

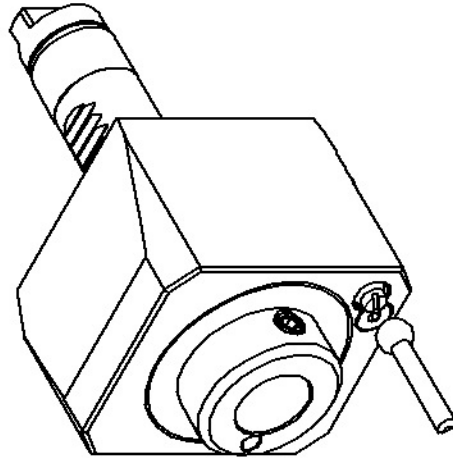
Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



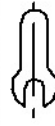
Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



Optionen :
options :
options :



Wechseleinsatz easy-quick
insert easy-quick
insert easy-quick



Bedien Schlüssel
wrench
clé

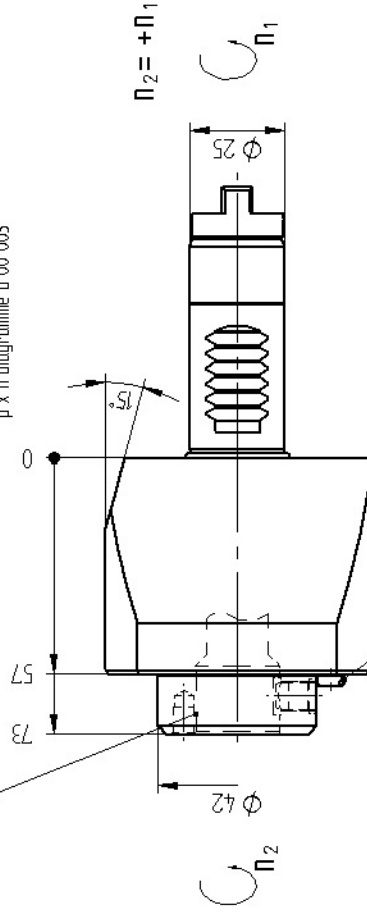
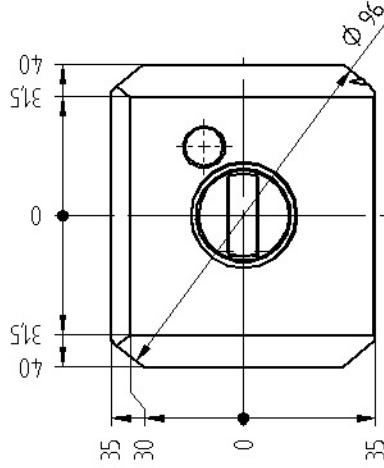
Technische Änderungen vorbehalten

mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combinée

Trockenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

p x n Diagramm D 00 003
p x n diagram D 00 003
p x n diagramme D 00 003

easy-quick HT4



bei externer Kühlmittelzufuhr Schraube entfernen
for external coolant supply, take off screw
pour arrosage externe, enlevez la vis

p max. [bar] = 25
i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 25
n₂ max. [min⁻¹] = 8000

Bestell - Nr.

ref.no. / No.de cde.

8 010 26 038

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

subject to technical changes

nous nous réservons toutes modifications techniques