

DMG MORI  
**NLX 2500 - 12**  
**Stationen**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                                    |                                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 010 66 094</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                                                 |
|    | Gewicht [kg]:                                  | 5.680                                           |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                           |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                           |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                                             |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec                                 |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                             |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                                             |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                                           |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich                                          |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                                              |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung                             |
| <b>8 010 66 108</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                                                 |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.680                                           |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                           |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                           |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                                             |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec                                 |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                             |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                                             |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                                            |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich                                          |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                                           |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 25                                              |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung                             |
| <b>8 010 66 139</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                                                 |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 5.740                                           |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                           |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                           |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                                             |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec                                 |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                             |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                                             |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                                           |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich                                          |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK                                              |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 100                                             |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | Trockenlauf möglich                             |
| <b>8 010 66 146</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK</b>         |                                                 |
|  | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                           |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                           |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                                             |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | heimatec Capto(TM) C 4                          |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                             |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 80                                              |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                                            |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich                                          |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                                           |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 100                                             |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!; |

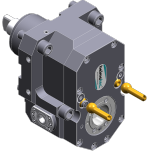
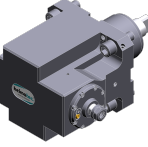
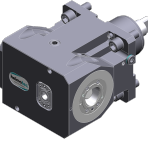
| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                                    |                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>8 010 67 117</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>    |                       |
|    | Gewicht [kg]:                                  | 6.180                 |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                 |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                   |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 40 u-tec           |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                   |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                 |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich                |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
| <b>8 010 67 118</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |                       |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                 |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                   |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 40 A - u-tec       |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                   |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich                |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 25                    |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
| <b>8 010 67 137</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |                       |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 5.800                 |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                 |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                   |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 40 A - u-tec       |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                   |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                 |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich                |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK                    |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 100                   |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | Trochenlauf möglich   |
| <b>8 013 63 000</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 11</b>          |                       |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 4.760                 |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                 |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                   |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 11                 |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:4                   |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 5                     |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 48000                 |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | gleich                |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |

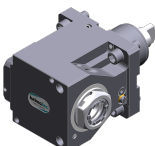
# DMG MORI

## NLX 2500 - 12 Stationen

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                         |
|---------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>8 013 64 003</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>         |
|                     | Gewicht [kg]: 4.840                                 |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)              |
|                     | Schaftgröße [mm]: 60.00                             |
|                     | Schafttyp: BMT                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec                   |
|                     | Übersetzung [i]: 1:4                                |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 5                              |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 24000                         |
|                     | Drehrichtung: gleich                                |
|                     | Kühlmittel: EK                                      |
| <b>8 013 64 016</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT IK</b>      |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)              |
|                     | Schaftgröße [mm]: 60.00                             |
|                     | Schafttyp: BMT                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec                   |
|                     | Übersetzung [i]: 1:4                                |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 5                              |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 24000                         |
|                     | Drehrichtung: gleich                                |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                                   |
|                     | Druck max [bar]: 100                                |
|                     | Hinweis: Trockenlauf möglich                        |
| <b>8 019 64 051</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 20 AX UT</b>         |
|                     | Gewicht [kg]: 18.420                                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)              |
|                     | Schaftgröße [mm]: 60.00                             |
|                     | Schafttyp: BMT                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec                   |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                                |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                             |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 10000                         |
|                     | Drehrichtung: gleich                                |
|                     | Kühlmittel: EK                                      |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung, Einsetzbarkeit prüfen |
|                     | Achsversatz [mm]: 222,5                             |
| <b>8 019 66 002</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK</b>      |
|                     | Gewicht [kg]: 11.190                                |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt; 180° umsetzbar     |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)              |
|                     | Schaftgröße [mm]: 60.00                             |
|                     | Schafttyp: BMT                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec                   |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                                |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 40                             |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                         |
|                     | Drehrichtung: ungleich                              |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                                   |
|                     | Druck max [bar]: 140                                |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                        |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                                |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                              |
|---------------------|------------------------------------------------|------------------------------|
| <b>8 019 66 019</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                              |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 2:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 80                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 3000                         |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                           |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                           |
| <b>8 019 66 022</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT IK</b> |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 11.130                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                        |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                        |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                          |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                           |
| <b>8 019 66 073</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT</b>    |                              |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 40                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                        |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                           |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                           |
| <b>8 019 66 074</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS UT</b>    |                              |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.220                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt; 180° umsetzbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                        |
|                     | Schafttyp:                                     | BMT                          |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                        |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                           |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung          |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                           |

| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                              |                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>8 019 66 086</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf C 4</b>      |                                               |
|    | Gewicht [kg]:                            | 10.040                                        |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                       | 180° umsetzbar, Y-Versetzt                    |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809)                         |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                        | 60.00                                         |
|                                                                                     | Schafttyp:                               | BMT                                           |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                        | heimatec Capto(TM) C 4                        |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                                           |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                                            |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                                          |
|                                                                                     | Drehrichtung:                            | ungleich                                      |
|                                                                                     | Kühlmittel:                              | EK                                            |
|                                                                                     | Hinweis:                                 | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge prüfen ! |
|                                                                                     | Achsversatz [mm]:                        | 62                                            |
| <b>8 030 63 007</b>                                                                 | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 11</b>   |                                               |
|   | Gewicht [kg]:                            | 10.950                                        |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                       | 180° umsetzbar                                |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809)                         |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                        | 60.00                                         |
|                                                                                     | Schafttyp:                               | BMT                                           |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                        | ER 11                                         |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                         | 1:4                                           |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 5                                             |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 48000                                         |
|                                                                                     | Drehrichtung:                            | ungleich                                      |
|                                                                                     | Kühlmittel:                              | EK                                            |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                          | 90                                            |
| <b>8 030 66 146</b>                                                                 | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b> |                                               |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                       | 180° umsetzbar                                |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809)                         |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                        | 60.00                                         |
|                                                                                     | Schafttyp:                               | BMT                                           |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                        | HT 4                                          |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                                           |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                                            |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 10000                                         |
|                                                                                     | Drehrichtung:                            | ungleich                                      |
|                                                                                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                                         |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                         | 140                                           |
|                                                                                     | Hinweis:                                 | verstärkte Lagerung                           |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                          | 90                                            |
| <b>8 030 66 163</b>                                                                 | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf C 4 IK</b>  |                                               |
|  | Gewicht [kg]:                            | 13.880                                        |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                       | 180° umsetzbar                                |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809)                         |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                        | 60.00                                         |
|                                                                                     | Schafttyp:                               | BMT                                           |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                        | heimatec Capto(TM) C 4                        |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                                           |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 80                                            |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                                          |
|                                                                                     | Drehrichtung:                            | ungleich                                      |
|                                                                                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                                         |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                         | 140                                           |

| Artikel-Nr.                                                                        | Bezeichnung                                     |                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------------|
|                                                                                    | Hinweis:                                        | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                                             |
| <b>8 030 66 201</b>                                                                | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                                                |
|   | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar                                 |
|                                                                                    | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                          |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                                          |
|                                                                                    | Schafttyp:                                      | BMT                                            |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec                                |
|                                                                                    | Übersetzung [i]:                                | 1:1                                            |
|                                                                                    | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                                             |
|                                                                                    | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                                          |
|                                                                                    | Drehrichtung:                                   | ungleich                                       |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                     | EK                                             |
|                                                                                    | Druck max [bar]:                                | 140                                            |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                                             |
| <b>8 030 66 208</b>                                                                | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                                                |
|  | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar                                 |
|                                                                                    | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                          |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                                          |
|                                                                                    | Schafttyp:                                      | BMT                                            |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32 A - u-tec                                |
|                                                                                    | Übersetzung [i]:                                | 1:1                                            |
|                                                                                    | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                                             |
|                                                                                    | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                                          |
|                                                                                    | Drehrichtung:                                   | ungleich                                       |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                     | IK/EK                                          |
|                                                                                    | Druck max [bar]:                                | 140                                            |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                                             |
| <b>8 030 67 081</b>                                                                | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>           |                                                |
|                                                                                    | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar                                 |
|                                                                                    | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                          |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                                          |
|                                                                                    | Schafttyp:                                      | BMT                                            |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                               | HT 5                                           |
|                                                                                    | Übersetzung [i]:                                | 1:1                                            |
|                                                                                    | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                                             |
|                                                                                    | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                                          |
|                                                                                    | Drehrichtung:                                   | ungleich                                       |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                     | EK                                             |
|                                                                                    | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung                            |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                                             |
| <b>8 030 67 082</b>                                                                | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>        |                                                |
|                                                                                    | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar                                 |
|                                                                                    | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                          |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                                          |
|                                                                                    | Schafttyp:                                      | BMT                                            |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                               | HT 5                                           |
|                                                                                    | Übersetzung [i]:                                | 1:1                                            |
|                                                                                    | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                                             |
|                                                                                    | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                                          |
|                                                                                    | Drehrichtung:                                   | ungleich                                       |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                     | IK/EK                                          |
|                                                                                    | Druck max [bar]:                                | 140                                            |

