

SMEC
SL 3000 M -
BMT 65



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 010 66 117

Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK

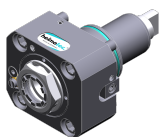
Gewicht [kg]:	6.240
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	63
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100

8 010 66 132

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT

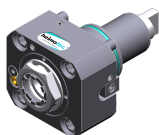
Gewicht [kg]:	3.340
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	50
Drehzahl max [1/min]:	6000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Hinweis:	kurze Version

8 010 66 143

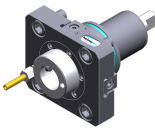
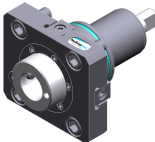
Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Gewicht [kg]:	5.040
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	70
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	IK/EK
Druck max [bar]:	100
Hinweis:	Trockenlauf möglich

8 010 66 145

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

Gewicht [kg]:	4.960
Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
Schaftgröße [mm]:	65.00
Schafttyp:	BMT
Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
Übersetzung [i]:	1:1
Drehmoment max [Nm]:	70
Drehzahl max [1/min]:	12000
Drehrichtung:	gleich
Kühlmittel:	EK
Druck max [bar]:	140

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 010 67 025	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	3.065
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
8 010 67 026	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK	
	Gewicht [kg]:	3.210
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 010 67 132	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.870
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	5000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 013 64 008	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT	
	Gewicht [kg]:	4.050
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 16 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:4
	Drehmoment max [Nm]:	5
	Drehzahl max [1/min]:	24000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK

Artikel-Nr.

Bezeichnung

8 013 64 009

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK

Werkzeugantrieb:
Schaftgröße [mm]:
Schafttyp:
Werkzeugaufnahme:
Übersetzung [i]:
Drehmoment max [Nm]:
Drehzahl max [1/min]:
Drehrichtung:
Kühlmittel:
Druck max [bar]:

Zweiflach (~DIN 1809)
65.00
BMT
ER 16 A - u-tec
1:4
5
24000
gleich
IK/EK
100

8 019 65 004

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:
Zusatzbezeichnung:
Werkzeugantrieb:
Schaftgröße [mm]:
Schafttyp:
Werkzeugaufnahme:
Übersetzung [i]:
Drehmoment max [Nm]:
Drehzahl max [1/min]:
Drehrichtung:
Kühlmittel:
Hinweis:
Achsversatz [mm]:

6.370
achsversetzt; 180° umsetzbar
Zweiflach (~DIN 1809)
65.00
BMT
ER 25 A - u-tec
1:2
40
12000
ungleich
EK
verstärkte Lagerung
50

8 019 65 019

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]:
Zusatzbezeichnung:
Werkzeugantrieb:
Schaftgröße [mm]:
Schafttyp:
Werkzeugaufnahme:
Übersetzung [i]:
Drehmoment max [Nm]:
Drehzahl max [1/min]:
Drehrichtung:
Kühlmittel:
Druck max [bar]:
Hinweis:
Achsversatz [mm]:

7.790
achsversetzt; 180° umsetzbar
Zweiflach (~DIN 1809)
65.00
BMT
ER 25 A - u-tec
1:1
50
6000
ungleich
IK/EK
140
verstärkte Lagerung
50

8 019 65 025

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:
Zusatzbezeichnung:
Werkzeugantrieb:
Schaftgröße [mm]:
Schafttyp:
Werkzeugaufnahme:
Übersetzung [i]:
Drehmoment max [Nm]:
Drehzahl max [1/min]:
Drehrichtung:
Kühlmittel:
Hinweis:

6.500
achsversetzt; 180° umsetzbar
Zweiflach (~DIN 1809)
65.00
BMT
ER 25 A - u-tec
1:3
12
15000
ungleich
EK
verstärkte Lagerung

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Achsversatz [mm]:

50

8 019 65 027

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Gewicht [kg]:

7.850

Zusatzbezeichnung:

achsversetzt; 180° umsetzbar

Werkzeugantrieb:

Zweiflach (~DIN 1809)

Schaftgröße [mm]:

65.00

Schafttyp:

BMT

Werkzeugaufnahme:

ER 25 A - u-tec

Übersetzung [i]:

1:2

Drehmoment max [Nm]:

40

Drehzahl max [1/min]:

12000

Drehrichtung:

ungleich

Kühlmittel:

IK/EK

Druck max [bar]:

140

Hinweis:

verstärkte Lagerung

Achsversatz [mm]:

50

8 019 65 067

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT

Gewicht [kg]:

6.030

Zusatzbezeichnung:

achsversetzt; 180° umsetzbar

Werkzeugantrieb:

