

Mazak

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen



Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

*UNSERE PRODUKTE

- Feste Werkzeughalter
- Angetriebene Werkzeugeinheiten
- Präzisionswerkzeuge
- Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
- Werkzeuge für Langdrehautomaten
- Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
- Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
- Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

heimatec GmbH behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 010 45 023	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25
	Gewicht [kg]: 3.800
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
8 010 46 120	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4
	Gewicht [kg]: 3.720
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: HT 4
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
8 011 45 006	Axial-Fräskopf Kombidorn 22
	Gewicht [kg]: 3.860
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
8 019 42 002	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 6
	Zusatzbezeichnung: achsversetzt
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 6
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Achsversatz [mm]: 50
8 019 45 029	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT
	Gewicht [kg]: 6.720
	Zusatzbezeichnung: achsversetzt
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:2
	Drehmoment max [Nm]: 40

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 041	Axial-Fräskopf Kombidorn 22	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Kombidorn 22
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 113	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.780
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 118	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.640
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 125	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.540
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 131	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.860
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 142	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	7.140
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 45 161	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.640
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:3
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	15000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 021	Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	80
	Drehzahl max [1/min]:	3000

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 053	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	5.200
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 065	Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	6.840
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 112	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.640
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 142	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.700
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 145	Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT	
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 198	Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	7.580
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Hauptspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50
8 019 46 200	Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK	
	Gewicht [kg]:	7.960
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Einsatz für:	Gegenspindel
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	heimatec Capto(TM) C 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Achsversatz [mm]:	50

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 030 43 005	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 8 IK
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 8
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 25
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 44 009	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 10 IK
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 10
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 25
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 44 010	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 12 IK
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 12
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 25
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 44 011	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 14 IK
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 14
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 25
	Mittenmaß [mm]: 115

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 45 032	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	7.520
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	115
8 030 45 041	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Gewicht [kg]:	8.600
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Mittenmaß [mm]:	115
8 030 45 046	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	2:1
	Drehmoment max [Nm]:	63
	Drehzahl max [1/min]:	4000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	115
8 030 45 049	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25	
	Gewicht [kg]:	7.930
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	115

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 45 055	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	115
8 030 45 062	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AC IK	
	Gewicht [kg]:	8.680
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK
	Druck max [bar]:	60
	Hinweis:	Hochdruckausführung
8 030 45 063	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25
	Übersetzung [i]:	1:2
	Drehmoment max [Nm]:	16
	Drehzahl max [1/min]:	12000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
8 030 45 117	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 16
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	115

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 030 45 123	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25
	Übersetzung [i]: 1:3
	Drehmoment max [Nm]: 15
	Drehzahl max [1/min]: 15000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 25
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 45 191	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK
	Gewicht [kg]: 7.960
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 45 217	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT
	Gewicht [kg]: 7.380
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 45 282	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:3
	Drehmoment max [Nm]: 12
	Drehzahl max [1/min]: 15000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 115

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 030 45 293	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK
	Gewicht [kg]: 7.990
	Einsatz für: Hauptspindel
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 u-tec
	Übersetzung [i]: 1:3
	Drehmoment max [Nm]: 12
	Drehzahl max [1/min]: 15000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 45 294	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT
	Gewicht [kg]: 7.750
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:2
	Drehmoment max [Nm]: 16
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: EK
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 45 295	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK
	Gewicht [kg]: 7.970
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:2
	Drehmoment max [Nm]: 16
	Drehzahl max [1/min]: 12000
	Drehrichtung: gleich
	Kühlmittel: IK
	Druck max [bar]: 140
	Hinweis: verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 46 080	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32
	Gewicht [kg]: 7.580
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 115

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
8 030 46 092	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	25
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	115
8 030 46 184	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4	
	Gewicht [kg]:	7.450
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	115
8 030 46 185	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK	
	Gewicht [kg]:	7.990
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	HT 4
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Mittenmaß [mm]:	115
8 030 46 190	Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20	
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Weldon (DIN 1835 B) 20
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	mit verstärkter Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	115

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 030 46 314	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT
	Gewicht [kg]: 7.400
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 46 390	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK
	Gewicht [kg]: 7.890
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 140
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 47 047	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: HT 5
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 115
8 030 47 048	Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: HT 5
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 25
	Mittenmaß [mm]: 115