# DMG MORI

## NLX 2500 - 12 Stationen

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                       |
|---------------------|-------------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                    |
| <b>8 030 67 136</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 13.280                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 40 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                    |
| <b>8 030 67 139</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 13.120                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 40 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                    |
| <b>8 030 68 041</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>           |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | HT 6                  |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 90                    |
| <b>8 030 68 042</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>        |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 13.260                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar        |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | BMT                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | HT 6                  |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                 |

# DMG MORI

## NLX 2500 - 12 Stationen

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                |                                     |
|---------------------|--------------------------------------------|-------------------------------------|
|                     | Drehrichtung:                              | ungleich                            |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]:                           | 140                                 |
|                     | Hinweis:                                   | verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 90                                  |
| <b>8 031 65 012</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>        |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 13.100                              |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                           | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Kombidorn 22                        |
|                     | Übersetzung [i]:                           | 1:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                       | 50                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                      | 10000                               |
|                     | Drehrichtung:                              | ungleich                            |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                   | verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 90                                  |
| <b>8 031 66 004</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 27</b>        |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 13.210                              |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                           | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Kombidorn 27                        |
|                     | Übersetzung [i]:                           | 1:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                       | 50                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                      | 10000                               |
|                     | Drehrichtung:                              | ungleich                            |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                   | verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 90                                  |
| <b>8 037 64 019</b> | <b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 3/4"</b> |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 13.440                              |
|                     | Ausführung:                                | ± 45° drehbar; unter 0° absteckbar  |
|                     | Werkzeugantrieb:                           | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Fräserwelle 3/4" (19,05mm)          |
|                     | Übersetzung [i]:                           | 2:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                       | 63                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                      | 3000                                |
|                     | Drehrichtung:                              | gleich                              |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                   | starke Version; verstärkte Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 100                                 |
| <b>8 037 65 023</b> | <b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22</b>   |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 13.570                              |
|                     | Ausführung:                                | ± 45° drehbar; unter 0° absteckbar  |
|                     | Werkzeugantrieb:                           | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Fräserwelle 22                      |

# DMG MORI

## NLX 2500 - 12 Stationen

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                                     |
|---------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------|
|                     | Übersetzung [i]:                             | 2:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 63                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 3000                                |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                     | starke Version; verstärkte Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                                 |
| <b>8 037 66 007</b> | <b>Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 1 1/4"</b> |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 13.930                              |
|                     | Ausführung:                                  | Sonder                              |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Fräserwelle 1 1/4" (31,75mm)        |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 2:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 63                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 3000                                |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                     | starke Version; verstärkte Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                                 |
| <b>8 039 66 010</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>       |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 13.290                              |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32                               |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 10000                               |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 90                                  |
| <b>8 039 66 038</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                                     |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 12.570                              |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel             |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig                      |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                               |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32 A - u-tec                     |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 10000                               |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich                     |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                  |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung                 |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 90                                  |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                         |
|---------------------|----------------------------------------------|-------------------------|
| <b>8 039 67 000</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 13.410                  |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 40                   |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 10000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 90                      |
| <b>8 039 67 007</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>        |                         |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 5                    |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 10000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 90                      |
| <b>8 039 67 015</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 13.000                  |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 40 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 10000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 90                      |
| <b>8 039 68 008</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>        |                         |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 60.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | BMT                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 6                    |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 10000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |

# DMG MORI

## NLX 2500 - 12 Stationen

| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                                    |                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------|
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                                         |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung                        |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 90                                         |
| <b>8 040 64 011</b>                                                                 | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |                                            |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.750                                      |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                                        |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec                            |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                                        |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 12                                         |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                                      |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                                   |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                                         |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten !                  |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 81                                         |
| <b>8 040 65 004</b>                                                                 | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>    |                                            |
|   | Gewicht [kg]:                                  | 6.000                                      |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                                        |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec                            |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                        |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                                         |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                                       |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                                   |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                                         |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten !; verst. Lagerung |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 81                                         |
| <b>8 040 65 008</b>                                                                 | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |                                            |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.990                                      |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                                        |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec                            |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                        |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                                         |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                                       |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                                   |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                                      |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 140                                        |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten !                  |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 81                                         |
| <b>8 040 65 019</b>                                                                 | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>    |                                            |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 6.000                                      |
|                                                                                     | Ausführung:                                    | unter 45° absteckbar                       |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)                      |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 60.00                                      |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                                        |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec                            |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                                        |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                                         |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 10000                                      |

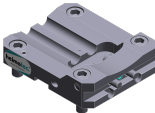
# DMG MORI

## NLX 2500 - 12 Stationen

| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                                     |                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------|
|                                                                                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                                  |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                     | EK                                        |
|                                                                                     | Hinweis:                                        | Schwenkbereich beachten!; verst. Lagerung |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 81                                        |
| <b>8 050 65 000</b>                                                                 | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT</b>          |                                           |
|    | Gewicht [kg]:                                   | 8.260                                     |
|                                                                                     | Ausführung:                                     | 2-spindlig                                |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                     |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                                     |
|                                                                                     | Schafttyp:                                      | BMT                                       |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec                           |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                                       |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 32/Sp.                                    |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                                      |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                                  |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                     | EK                                        |
|                                                                                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung                       |
| <b>8 050 65 001</b>                                                                 | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK</b>       |                                           |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                   | 8.240                                     |
|                                                                                     | Ausführung:                                     | 2-spindlig                                |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                     |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                                     |
|                                                                                     | Schafttyp:                                      | BMT                                       |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec                           |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                                       |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 32/Sp.                                    |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                                      |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                                  |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                                     |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                                | 25                                        |
|                                                                                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung                       |
| <b>8 050 65 022</b>                                                                 | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK</b>       |                                           |
|  | Gewicht [kg]:                                   | 8.790                                     |
|                                                                                     | Ausführung:                                     | 2-spindlig                                |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                     |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                                     |
|                                                                                     | Schafttyp:                                      | BMT                                       |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec                           |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                                       |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 32/Sp.                                    |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 10000                                     |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                   | ungleich                                  |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                                     |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                                | 140                                       |
|                                                                                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung                       |
|                                                                                     | Achsversatz [mm]:                               | +35/ -35                                  |
| <b>8 053 65 014</b>                                                                 | <b>Mehrspindel-Winkelbohrkopf ER 25 AX UTIK</b> |                                           |
|  | Gewicht [kg]:                                   | 14.270                                    |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                              | 180° umsetzbar                            |
|                                                                                     | Ausführung:                                     | 2-spindlig                                |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)                     |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                               | 60.00                                     |
|                                                                                     | Schafttyp:                                      | BMT                                       |

# DMG MORI

## NLX 2500 - 12 Stationen

| Artikel-Nr.                                                                       | Bezeichnung                            |                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------|
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                      | ER 25 A - u-tec     |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                       | 1:1                 |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                   | 32/Sp               |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                  | 10000               |
|                                                                                   | Drehrichtung:                          | gleich              |
|                                                                                   | Kühlmittel:                            | IK/EK               |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                       | 140                 |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                        | 90                  |
|                                                                                   | Achsversatz [mm]:                      | ±35                 |
| <b>8 200 64 001</b>                                                               | <b>Abdeckplatte</b>                    |                     |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                          | 2.610               |
|                                                                                   | Schafttyp:                             | BMT                 |
| <b>8 202 10 010</b>                                                               | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b> |                     |
|  | Gewicht [kg]:                          | 2.370               |
|                                                                                   | Zusatzbezeichnung:                     | 180° umsetzbar      |
|                                                                                   | Schafttyp:                             | BMT                 |
|                                                                                   | Masch. Seit. Aufnahme:                 | Zentriernut b 20    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                      | Schnittstelle FN 12 |
|                                                                                   | Kühlmittel:                            | EK                  |
| <b>8 224 12 007</b>                                                               | <b>Abstechhalter Vkt. 25</b>           |                     |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                          | 3.500               |
|                                                                                   | Schafttyp:                             | BMT                 |
|                                                                                   | Masch. Seit. Aufnahme:                 | Zentriernut b 20    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                      | Vkt. 25             |
|                                                                                   | Kühlmittel:                            | EK                  |
| <b>8 224 12 017</b>                                                               | <b>Abstechhalter Vkt. 1"</b>           |                     |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                          | 4.050               |
|                                                                                   | Schafttyp:                             | BMT                 |
|                                                                                   | Masch. Seit. Aufnahme:                 | Zentriernut b 20    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                      | Vkt. 1" (25,4mm)    |
|                                                                                   | Kühlmittel:                            | EK                  |
| <b>8 224 14 002</b>                                                               | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>   |                     |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                          | 4.910               |
|                                                                                   | Schafttyp:                             | BMT                 |
|                                                                                   | Masch. Seit. Aufnahme:                 | Zentriernut b 20    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                      | Vkt. 20             |
|                                                                                   |                                        | Vkt. 20             |
|                                                                                   | Kühlmittel:                            | EK                  |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                       | 80                  |
| <b>8 224 15 003</b>                                                               | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>   |                     |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                          | 5.460               |
|                                                                                   | Schafttyp:                             | BMT                 |
|                                                                                   | Masch. Seit. Aufnahme:                 | Zentriernut b 20    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                      | Vkt. 25             |
|                                                                                   |                                        | Vkt. 25             |
|                                                                                   | Kühlmittel:                            | EK                  |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                       | 80                  |