Zweiflach (~DIN 1809)

Schaftgröße [mm]:

65.00

Schafttyp:

BMT

Werkzeugaufnahme:

ER 25 A - u-tec

Übersetzung [i]:

1:1

Drehmoment max [Nm]:

50

Drehzahl max [1/min]:

6000

Drehrichtung:

ungleich

Kühlmittel:

EK

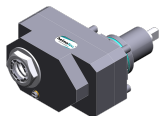
Hinweis:

verstärkte Lagerung

Achsversatz [mm]:

50

8 019 66 014

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK

Gewicht [kg]:

10.740

Zusatzbezeichnung:

achsversetzt;

Werkzeugantrieb:

Zweiflach (~DIN 1809)

Schaftgröße [mm]:

65.00

Schafttyp:

BMT

Werkzeugaufnahme:

ER 32 A - u-tec

Übersetzung [i]:

1:1

Drehmoment max [Nm]:

100

Drehzahl max [1/min]:

6000

Drehrichtung:

ungleich

Kühlmittel:

IK/EK

Druck max [bar]:

140

Hinweis:

verstärkte Lagerung

Achsversatz [mm]:

75

8 019 66 017

Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT

Gewicht [kg]:

7.590

Zusatzbezeichnung:

achsversetzt; 180° umsetzbar

Werkzeugantrieb:

Zweiflach (~DIN 1809)

Schaftgröße [mm]:

65.00

Schafttyp:

BMT

Werkzeugaufnahme:

ER 32 A - u-tec

Übersetzung [i]:

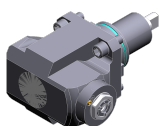
2:1

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Drehmoment max [Nm]: 80
 Drehzahl max [1/min]: 3000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Hinweis: verstärkte Lagerung
 Achsversatz [mm]: 50

8 030 64 021

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT

Gewicht [kg]: 8.030
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 65.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 5
 Drehzahl max [1/min]: 24000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 72

8 030 64 023

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK

Gewicht [kg]: 8.540
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 65.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:4
 Drehmoment max [Nm]: 5
 Drehzahl max [1/min]: 24000
 Drehrichtung: ungleich
 Kühlmittel: IK/EK
 Druck max [bar]: 140
 Mittenmaß [mm]: 72

8 030 65 095

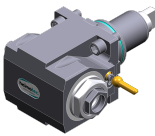
Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AS UT

Gewicht [kg]: 7.730
 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 65.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1
 Drehmoment max [Nm]: 70
 Drehzahl max [1/min]: 10000
 Drehrichtung: gleich
 Kühlmittel: EK
 Mittenmaß [mm]: 72

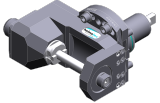
8 030 65 097

Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK

Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar
 Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
 Schaftgröße [mm]: 65.00
 Schafttyp: BMT
 Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
 Übersetzung [i]: 1:1

Artikel-Nr.	Bezeichnung
	Drehmoment max [Nm]: 70 Drehzahl max [1/min]: 10000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 140 Mittenmaß [mm]: 72
8 030 66 123	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK
	Gewicht [kg]: 8.450 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 65.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec Übersetzung [i]: 1:1 Drehmoment max [Nm]: 70 Drehzahl max [1/min]: 6000 Drehrichtung: gleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 140 Hinweis: verstärkte Lagerung Mittenmaß [mm]: 72
8 030 66 155	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT
	Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 65.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec Übersetzung [i]: 2:1 Drehmoment max [Nm]: 80 Drehzahl max [1/min]: 3000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: EK Mittenmaß [mm]: 72
8 030 66 158	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK
	Gewicht [kg]: 9.150 Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809) Schaftgröße [mm]: 65.00 Schafttyp: BMT Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec Übersetzung [i]: 2:1 Drehmoment max [Nm]: 63 Drehzahl max [1/min]: 3000 Drehrichtung: ungleich Kühlmittel: IK/EK Druck max [bar]: 140 Hinweis: Drehrichtung beachten; Kombilagerung Mittenmaß [mm]: 72

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 66 224	Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	10.070
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 66 229	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK	
	Gewicht [kg]:	8.630
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 66 239	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT	
	Gewicht [kg]:	8.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 66 243	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK	
	Gewicht [kg]:	8.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 67 025	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5	
	Gewicht [kg]:	8.350
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	HT 5
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	10000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 030 67 153	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.260
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 40 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	70
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	72
8 037 64 039	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	11.860
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	kein
	Hinweis:	starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit
	Mittenmaß [mm]:	87,5
8 037 64 040	Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 16	
	Gewicht [kg]:	11.610
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	Fräserwelle 16
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	gleich

Artikel-Nr.

