

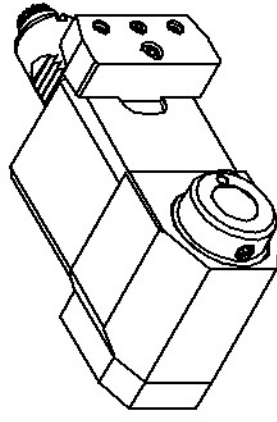
Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



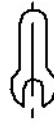
Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



Optionen :
options :
options :



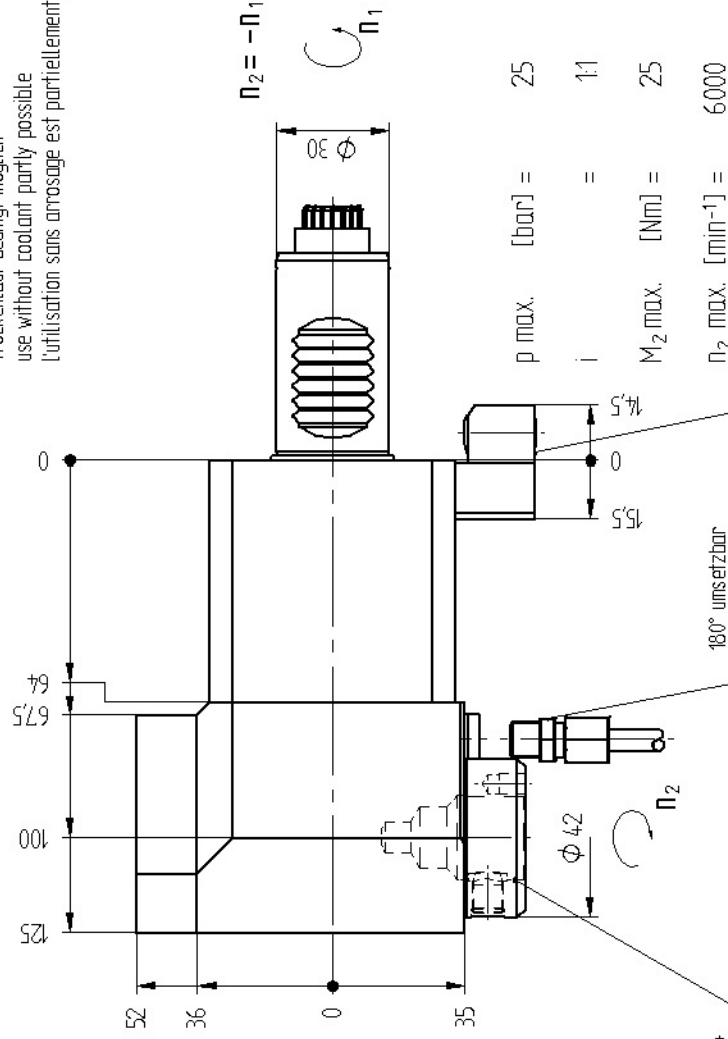
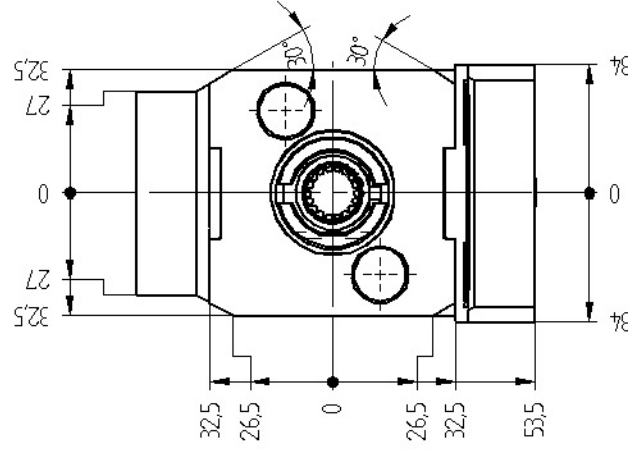
Wechseleinsatz easy-quick
insert easy-quick
insert easy-quick



Bedien Schlüssel
wrench
clé

Technische Änderungen vorbehalten

No.



easy-quick HT4

180° umsetzbar
180° convertible
interchangeable de 180°

bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlusschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

subject to technical changes

mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combinée
p x n Diagramm 0 00 000
p x n diagram 0 00 000
p x n diagramme 0 00 000
Trockenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

$n_2 = -n_1$



p max. [bar] = 25
i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 25
n₂ max. [min⁻¹] = 6000

Bestell - Nr.

ref.no. / No.de cde.

8 030 26 047

nous nous réservons toutes modifications techniques

Stand: 19.09.2005
DIN 44201:2009
Änderung 1/01