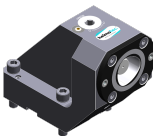
# DMG MORI

## NLX 2500 - 12 Stationen

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                |                               |
|---------------------|--------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>8 224 15 014</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>       |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 5.560                         |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Vkt. 1" (25,4mm)              |
|                     |                                            | Vkt. 1" (25,4mm)              |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                            |
| <b>8 240 14 003</b> | <b>Halter für Wendeplattenbohrer 12 IK</b> |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 8.870                         |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 12 |
|                     | Kühlmittel:                                | IK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 80                            |
| <b>8 240 15 014</b> | <b>Halter für Wendeplattenbohrer 16 IK</b> |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 8.820                         |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Whistle-Notch (DIN 1835 E) 16 |
|                     | Kühlmittel:                                | IK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 80                            |
| <b>8 240 16 039</b> | <b>Spannzangenhalter ER 32</b>             |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 7.570                         |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 59.70                         |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | ER 32                         |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                         |
|                     | Druck max [bar]:                           | 80                            |
|                     | Hinweis:                                   | Einsatz umsetzbar             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 80                            |
| <b>8 240 16 057</b> | <b>Aufnahmehalter ABS 63</b>               |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 8.050                         |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 59.70                         |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | ABS 63                        |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                         |
|                     | Hinweis:                                   | Einsatz umsetzbar             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 80                            |
| <b>8 240 17 022</b> | <b>Spannzangenhalter ER 40</b>             |                               |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 7.720                         |
|                     | Zusatzbezeichnung:                         | 180° umsetzbar                |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 59.70                         |
|                     | Schafttyp:                                 | BMT                           |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                     | Zentriernut b 20              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | ER 40                         |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                         |
|                     | Druck max [bar]:                           | 80                            |