Bezeichnung

Kühlmittel:

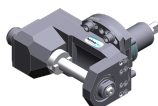
Hinweis:

Mittenmaß [mm]:

EK

starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit
87,5

8 037 65 008

Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22

Gewicht [kg]:

Werkzeugantrieb:

Schaftgröße [mm]:

Schafttyp:

Werkzeugaufnahme:

Übersetzung [i]:

Drehmoment max [Nm]:

Drehzahl max [1/min]:

Drehrichtung:

Kühlmittel:

Hinweis:

Mittenmaß [mm]:

12.060

Zweiflach (~DIN 1809)

65.00

BMT

Fräserwelle 22

2:1

63

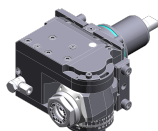
3000

gleich

kein

starke Version; verstärkte Lagerung; Einsetzbarkeit
87,5

8 043 65 000

Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25 AX UT

Gewicht [kg]:

Zusatzbezeichnung:

Werkzeugantrieb:

Schaftgröße [mm]:

Schafttyp:

Werkzeugaufnahme:

Übersetzung [i]:

Drehmoment max [Nm]:

Drehzahl max [1/min]:

Drehrichtung:

Kühlmittel:

Hinweis:

Mittenmaß [mm]:

Achsversatz [mm]:

10.800

achsversetzt; 180° umsetzbar

Zweiflach (~DIN 1809)

65.00

BMT

ER 25 A - u-tec

1:1

25

6000

gleich

EK

verstärkte Lagerung; Werkzeuglänge beachten!

69

60

8 043 65 004

Schwenkkopf +135°/-30° verst ER25AX UTIK

Gewicht [kg]:

Zusatzbezeichnung:

Werkzeugantrieb:

Schaftgröße [mm]:

Schafttyp:

Werkzeugaufnahme:

Übersetzung [i]:

Drehmoment max [Nm]:

Drehzahl max [1/min]:

Drehrichtung:

Kühlmittel:

Druck max [bar]:

Hinweis:

Mittenmaß [mm]:

Achsversatz [mm]:

10.080

achsversetzt; 180° umsetzbar

Zweiflach (~DIN 1809)

65.00

BMT

ER 25 A - u-tec

1:1

25

6000

gleich

IK/EK

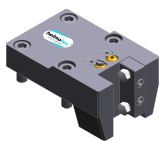
140

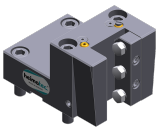
verstärkte Lagerung

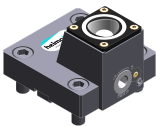
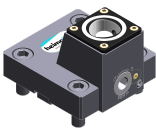
69

60

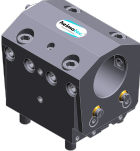
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 050 66 005	Mehrspindelbohrkopf C 4	
	Gewicht [kg]:	12.500
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen !
	Achsversatz [mm]:	62 62
8 053 65 019	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	11.230
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 053 65 022	Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AXUT IK	
	Gewicht [kg]:	12.050
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	2-spindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	65.00
	Schafttyp:	BMT
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	32/Sp
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	72
8 224 15 005	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	3.960
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80



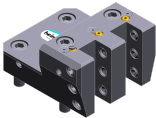
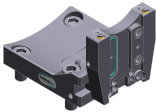
Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 224 15 006	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	4.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80
8 224 15 015	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	3.930
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 15 016	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	4.580
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 224 15 052	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	100
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 15 053	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK	
	Gewicht [kg]:	4.690
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
		Vkt. 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Keilleiste
8 224 15 056	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1" IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
		Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Keilleiste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 229 16 012	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	rechts
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	31
8 229 16 021	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	links
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!
	Achsversatz [mm]:	31
8 240 16 036	Spannzangenhalter ER 32	
	Gewicht [kg]:	7.370
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	ER 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 16 043	Aufnahmehalter C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	7.320
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 17 044	Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	8.200
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 240 17 054	Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	7.800
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 17 059	Aufnahmehalter C 5 IK	
	Gewicht [kg]:	7.880
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	rechtsschneidende Wzge
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 5
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 17 076	Bohrstangenhalter Ø 1"	
	Gewicht [kg]:	8.120
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 17 091	Bohrstangenhalter Ø 25 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	4.860
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 18 028	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	7.900
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 19 032	Bohrstangenhalter Ø 40	
	Gewicht [kg]:	7.671
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 19 044	Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"	
	Gewicht [kg]:	7.590
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/2" (38,1mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 19 048	Bohrstangenhalter Ø 2"	
	Gewicht [kg]:	6.780
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 2" (50,8mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 19 067	Bohrstangenhalter Ø 50	
	Gewicht [kg]:	6.860
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 50
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	80
	Mittenmaß [mm]:	72
8 240 19 101	Bohrstangenhalter Ø 40 - geschlitzt	
	Gewicht [kg]:	4.390
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	geschlitzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 40
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	72
8 244 15 005	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25	
	Gewicht [kg]:	6.510
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25
	Kühlmittel:	EK
	Druck max [bar]:	80

