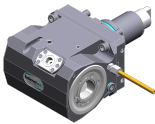
Notation: 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 50
Vitesse max [1/min]: 12000
Sens de rotation: identique
Lubrification: Int/ext
Pression max [bar]: 140
Distance au centre [mm]: 85

8 030 56 173



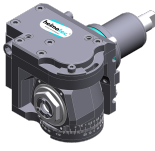
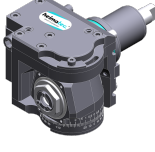
Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT

Notation: 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 32 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 2:1
Couple max [Nm]: 63
Vitesse max [1/min]: 6000

N° d'article	Désignation
	Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 85
8 030 56 186	Tête de perçage et de fraisage radiale C 4
	Poids [kg]: 10.200 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! Distance au centre [mm]: 85
8 030 56 187	Tête de perçage et de fraisage radiale C 4 int
	Poids [kg]: 10.440 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! Distance au centre [mm]: 85
8 030 56 246	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 7.660 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 85

N° d'article	Désignation
8 030 56 247	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 7.550 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 85
8 031 55 022	Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22
	Poids [kg]: 8.100 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage combiné 22 Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 85
8 037 54 025	Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 16
	Version: 360° pivotante Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage 16 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Vérifier l'utilisabilité; respecter la longueur de l'outil; Distance au centre [mm]: 89
8 037 55 039	Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 1"
	Poids [kg]: 10.220 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage 1" (25,4mm) Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Vérifier l'utilisabilité; respecter la longueur de l'outil; Distance au centre [mm]: 81

N° d'article	Désignation
8 039 55 026	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 7.000 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Version: à double tête Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 85
8 039 56 029	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 6.840 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Version: à double tête Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 85
8 039 56 045	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 8.600 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Version: à double tête Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 100

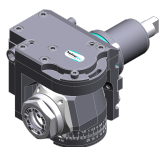
N° d'article	Désignation
8 040 54 023	Tête pivotante $\pm 90^\circ$ adjustable ER 16 AX UT int
	Poids [kg]: 5.770 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 90
8 040 55 022	Tête pivotante $\pm 90^\circ$ adjustable ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.930 Notation: 180° reversible Version: Special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 90
8 043 54 006	Tête pivotante $+110^\circ/-20^\circ$ adj. ER16 AX UT
	Poids [kg]: 5.940 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 50 Dcalage de l'axe [mm]: 35
8 043 54 013	Tête pivotante $+110^\circ/-20^\circ$ adj. ER16 AX UT
	Poids [kg]: 6.320 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé

N° d'article

Désignation

Lubrification: EXT
Distance au centre [mm]: 50
Décalage de l'axe [mm]: 35

8 043 55 005



Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25 AX UT

Poids [kg]: 6.170
Notation: désaxé, 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 25
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: opposé
Lubrification: EXT
Remarque: roulements renforcés
Distance au centre [mm]: 50
Décalage de l'axe [mm]: 35

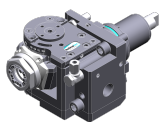
8 043 55 009



Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25AX UTIK

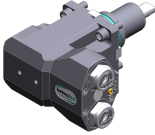
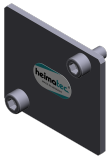
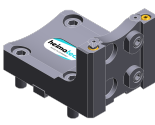
Poids [kg]: 6.320
Notation: désaxé, 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 25
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: opposé
Lubrification: Int/ext
Pression max [bar]: 25
Remarque: roulements renforcés
Distance au centre [mm]: 50
Décalage de l'axe [mm]: 35

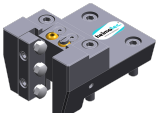
8 043 55 027

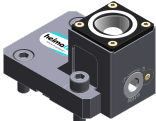
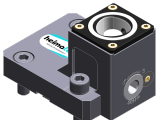
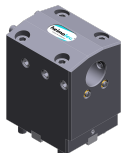


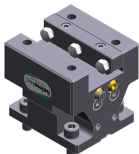
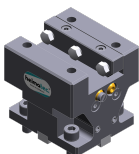
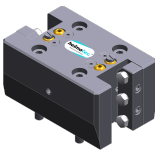
Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25 AX UT