# DMG MORI

## NLX 2500 - 12 Stationen

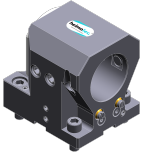
| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                               |                                                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------|
|                                                                                     | Hinweis:                                  | Einsatz umsetzbar                              |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                           | 80                                             |
| <b>8 240 17 112</b>                                                                 | <b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b>         |                                                |
|    | Gewicht [kg]:                             | 9.010                                          |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                        | 180° umsetzbar                                 |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                         | 59.70                                          |
|                                                                                     | Schafttyp:                                | BMT                                            |
|                                                                                     | Masch. Seit. Aufnahme:                    | Zentriernut b 20                               |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                         | Ø 1 1/4" (31,75mm)                             |
|                                                                                     | Kühlmittel:                               | IK/EK                                          |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                           | 80                                             |
| <b>8 240 18 019</b>                                                                 | <b>Aufnahmehalter HT 6</b>                |                                                |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                             | 7.900                                          |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                        | 180° umsetzbar                                 |
|                                                                                     | Schafttyp:                                | BMT                                            |
|                                                                                     | Masch. Seit. Aufnahme:                    | Zentriernut b 20                               |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                         | HT 6                                           |
|                                                                                     | Kühlmittel:                               | IK/EK                                          |
|                                                                                     | Hinweis:                                  | Einsatz umsetzbar                              |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                           | 80                                             |
| <b>8 240 18 034</b>                                                                 | <b>Aufnahmehalter C 6 IK</b>              |                                                |
|  | Gewicht [kg]:                             | 13.920                                         |
|                                                                                     | Schafttyp:                                | BMT                                            |
|                                                                                     | Masch. Seit. Aufnahme:                    | Zentriernut b 20                               |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                         | heimatec Capto(TM) C 6                         |
|                                                                                     | Kühlmittel:                               | IK                                             |
|                                                                                     | Hinweis:                                  | Einsatzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                           | 110                                            |
| <b>8 240 18 075</b>                                                                 | <b>Halter für Wendepaltenbohrer 32 IK</b> |                                                |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                             | 9.620                                          |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                        | 180° umsetzbar                                 |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                         | 60.00                                          |
|                                                                                     | Schafttyp:                                | BMT                                            |
|                                                                                     | Masch. Seit. Aufnahme:                    | Zentriernut b 20                               |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                         | Ø 32                                           |
|                                                                                     | Kühlmittel:                               | IK                                             |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                           | 80                                             |
| <b>8 240 19 016</b>                                                                 | <b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>             |                                                |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                             | 8.170                                          |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                        | 180° umsetzbar                                 |
|                                                                                     | Schafttyp:                                | BMT                                            |
|                                                                                     | Masch. Seit. Aufnahme:                    | Zentriernut b 20                               |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                         | Ø 50                                           |
|                                                                                     | Kühlmittel:                               | IK/EK                                          |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                          | 80                                             |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                           | 80                                             |

# DMG MORI

## NLX 2500 - 12 Stationen

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                      |
|---------------------|--------------------------------------------------|
| <b>8 240 19 018</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>                    |
|                     | Gewicht [kg]: 12.160                             |
|                     | Einsatz für: Schwerzerspannung                   |
|                     | Ausführung: lang                                 |
|                     | Schafttyp: BMT                                   |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20          |
|                     | Werkzeugaufnahme: Ø 50                           |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                                |
|                     | Hinweis: optimale Montage mit 8 788 99 000 mögl. |
|                     | Mittenmaß [mm]: 80                               |
| <b>8 240 19 033</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>                    |
|                     | Gewicht [kg]: 11.210                             |
|                     | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar                |
|                     | Ausführung: lang                                 |
|                     | Schafttyp: BMT                                   |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20          |
|                     | Werkzeugaufnahme: Ø 40                           |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                                |
|                     | Druck max [bar]: 80                              |
|                     | Mittenmaß [mm]: 120                              |
| <b>8 240 19 035</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>                |
|                     | Gewicht [kg]: 8.780                              |
|                     | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar                |
|                     | Schaftgröße [mm]: 59.70                          |
|                     | Schafttyp: BMT                                   |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20          |
|                     | Werkzeugaufnahme: Ø 1 1/2" (38,1mm)              |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                                |
|                     | Mittenmaß [mm]: 80                               |
| <b>8 240 19 041</b> | <b>Halter für Wendeplattenbohrer 40 IK</b>       |
|                     | Gewicht [kg]: 9.270                              |
|                     | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar                |
|                     | Schafttyp: BMT                                   |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20          |
|                     | Werkzeugaufnahme: Ø 40                           |
|                     | Kühlmittel: IK                                   |
|                     | Mittenmaß [mm]: 80                               |
| <b>8 240 19 050</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 2"</b>                    |
|                     | Gewicht [kg]: 8.120                              |
|                     | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar                |
|                     | Schaftgröße [mm]: 59.70                          |
|                     | Schafttyp: BMT                                   |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20          |
|                     | Werkzeugaufnahme: Ø 2" (50,8mm)                  |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                                |
|                     | Mittenmaß [mm]: 80                               |