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 031 44 010	Winkel-Fräskopf Kombidorn 16
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 115
8 031 45 007	Winkel-Fräskopf Kombidorn 22
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50
	Drehzahl max [1/min]: 6000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 115
8 031 45 011	Winkel-Fräskopf Kombidorn 22
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22
	Übersetzung [i]: 2:1
	Drehmoment max [Nm]: 63
	Drehzahl max [1/min]: 4000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
	Mittenmaß [mm]: 115
8 039 45 013	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25
	Zusatzbezeichnung: 360° drehbar
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25
	Übersetzung [i]: 2:1
	Drehmoment max [Nm]: 32
	Drehzahl max [1/min]: 3000
	Drehrichtung: ungleich
	Kühlmittel: EK
8 039 45 053	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX
	Gewicht [kg]: 8.070
	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung: doppelspindlig
	Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: ER 25 A
	Übersetzung [i]: 1:1
	Drehmoment max [Nm]: 50

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	115
8 039 45 063	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	7.850
	Zusatzbezeichnung:	65° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	Kombilagerung
8 039 45 084	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.760
	Zusatzbezeichnung:	68° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 039 45 086	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.940
	Zusatzbezeichnung:	50° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 039 45 105	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	8.120
	Einsatz für:	Haupt- und Gegenspindel
	Ausführung:	doppelspindlig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	50

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	gleich/ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	115
8 039 45 124	Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	6.760
	Zusatzbezeichnung:	55° abgewinkelt
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	40
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Kombilagerung
8 040 45 088	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT	
	Gewicht [kg]:	5.300
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
8 040 45 089	Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	5.050
	Ausführung:	unter 45° absteckbar; Sonder
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1
	Drehmoment max [Nm]:	25
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Mittenmaß [mm]:	87
8 050 45 013	Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK	
	Gewicht [kg]:	6.080
	Zusatzbezeichnung:	achsversetzt
	Ausführung:	2-spindelrig
	Werkzeugantrieb:	Zweiflach (~DIN 1809)
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	ER 25 A - u-tec
	Übersetzung [i]:	1:1

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Drehmoment max [Nm]:	32
	Drehzahl max [1/min]:	6000
	Drehrichtung:	ungleich
	Kühlmittel:	IK/EK
	Druck max [bar]:	140
	Hinweis:	verstärkte Lagerung
	Achsversatz [mm]:	24,5
8 200 41 000	Verschlussstopfen Ø 40x60	
	Gewicht [kg]:	1.140
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
8 202 40 009	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	2.980
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	43
8 202 40 014	Grundhalter Längsaufnahme FN 12	
	Gewicht [kg]:	3.210
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Schnittstelle FN 12
	Kühlmittel:	EK
	Mittenmaß [mm]:	43
8 214 43 009	Abstechhalter SH 32	
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft revolvermässig
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	ummontierbare Spannschaftaufnahme
8 214 43 010	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	3.340
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	ummontierbare Spannschaftaufnahme
8 214 43 021	Abstechhalter SH 32	
	Gewicht [kg]:	3.350
	Einsatz für:	Stechschwert 32
	Ausführung:	Spannschaft seitlich am Revolver rechts
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Spannschaft SH 32
	Kühlmittel:	EK

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung	
	Hinweis:	ummontierbare Spannschaftaufnahme
8 214 44 000	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	5.440
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 214 44 002	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	5.480
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
8 214 44 004	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	4.040
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonderausführung
8 214 44 005	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Gewicht [kg]:	4.000
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Sonderausführung
8 214 44 008	Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20	
	Ausführung:	Sonder
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Vkt. 20
		Vkt. 20
	Kühlmittel:	EK
	Hinweis:	Mit 1/8" Gewinde
8 230 48 004	Bohrstangenhalter Ø 32	
	Gewicht [kg]:	8.100
	Zusatzbezeichnung:	zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]:	40.00
	Schafttyp:	VDI
	Werkzeugaufnahme:	Ø 32
	Kühlmittel:	IK/EK
	Hinweis:	Versatzmaß vor Haltermitte 10 mm
	Mittenmaß [mm]:	130

