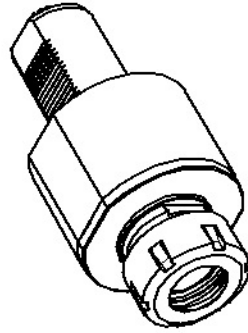


Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head
Tête de perçage et de fraisage axiale

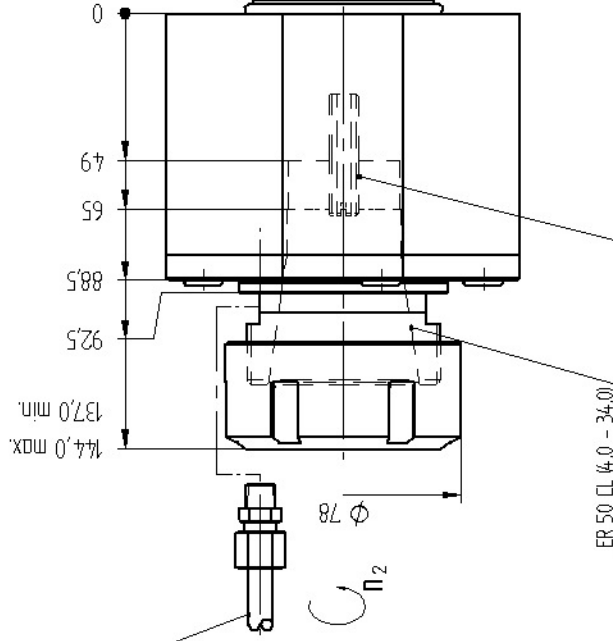
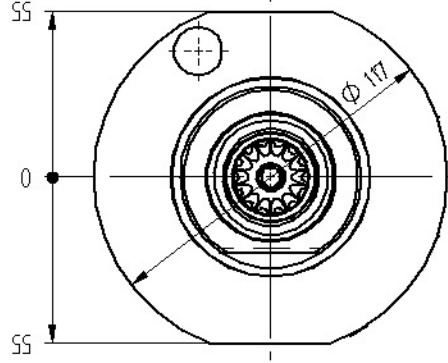


Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



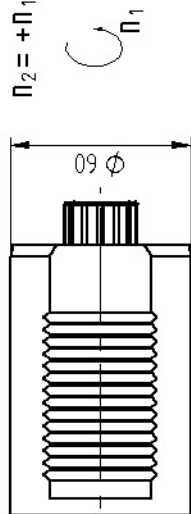
bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlusschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

14,0 max.
137,0 min.



ER 50 □ 4,0 - 34,00

einstellbarer Werkzeugschlag
toolstop adjustable
butée réglable



Dichtschreiben
sealings
joints



Spannzangen
collets
les pinces



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

p max. = 25 bar
i = 1 : 1
M₂ max. = 100 Nm
n₂ max. = 3000 min⁻¹

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

8 010 68 008

Technische Änderung vorbehalten

nous nous réservons toutes modifications techniques