| Artikel-Nr.                                                                        | Bezeichnung                         |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------|
| <b>8 240 19 082</b>                                                                | <b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>   |                   |
|   | Gewicht [kg]:                       | 11.500            |
|                                                                                    | Zusatzbezeichnung:                  | 180° umsetzbar    |
|                                                                                    | Schafttyp:                          | BMT               |
|                                                                                    | Masch. Seit. Aufnahme:              | Zentriernut b 20  |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                   | Ø 1 1/2" (38,1mm) |
|                                                                                    | Kühlmittel:                         | IK/EK             |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                     | 120               |
| <b>8 240 19 083</b>                                                                | <b>Bohrstangenhalter Ø 2"</b>       |                   |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                       | 10.940            |
|                                                                                    | Zusatzbezeichnung:                  | 180° umsetzbar    |
|                                                                                    | Schafttyp:                          | BMT               |
|                                                                                    | Masch. Seit. Aufnahme:              | Zentriernut b 20  |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                   | Ø 2" (50,8mm)     |
|                                                                                    | Kühlmittel:                         | IK/EK             |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                     | 120               |
| <b>8 240 19 084</b>                                                                | <b>Bohrstangenhalter Ø 2 1/2"</b>   |                   |
|  | Gewicht [kg]:                       | 8.580             |
|                                                                                    | Zusatzbezeichnung:                  | 180° umsetzbar    |
|                                                                                    | Schafttyp:                          | BMT               |
|                                                                                    | Masch. Seit. Aufnahme:              | Zentriernut b 20  |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                   | Ø 2 1/2" (63,5mm) |
|                                                                                    | Kühlmittel:                         | IK/EK             |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                     | 80                |
| <b>8 240 19 107</b>                                                                | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>       |                   |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                       | 10.200            |
|                                                                                    | Zusatzbezeichnung:                  | 180° umsetzbar    |
|                                                                                    | Schafttyp:                          | BMT               |
|                                                                                    | Masch. Seit. Aufnahme:              | Zentriernut b 20  |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                   | Ø 40              |
|                                                                                    | Kühlmittel:                         | IK/EK             |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                     | 100               |
| <b>8 244 15 001</b>                                                                | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b> |                   |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                       | 9.600             |
|                                                                                    | Zusatzbezeichnung:                  | 180° umsetzbar    |
|                                                                                    | Schafttyp:                          | BMT               |
|                                                                                    | Masch. Seit. Aufnahme:              | Zentriernut b 20  |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                   | Vkt. 25           |
|                                                                                    |                                     | Vkt. 25           |
|                                                                                    | Kühlmittel:                         | EK                |
|                                                                                    | Druck max [bar]:                    | 80                |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                     | 75                |
| <b>8 244 15 004</b>                                                                | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 1"</b> |                   |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                       | 9.610             |
|                                                                                    | Zusatzbezeichnung:                  | 180° umsetzbar    |
|                                                                                    | Schafttyp:                          | BMT               |
|                                                                                    | Masch. Seit. Aufnahme:              | Zentriernut b 20  |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                   | Vkt. 1" (25,4mm)  |
|                                                                                    |                                     | Vkt. 1" (25,4mm)  |
|                                                                                    | Kühlmittel:                         | EK                |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                     | 75                |

# DMG MORI

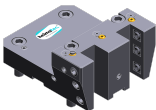
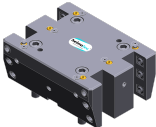
## NLX 2500 - 12 Stationen

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>8 249 16 004</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32</b><br>Gewicht [kg]: 8.040<br>Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar<br>Einsatz für: Haupt- und Subspindel<br>Schafttyp: BMT<br>Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20<br>Werkzeugaufnahme: ER 32<br>Kühlmittel: IK/EK<br>Druck max [bar]: 80<br>Mittenmaß [mm]: 80                                                                         |
| <b>8 249 16 006</b> | <b>Doppel-Aufnahmehalter C 4 IK</b><br>Gewicht [kg]: 7.570<br>Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar<br>Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel<br>Ausführung: rechts<br>Schafttyp: BMT<br>Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20<br>Werkzeugaufnahme: heimatec Capto(TM) C 4<br>Kühlmittel: IK<br>Hinweis: Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten!<br>Mittenmaß [mm]: 90 |
| <b>8 249 16 010</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32</b><br>Gewicht [kg]: 11.370<br>Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar<br>Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel<br>Schafttyp: BMT<br>Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20<br>Werkzeugaufnahme: ER 32<br>Kühlmittel: IK/EK<br>Druck max [bar]: 80<br>Mittenmaß [mm]: 120                                                                     |
| <b>8 249 17 002</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 40</b><br>Gewicht [kg]: 8.330<br>Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar<br>Einsatz für: Haupt- und Subspindel<br>Schaftgröße [mm]: 59.70<br>Schafttyp: BMT<br>Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20<br>Werkzeugaufnahme: ER 40<br>Kühlmittel: IK/EK<br>Druck max [bar]: 80<br>Mittenmaß [mm]: 80                                              |
| <b>8 249 18 000</b> | <b>Doppel-Aufnahmehalter HT 6</b><br>Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar<br>Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel<br>Schafttyp: BMT<br>Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20<br>Werkzeugaufnahme: HT 6<br>Kühlmittel: EK<br>Mittenmaß [mm]: 80                                                                                                                             |

