

Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage radiale

ohne Kühlmittel
without coolant
sans arrosage

Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

Winkel-Bohr- und Fräskopf 7 039 45 005
Radial drilling and milling head 7 039 45 005
Tête de perçage et de fraisage radiale 7 039 45 005

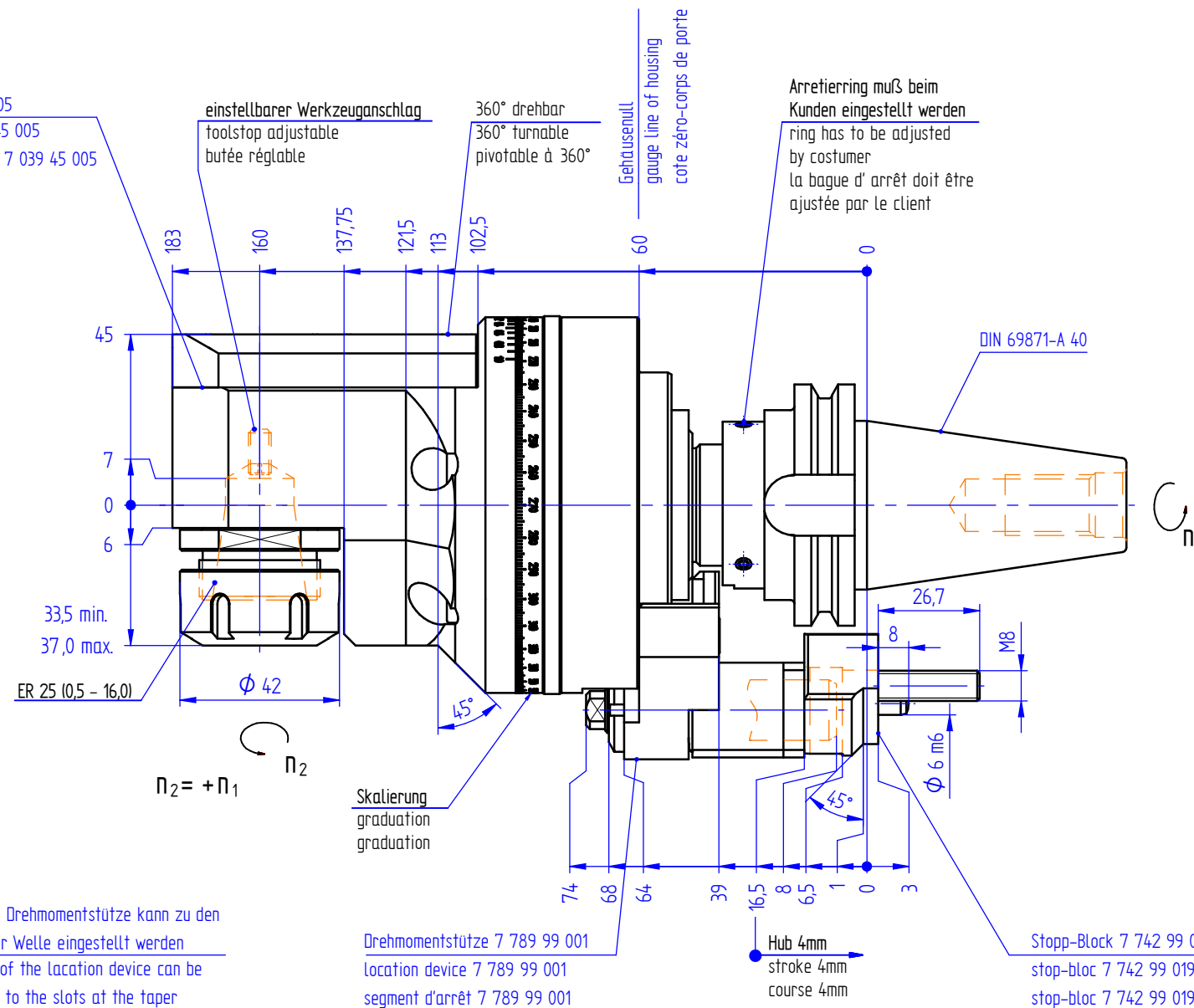
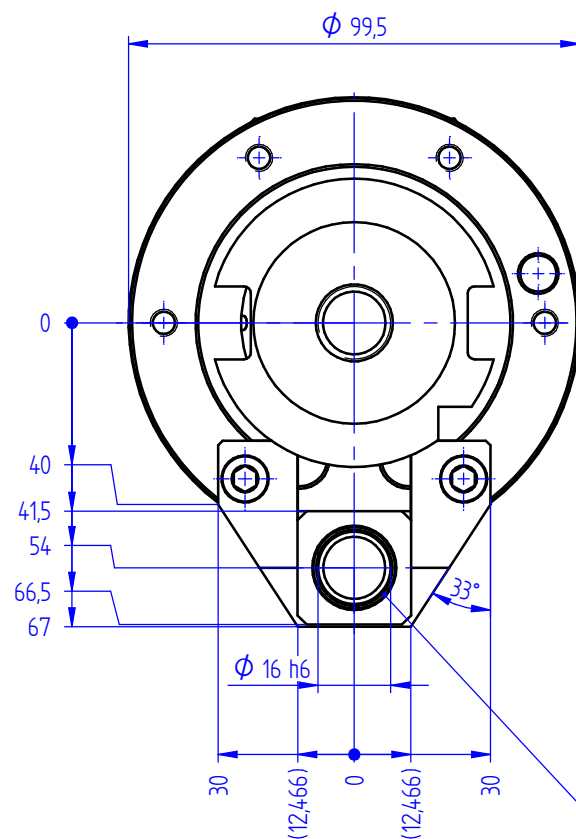
einstellbarer Werkzeuganschlag
toolstop adjustable
butée réglable