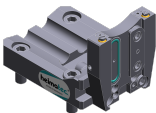
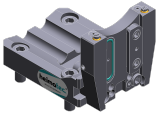
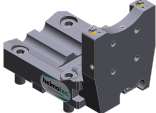
Poids [kg]: 6.180
Notation: désaxé, 180° reversible
Version: at 45° position can be pinned
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 25
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: opposé
Lubrification: EXT
Remarque: roulements renforcés
Distance au centre [mm]: 50
Décalage de l'axe [mm]: 35

N° d'article	Désignation
8 053 54 021	Tête de perçage radiale multibroche ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 8.510 Notation: 180° reversible Version: 2-spindles Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 85
8 053 54 029	Tête de perçage radiale multibroche ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 8.440 Notation: 180° reversible Version: 2-spindles Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 8 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 85
8 200 02 003	Plaque de protection
	Poids [kg]: 0.361 Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT
8 202 00 009	Plaque de base logement longitudinal FN 12
	Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Interface FN 12 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140
8 224 03 003	Porte-outil à tronçonner SH 32
	Poids [kg]: 1.810 Notation: 180° reversible Insert pour: Lame de tronçonnage 32 Version: Serrage d'outil sur le côté du revolver Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: EXT

N° d'article	Désignation	
8 224 04 002	Porte-outil combiné sq. 20	
	Poids [kg]: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification:	3.460 BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 20 EXT
8 224 04 062	Porte-outil combiné sq. 20 int	
	Poids [kg]: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque:	3.020 BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 20 Sq. 20 Int/ext 100 Key rail
8 224 05 003	Porte-outil combiné sq. 25	
	Poids [kg]: Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification:	3.620 180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25 EXT
8 224 05 005	Porte-outil combiné sq. 1"	
	Poids [kg]: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification:	3.560 BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 1" (25,4mm) EXT
8 224 05 015	Porte-outil combiné sq. 25/20	
	Poids [kg]: Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque:	3.780 180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25/20 EXT 80 avec plaque pour sq. 20
8 224 05 023	Porte-outil combiné sq. 25/20	
	Poids [kg]: Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Remarque:	3.150 180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25/20 EXT avec plaque pour sq. 20

N° d'article	Désignation	
8 224 05 029	Porte-outil combiné sq. 25 int	
	Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque:	180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25 Int/ext 140 Key rail
8 229 06 004	Outil de base C 4 int	
	Notation: Version: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque: Décalage de l'axe [mm]:	180° reversible right BMT Ressort de centrage b 15 heimatec Capto(TM) C 4 INT 140 Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! 38
8 229 06 009	Outil de base C 4 int	
	Notation: Version: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque: Décalage de l'axe [mm]:	180° reversible left BMT Ressort de centrage b 15 heimatec Capto(TM) C 4 INT 140 Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! 38
8 240 07 043	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 1 1/4"	
	Poids [kg]: Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	7.540 180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Ø 1 1/4" (31,75mm) Int/ext 95
8 240 08 061	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	6.490 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 32 Int/ext 80

N° d'article	Désignation	
8 240 09 039	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Poids [kg]:	7.050
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Centering key slot b 15
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	95
8 244 05 003	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 25	
	Poids [kg]:	5.340
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
	Pression max [bar]:	80
8 244 05 006	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 1"	
	Poids [kg]:	5.310
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 1" (25,4mm)
	Lubrification:	EXT
8 251 05 001	Double porte-outil combiné sq. 25	
	Poids [kg]:	7.700
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25
		Sq. 25
		Sq. 25
		Sq. 25
	Lubrification:	EXT
	Pression max [bar]:	80
8 259 04 007	Porte-outil à usage multiple sq. 20	
	Poids [kg]:	8.180
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Version:	Special
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 20
		Sq. 20
		Sq. 20
	Lubrification:	Int/ext

N° d'article	Désignation
8 320 02 014	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 26 int
	Poids [kg]: 1.660 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 26 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 70
8 320 03 008	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int
	Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140
8 320 03 025	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int
	Poids [kg]: 1.910 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 70 Remarque: Serrage d'outil internal
8 320 09 001	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable 845 int
	Poids [kg]: 1.730 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche:  System 845 Lubrification: INT Pression max [bar]: 70



● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec®

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com