

Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head
Tête de perçage et de fraisage axiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

mit kombinierter Kühlmittelzufuhr
with combined coolant supply
arrosage combinée

Trackentlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible

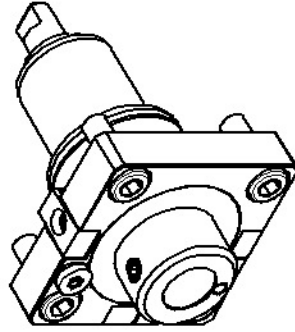
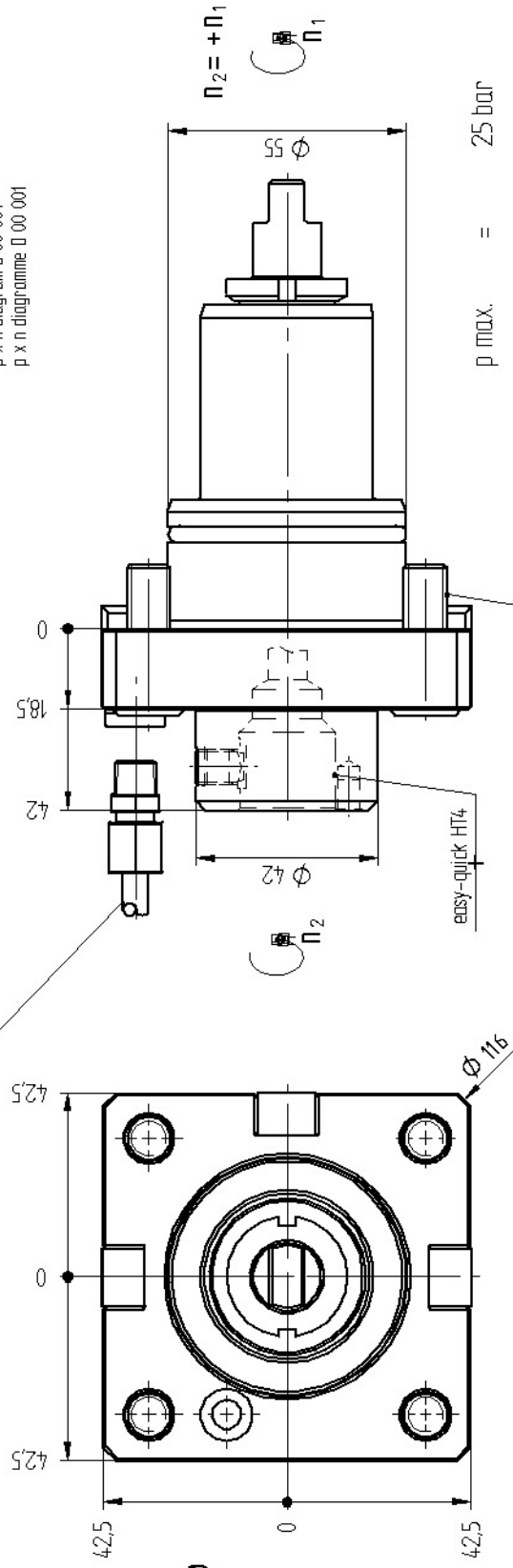
l'utilisation sans arrosage est partiellement possible

p x n Diagramm 0 00 001

p x n diagram 0 00 001

p x n diagramme 0 00 001

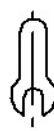
bei externer Kühlmittelzufuhr Verschlusschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté



Optionen :
options :
options :



Wechseleinsatz easy-quick
insert easy-quick
insert easy-quick



Bedienchlüssel
wrench
clé

Technische Änderungen vorbehalten

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes

p max. = 25 bar
i = 1:1
M₂ max. = 50 Nm
n₂ max. = 6000 min⁻¹

Bestell - Nr.

ref.no. / No.de cde.

8 010 56 054

nous nous réservons toutes modifications techniques