

Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head
Tête de perçage et de fraisage axiale

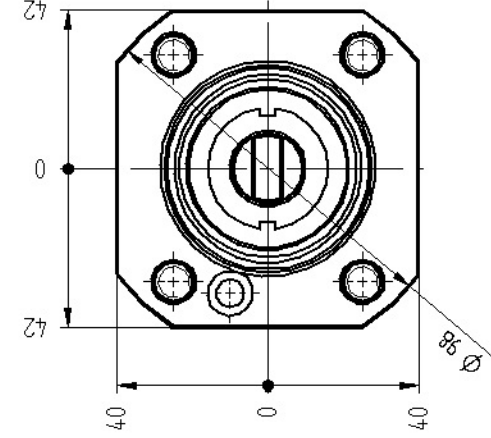


Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combinée

Trockenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

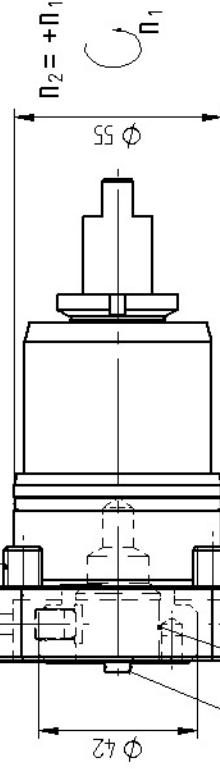
p x n Diagramm 0 00 001
p x n diagram 0 00 001
p x n diagramme 0 00 001



Bedienung für HT
handling for HT clamping
orifice pour serrage HT

19.5
20

Befestigungsschrauben
fastening screws
vis de fixation



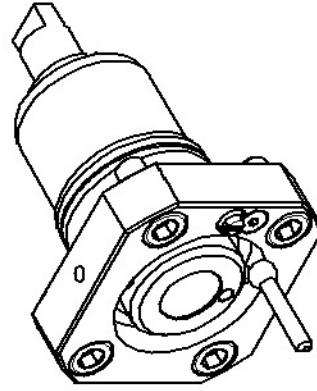
$n_2 = +n_1$

n_2

bei externer Kühlmittelzufuhr Schraube entfernen
for external coolant supply, take off screw
pour arrosage externe, enlevez la vis

Bedienung für HT
handling for HT clamping
orifice pour serrage HT

easy-quick HT4



Optionen :
options :
options :



Wechseleinsatz easy-quick
insert easy-quick
insert easy-quick



Bedienchlüssel
wrench
clé

Technische Änderungen vorbehalten

p max. = 25 bar
i = 1:1
M₂ max. = 50 Nm
n₂ max. = 6000 min⁻¹

Bestell - Nr.

ref.no. / No.de cde.

8 010 56 031

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

nous nous réservons toutes modifications techniques