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 244 15 006	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1"	
	Gewicht [kg]:	6.530
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentriernut b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 1" (25,4mm)
	Kühlmittel:	EK
8 253 17 097	Doppel-Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 25	
	Gewicht [kg]:	8.110
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 25
		Ø 25
		Ø 25
		Ø 25
		Ø 25
		Ø 25
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	36/75/114
8 253 17 115	Mehrfach-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	8.950
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
		Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	70/110
8 253 18 005	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"	
	Gewicht [kg]:	9.100
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 1 1/4" (31,75mm)
	Kühlmittel:	IK/EK
	Mittenmaß [mm]:	56/107
8 253 18 006	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	8.860
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
		Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Sonder
	Mittenmaß [mm]:	70/110

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 259 12 008	Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25/1"	
	Gewicht [kg]:	5.000
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Ausführung:	Y-versetzt
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 25/1" (25,4 mm)
		Vkt. 25/1" (25,4 mm)
	Kühlmittel:	EK
8 320 13 005	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK	
	Zusatzbezeichnung:	180° umsetzbar
	Schafttyp:	BMT
	Masch. Seit. Aufnahme:	Zentrierfeder b 18
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140

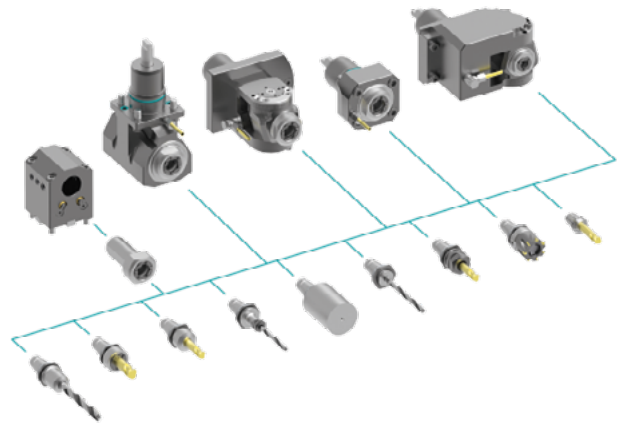
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



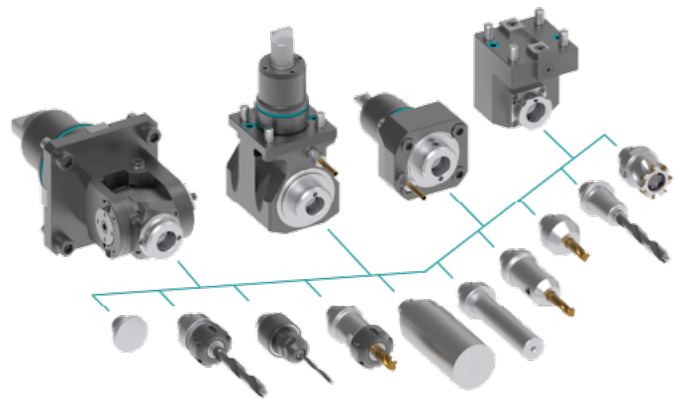
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



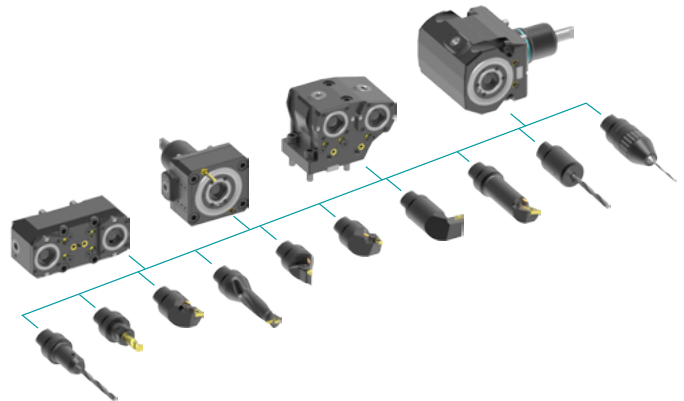
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>