360° drehbar
360° turnable
pivotable à 360°

Gehäusenull
gauge line of housing
cote zéro-corps de porte

Arreterring muß beim
Kunden eingestellt werden
ring has to be adjusted
by customer
la bague d'arrêt doit être
ajustée par le client

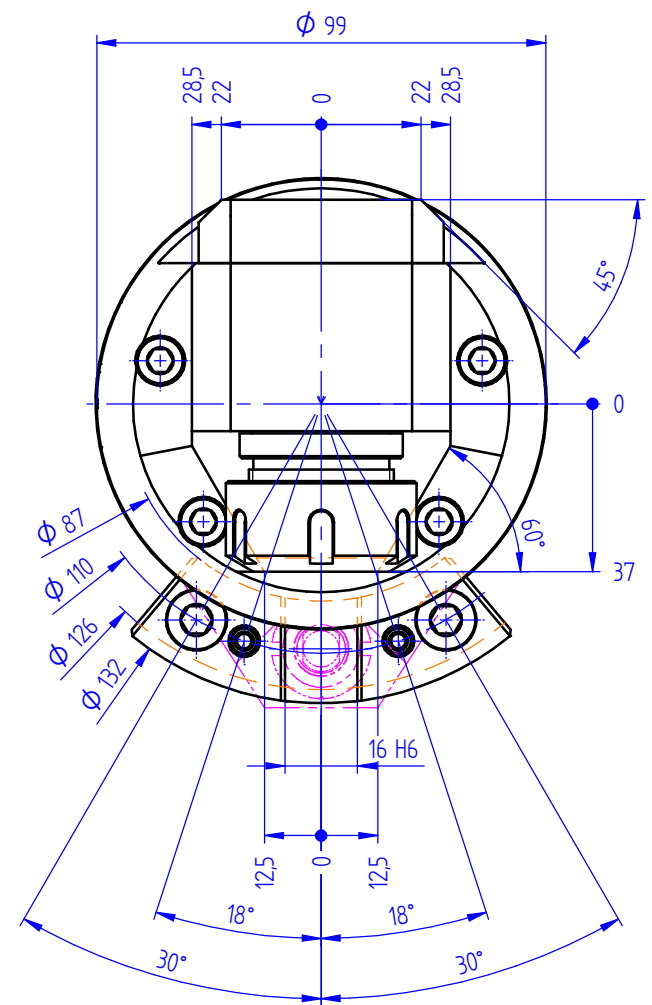
DIN 69871-A 40



Lage der Drehmomentstütze kann zu den
Nuten der Welle eingestellt werden
Position of the location device can be
adjusted to the slots at the taper
La position du segment d'arrêt peut être
ajustée à la rainure du cône

Drehmomentstütze 7 789 99 001
location device 7 789 99 001
segment d'arrêt 7 789 99 001

Stopp-Block 7 742 99 019
stop-bloc 7 742 99 019
stop-bloc 7 742 99 019



Optionen :
options :
options :



Spannzangen
collets
les pinces

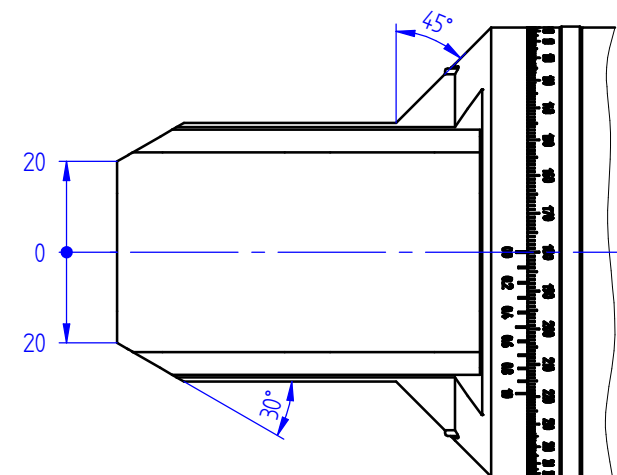


Gewindebohrzangen
tapping collets
pinces de taraudage

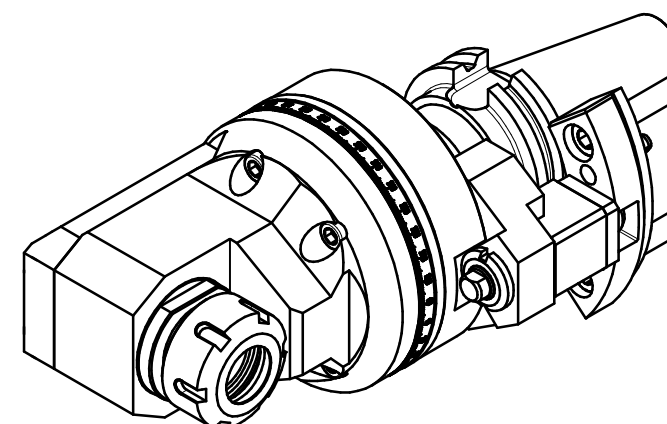


Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

Technische Änderung vorbehalten



» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes



i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 25
n₂ max. [min⁻¹] = 8000

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

7 039 45 068

nous nous réservons toutes modifications techniques