

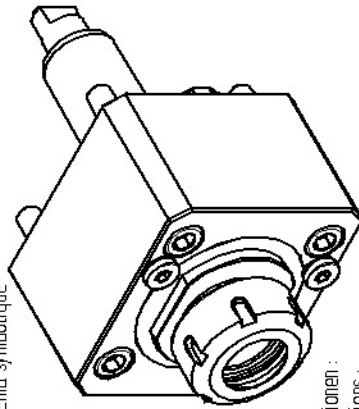
Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique



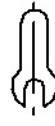
Optionen :
options :
options :



Dichtschreiben
sealings
joints



Spannzangen
collets
Les pinces



Bedienhandsatz
set of wrench
jeu de clés

Technische Änderungen vorbehalten

bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlusschraube durch Kühlrohr ersetzen

using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube

pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

Befestigungsschraube

fastening screw
vis de fixation

mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combiné

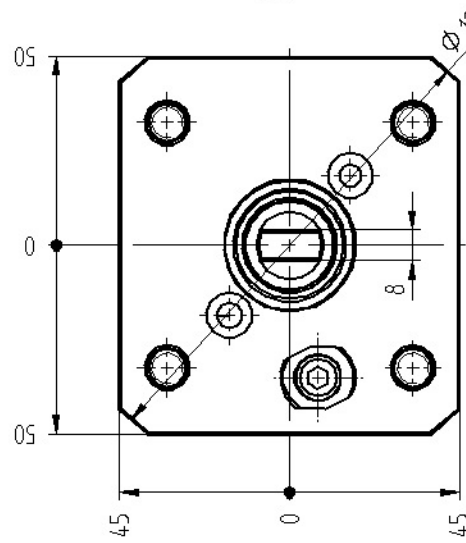
Trackenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible

L'utilisation sans arrosage est partiellement possible

p x n Diagramm D 00 003

p x n diagram D 00 003

p x n diagramme D 00 003



95,0 max

91,5 min

0

46

62

67,5

$n_2 = +n_1$

n_1

30 Ø

n_2

50 Ø

p max. = 25 bar

i = 1:1

M₂ max. = 50 Nm

n₂ max. = 6000 min⁻¹

Bestell - Nr.

ref.no. / No.de cde.

8 010 26 045

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande

subject to technical changes

nous nous réservons toutes modifications techniques