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 230 48 008	Bohrstangenhalter Ø 32
	Gewicht [kg]: 8.580
	Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Ø 32
	Kühlmittel: IK/EK
	Hinweis: Versatzmaß vor Haltermitte 60 mm
	Mittenmaß [mm]: 130
8 230 49 009	Bohrstangenhalter Ø 40
	Gewicht [kg]: 9.000
	Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Ø 40
	Kühlmittel: IK/EK
	Hinweis: Versatzmaß vor Haltermitte 10 mm
	Mittenmaß [mm]: 130
8 231 49 025	Bohrstangenhalter Ø 40
	Gewicht [kg]: 8.590
	Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
	Einsatz für: Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Ø 40
	Kühlmittel: IK/EK
	Mittenmaß [mm]: 130
8 234 44 005	Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20
	Gewicht [kg]: 8.000
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Vkt. 20
	Kühlmittel: EK
8 239 48 024	Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32
	Gewicht [kg]: 7.980
	Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt
	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Ø 32
	Kühlmittel: IK/EK
	Mittenmaß [mm]: 130
8 251 45 012	Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25
	Gewicht [kg]: 9.370
	Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Vkt. 25
	Kühlmittel: EK

Mazak

Hyper Quadrex 250 MSY - 16 Stationen

Artikel-Nr.	Bezeichnung
8 320 43 019	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK
	Gewicht [kg]: 3.720
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 70
8 320 43 021	Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK
	Schaftgröße [mm]: 40.00
	Schafttyp: VDI
	Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32
	Kühlmittel: IK/EK
	Druck max [bar]: 70
	Hinweis: Spannschaft innenliegend

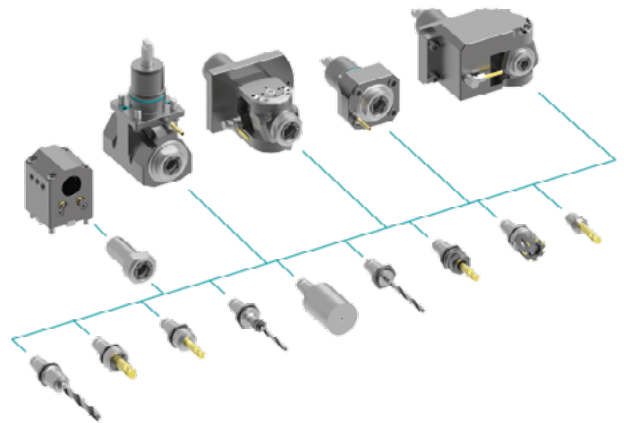
heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



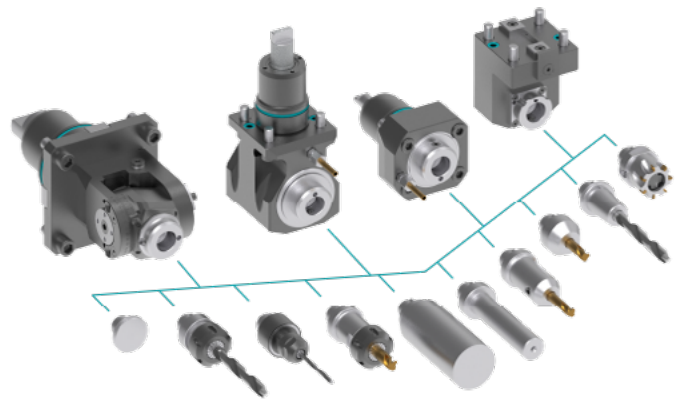
heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



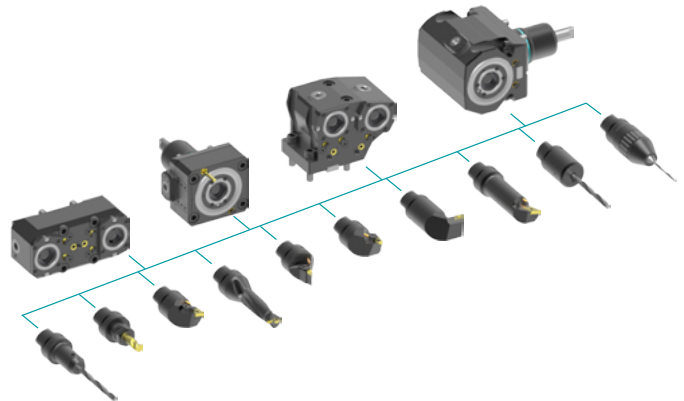
heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

heimatec®

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
<https://heimatec.com/handelspartner>