

Schwarzwaldstr. 13
77871 Renchen

Tel. (07843) 94 66-0
Fax. (07843) 94 66-66

heimatec

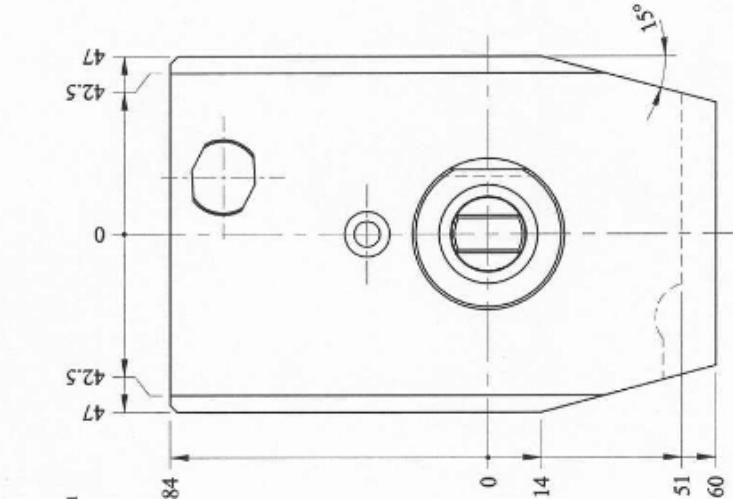
Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



Optionen
options:
options:



Spannzangen (siehe ZB ER32 6 000)
collets (see ZB ER32 6 000)
les pinces (voir ZB ER32 6 000)



Bedienschlüsselsatz
set of wrenches
le jeu de clés

Technische Änderungen vorbehalten

einstellbarer Werkzeuganschlag
toolstop adjustable
butée réglable

138,5 min
142,0 max

89
93
101,5
109

n_2

Ø 50
Ø 65

50

ER 32 (1.0 - 20.0)

15°

45°

bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlußschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

» weitere Werkzeugaufnahmen auf Anfrage
further tool-systems on request
autres systèmes de serrage de l'outil sur demande

» andere Über- bzw. Untersetzungen auf Anfrage
further gear ratio on request
autres rapports de transmission sur demande

nous nous réservons toutes modifications techniques

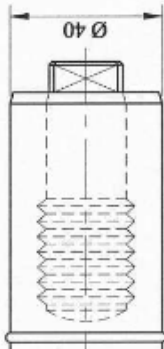
$i \neq 1$

mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné

p x n Diagramm: D 00 000
p x n diagram: D 00 000
diagramme p x n: D 00 000

Trockenlauf bedingt möglich!
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

$n_2 = -\frac{1}{i} \times n_1$



$i = 1:2$

$M_2 \text{ max.} = 25 \text{ Nm}$

$n_2 \text{ max.} = 8\ 000 \text{ min.}^{-1}$

Bestell - Nr.

ref.no. / No.de cde.

8 019 46 35

Stand: 03.06.2002 / We / MP 620