WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Samsung

# SL 25 MC - BMT 65

09/2026

# Hightech von heimatec -
# Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

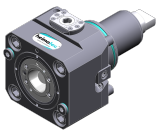
Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



09/2026

Samsung

# SL 25 MC - BMT 65

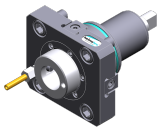
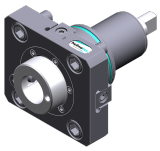
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 66 117** | **Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.240 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| **8 010 66 132** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.340 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | kurze Version |
| **8 010 66 143** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 010 66 145** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.960 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

Samsung

# SL 25 MC - BMT 65

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 67 025** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.065 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 67 026** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 3.210 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| **8 010 67 132** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.870 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 013 64 008** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.050 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

09/2026

Samsung

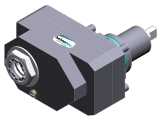
# SL 25 MC - BMT 65

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 013 64 009** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| **8 019 65 004** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 65 019** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.790 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 65 025** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 15000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |

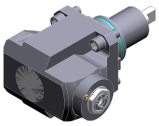
© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 65 027** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.850 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 65 067** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.030 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 66 014** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.740 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 100 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 75 |
| **8 019 66 017** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.590 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 030 64 021** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.030 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 030 64 023** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 030 65 037** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

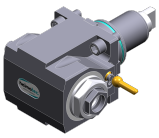
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 65 045** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 030 65 055** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 030 65 064** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.580 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 030 65 065** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.770 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |

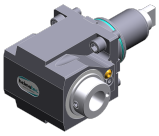

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 030 65 095** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.730 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 030 65 097** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 030 65 098** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung mit Hybrid-Lager |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 030 66 123** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.450 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 030 66 155** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 80 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 030 66 158** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.150 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Drehrichtung beachten; Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 030 66 224** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 10.070 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 030 66 229** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.630 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

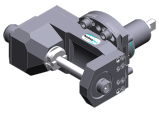
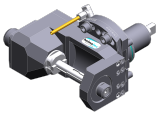
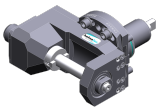
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 030 66 239** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 030 66 243** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 030 67 025** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.350 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

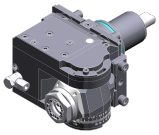


heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 67 153** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.260 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 40 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 70 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 037 64 039** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16** | |
|  | Gewicht [kg]: | 11.860 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |
| **8 037 64 040** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16** | |
|  | Gewicht [kg]: | 11.610 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 16 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |
| **8 037 65 008** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22** | |
|  | Gewicht [kg]: | 12.060 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 22 |
| | Übersetzung [i]: | 2:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 63 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 3000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | kein |
| | Hinweis: | starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit |
| | Mittenmaß [mm]: | 87,5 |

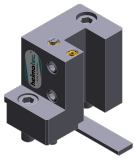
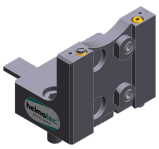

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 039 66 017** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 043 65 000** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 10.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 043 65 004** | **Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 10.080 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt; 180° umsetzbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 69 |
| | Achsversatz [mm]: | 60 |
| **8 050 65 011** | **Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.700 |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 050 65 012** | **Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.740 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| **8 050 66 005** | **Mehrspindelbohrkopf C 4** | |
| | Gewicht [kg]: | 12.500 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
| | Achsversatz [mm]: | 62 |
| | | 62 |
| **8 053 65 019** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 11.230 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |

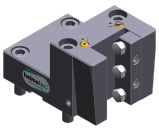

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 053 65 022** | **Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AXUT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 12.050 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 32/Sp |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 200 62 006** | **Abdeckplatte 96,0x100,0x 10,0** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.340 |
| | Schaftgröße [mm]: | 65.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| **8 224 12 014** | **Abstechhalter Vkt. 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 2.320 |
| **8 224 13 015** | **Abstechhalter SH 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 1.870 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft seitlich am Revolver |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 14 026** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.795 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |

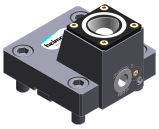
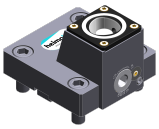
© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 224 14 027** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.600 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 20 |
| | | Vkt. 20 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 224 15 005** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.960 |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| **8 224 15 006** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.590 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| **8 224 15 015** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.930 |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 15 016** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 4.580 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 224 15 052** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Keilleiste |

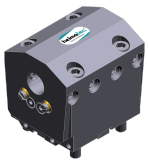

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
09/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 224 15 053** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.690 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 224 15 056** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Keilleiste |
| **8 229 16 012** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | rechts |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 31 |
| **8 229 16 021** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | links |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Achsversatz [mm]: | 31 |
| **8 240 16 036** | **Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.370 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |

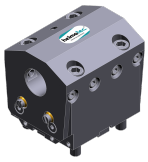
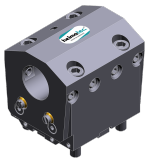
© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 16 043** | **Aufnahmehalter C 4 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.320 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Wzge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 4 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 240 17 044** | **Bohrstangenhalter Ø 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.200 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 240 17 054** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.800 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 240 17 059** | **Aufnahmehalter C 5 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.880 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | rechtsschneidende Wzge |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | heimatec Capto(TM) C 5 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 240 17 076** | **Bohrstangenhalter Ø 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.120 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 240 17 091** | **Bohrstangenhalter Ø 25 - geschlitzt** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.860 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | geschlitzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |

