

Muratec MT 200



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

***NOS PRODUITS**

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 45 174	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
8 010 45 175	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 010 45 223	Axial milling and drill holder weldon 5/8"
	Poids [kg]: 3.700 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 5/8" (15,875mm) Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Taper roller bearings
8 010 46 220	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 2.980 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25
8 010 46 266	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 2.400 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 40.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50

N° d'article	Désignation	
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
8 010 46 326	Axial milling and drill holder ER 32 AX UT	
	Poids [kg]:	3.380
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Taper roller bearings
8 019 45 060	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25	
	Poids [kg]:	5.780
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Décalage de l'axe [mm]:	50
8 019 45 197	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT	
	Poids [kg]:	5.700
	Notation:	désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Décalage de l'axe [mm]:	72
8 019 45 198	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int	
	Notation:	désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140

N° d'article

Désignation

Remarque: roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]: 72

8 030 46 374



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT

Poids [kg]: 7.160
Notation: 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 40.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 32 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 50
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: opposé
Lubrification: EXT
Remarque: Roulements combiné
Distance au centre [mm]: 100

8 030 46 402



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int

Poids [kg]: 7.500
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 40.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 32 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 50
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: opposé
Lubrification: Int/ext
Pression max [bar]: 140
Remarque: Roulements combiné
Distance au centre [mm]: 100

8 030 46 532

Tête de perçage et de fraisage radiale weldon 20 int

Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 40.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 20
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 50
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: opposé
Lubrification: Int/ext
Pression max [bar]: 140
Remarque: Roulements combiné
Distance au centre [mm]: 100

8 039 46 093



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT

Notation: 180° reversible
Insert pour: Principale and sub spindle
Version: à double tête
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 40.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 32 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 50

N° d'article	Désignation	
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique/opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	100
8 040 44 022	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 16	
	Poids [kg]:	3.800
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	10
	Vitesse max [1/min]:	4000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	81
8 040 44 106	Tête pivotante ± 90° adjustable ER 16 AX UT int	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	12
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	87
8 202 40 011	Plaque de base logement longitudinal FN 12	
	Poids [kg]:	2.050
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Interface FN 12
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	40
8 214 44 006	Porte-outil combiné sq. 20	
	Notation:	180° reversible
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Sq. 20
	Lubrification:	EXT
	Pression max [bar]:	140
8 239 48 022	Double porte-foret Ø 32	
	Taille du cylindre [mm]:	40.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Ø 32
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Distance au centre [mm]:	95

N° d'article	Désignation
8 251 44 002	Double porte-outil combiné sq. 20
	Poids [kg]: 5.890
	Insert pour: Principale and sub spindle
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Sq. 20
	Sq. 20
	Sq. 20
	Sq. 20
	Lubrification: EXT
8 259 41 000	Porte-outil à usage multiple sq. 20/ 3/4"
	Notation: 180° reversible
	Version: Y-axes offset
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Sq. 20/ 3/4" (19,05)
	Sq. 20/ 3/4" (19,05)
	Lubrification: EXT
8 320 43 012	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int
	Poids [kg]: 2.670
	Taille du cylindre [mm]: 40.00
	Type d'arbre: BMT
	Interface de broche: Serrage d'outil SH 32
	Lubrification: Int/ext
	Pression max [bar]: 70



● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec®

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com