# DMG MORI

## NLX 2500 - 12 Stationen

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                         |
|---------------------|---------------------------------------------|-------------------------|
| <b>8 251 14 007</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 7.800                   |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 20                 |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
| <b>8 251 15 001</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 8.280                   |
|                     | Ausführung:                                 | kurz                    |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 25                 |
|                     |                                             | Vkt. 25                 |
|                     |                                             | Vkt. 25                 |
|                     |                                             | Vkt. 25                 |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
|                     | Druck max [bar]:                            | 80                      |
| <b>8 251 15 002</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 10.020                  |
|                     | Ausführung:                                 | verlängert              |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 25                 |
|                     |                                             | Vkt. 25                 |
|                     |                                             | Vkt. 25                 |
|                     |                                             | Vkt. 25                 |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
|                     | Druck max [bar]:                            | 80                      |
| <b>8 251 15 009</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 8.290                   |
|                     | Ausführung:                                 | kurz                    |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
| <b>8 251 15 010</b> | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 10.030                  |
|                     | Ausführung:                                 | lang                    |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentriernut b 20        |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                      |
| <b>8 253 18 001</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>        |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 11.900                  |
|                     | Einsatz für:                                | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schafttyp:                                  | BMT                     |
|                     | Masch. Seit. Aufnahme:                      | Zentrierfeder b 20      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | Ø 32                    |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                   |
|                     | Druck max [bar]:                            | 80                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                             | 80/125                  |

| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                                    |                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>8 253 18 007</b>                                                                 | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/4"</b>       |                         |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 12.440                  |
|                                                                                     | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 59.70                   |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                     |
|                                                                                     | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentrierfeder b 20      |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 1 1/4" (31,75mm)      |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 80/125                  |
| <b>8 253 18 010</b>                                                                 | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b>       |                         |
|    | Gewicht [kg]:                                  | 11.260                  |
|                                                                                     | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 59.70                   |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                     |
|                                                                                     | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentrierfeder b 20      |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 1 1/2" (38,1mm)       |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 65/120                  |
| <b>8 259 12 001</b>                                                                 | <b>Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25 / 1"</b>   |                         |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 6.470                   |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                             | 180° umsetzbar          |
|                                                                                     | Ausführung:                                    | Y-versetzt              |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                     |
|                                                                                     | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentriernut b 20        |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25                 |
|                                                                                     |                                                | Vkt. 25                 |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
| <b>8 259 12 002</b>                                                                 | <b>Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25 / 1"</b>   |                         |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 11.830                  |
|                                                                                     | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                     | Ausführung:                                    | Y-versetzt              |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                     |
|                                                                                     | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentriernut b 20        |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25/1" (25,4mm)     |
|                                                                                     |                                                | Vkt. 25/1" (25,4mm)     |
|                                                                                     |                                                | Vkt. 25/1" (25,4mm)     |
|                                                                                     |                                                | Vkt. 25/1" (25,4mm)     |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
| <b>8 320 13 009</b>                                                                 | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |                         |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 2.990                   |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                             | 180° umsetzbar          |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | BMT                     |
|                                                                                     | Masch. Seit. Aufnahme:                         | Zentriernut b 20        |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32       |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 70                      |

DMG MORI  
NLX 2500 - 12 Stationen

heimatec®

| Artikel-Nr.  | Bezeichnung                                                                                                    |
|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8 320 19 005 | <b>Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK</b>                                                                   |
|              | Gewicht [kg]: 2.830                                                                                            |
|              | Zusatzbezeichnung: 180° umsetzbar                                                                              |
|              | Schafttyp: BMT                                                                                                 |
|              | Masch. Seit. Aufnahme: Zentriernut b 20                                                                        |
|              | Werkzeugaufnahme:  System 845 |
|              | Kühlmittel: IK                                                                                                 |
|              | Druck max [bar]: 70                                                                                            |



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec®**

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>