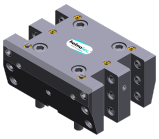
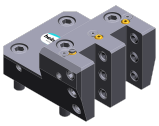
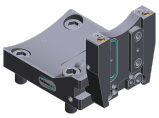

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 240 18 028** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.900 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 240 19 032** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.671 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 240 19 044** | **Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.590 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 240 19 048** | **Bohrstangenhalter Ø 2"** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.780 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 2" (50,8mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 240 19 067** | **Bohrstangenhalter Ø 50** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.860 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 50 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 240 19 101** | **Bohrstangenhalter Ø 40 - geschlitzt** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.390 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | geschlitzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 244 15 005** | **Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.510 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Druck max [bar]: | 80 |
| **8 244 15 006** | **Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1"** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.530 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentriernut b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 249 15 012** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 25** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 249 16 007** | **Doppel-Spannzangenhalter ER 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.160 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 72 |
| **8 253 17 097** | **Doppel-Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.110 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | | Ø 25 |
| | | Ø 25 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 36/75/114 |
| **8 253 18 005** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.100 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1 1/4" (31,75mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 56/107 |
| **8 259 12 007** | **Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25/1"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.790 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 25/1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 25/1" (25,4mm) |
| | | Vkt. 25/1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 259 12 008** | **Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25/1"** | |
|  | Gewicht [kg]: | 5.000 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25/1" (25,4 mm) |
| | | Vkt. 25/1" (25,4 mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 320 12 017** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 26 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 1.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 26 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 13 005** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
|  | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

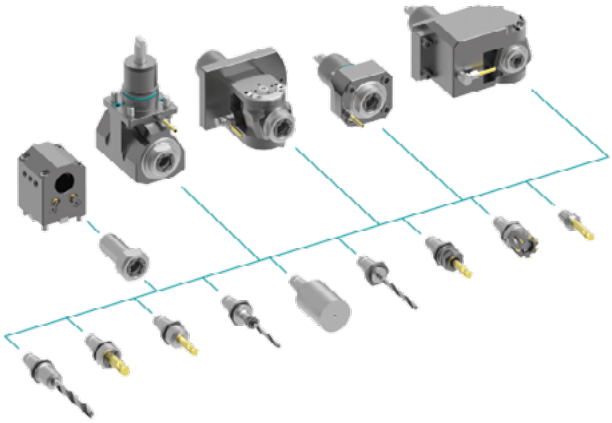
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 320 13 019** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | mit zurückgesetzter Schwertaufnahme; Einsetzbarkeit |
| **8 320 19 020** | **Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK** | |
| | Zusatzbezeichnung: | 180° umsetzbar |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Masch. Seit. Aufnahme: | Zentrierfeder b 18 |
| | Werkzeugaufnahme: | HORN System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| | Hinweis: | Spannschaft innenliegend |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# heimatec.u-tec®

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

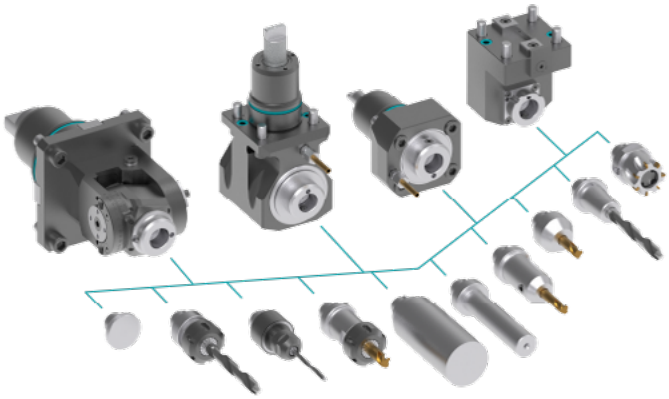
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.easy-quick

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

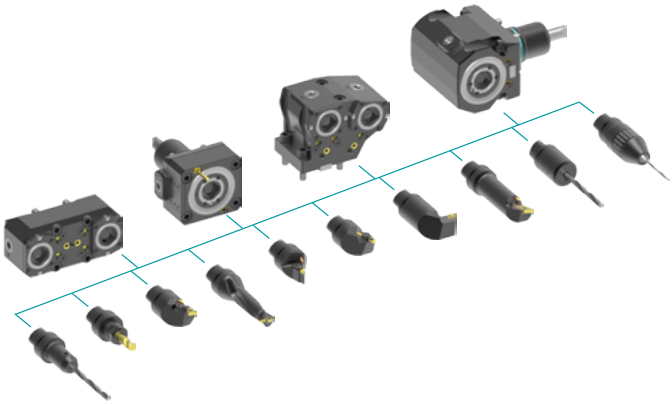
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.Capto™

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.accessories

**heimatec.de**
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog

© *heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

09/2026