

Mazak

# MP 6200 16

# Stationen



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |
|---------------------|---------------------------------------------|
| <b>8 010 45 023</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>       |
|                     | Gewicht [kg]: 3.800                         |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)      |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                     |
|                     | Schafttyp: VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25                     |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                        |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                  |
|                     | Drehrichtung: gleich                        |
|                     | Kühlmittel: EK                              |
| <b>8 010 46 120</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>        |
|                     | Gewicht [kg]: 3.720                         |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)      |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                     |
|                     | Schafttyp: VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                      |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                        |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                  |
|                     | Drehrichtung: gleich                        |
|                     | Kühlmittel: EK                              |
| <b>8 011 45 006</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>          |
|                     | Gewicht [kg]: 3.860                         |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)      |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                     |
|                     | Schafttyp: VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                        |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                  |
|                     | Drehrichtung: gleich                        |
|                     | Kühlmittel: EK                              |
| <b>8 019 42 002</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 6</b>    |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)      |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                     |
|                     | Schafttyp: VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 6     |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                        |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                  |
|                     | Drehrichtung: ungleich                      |
|                     | Kühlmittel: EK                              |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                        |
| <b>8 019 45 029</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 6.720                         |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)      |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                     |
|                     | Schafttyp: VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec           |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                        |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 40                     |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|------------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 041</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>             |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Kombidorn 22          |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 80                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 3000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 113</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.780                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 118</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.640                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 125</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.540                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |

Mazak

## MP 6200 16 Stationen

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                        |
|---------------------|----------------------------------------------|------------------------|
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                     |
| <b>8 019 45 161</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>  |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.640                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:3                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 16                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 15000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                     |
| <b>8 019 46 021</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK</b> |                        |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 2:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 80                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 3000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                             | 25                     |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                     |
| <b>8 019 46 053</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>         |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 5.200                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 4                   |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                     |
| <b>8 019 46 065</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>      |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.840                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 4                   |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |

Mazak

## MP 6200 16 Stationen

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                        |
|---------------------|------------------------------------------------|------------------------|
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                     |
| <b>8 019 46 112</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.640                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                     |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                     |
| <b>8 019 46 142</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.700                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                     |
| <b>8 019 46 198</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf C 4 IK</b>         |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 7.580                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt           |
|                     | Einsatz für:                                   | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | heimatec Capto(TM) C 4 |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                     |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                   |
|---------------------|-----------------------------------------------|
| <b>8 030 43 005</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 8 IK</b>  |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                       |
|                     | Schafttyp: VDI                                |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 8       |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                    |
|                     | Drehrichtung: ungleich                        |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                             |
|                     | Druck max [bar]: 25                           |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                           |
| <b>8 030 44 009</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 10 IK</b> |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                       |
|                     | Schafttyp: VDI                                |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 10      |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                    |
|                     | Drehrichtung: ungleich                        |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                             |
|                     | Druck max [bar]: 25                           |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                           |
| <b>8 030 44 010</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 12 IK</b> |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                       |
|                     | Schafttyp: VDI                                |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 12      |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                    |
|                     | Drehrichtung: ungleich                        |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                             |
|                     | Druck max [bar]: 25                           |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                           |
| <b>8 030 44 011</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 14 IK</b> |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)        |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                       |
|                     | Schafttyp: VDI                                |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 14      |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                          |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                    |
|                     | Drehrichtung: ungleich                        |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                             |
|                     | Druck max [bar]: 25                           |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                           |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                               |                       |
|---------------------|-------------------------------------------|-----------------------|
| <b>8 030 45 032</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 7.520                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                               | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                           | 115                   |
| <b>8 030 45 041</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 8.600                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                               | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                          | 25                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                           | 115                   |
| <b>8 030 45 046</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>    |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 63                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                               | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                           | 115                   |
| <b>8 030 45 049</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 7.930                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                               | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                           | 115                   |

Mazak

## MP 6200 16 Stationen

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>8 030 45 055</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b><br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 16<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: IK/EK<br>Druck max [bar]: 25<br>Hinweis: verstärkte Lagerung<br>Mittenmaß [mm]: 115 |
| <b>8 030 45 062</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AC IK</b><br>Gewicht [kg]: 8.680<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: ER 25<br>Übersetzung [i]: 1:2<br>Drehmoment max [Nm]: 16<br>Drehzahl max [1/min]: 12000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: IK<br>Druck max [bar]: 60<br>Hinweis: Hochdruckausführung                     |
| <b>8 030 45 063</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b><br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: ER 25<br>Übersetzung [i]: 1:2<br>Drehmoment max [Nm]: 16<br>Drehzahl max [1/min]: 12000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: IK/EK<br>Druck max [bar]: 25                                                                            |
| <b>8 030 45 117</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16</b><br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 16<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Hinweis: verstärkte Lagerung<br>Mittenmaß [mm]: 115                              |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 030 45 123</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25                         |
|                     | Übersetzung [i]: 1:3                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 15                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 15000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 25                             |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                             |
| <b>8 030 45 191</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 7.960                             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                             |
| <b>8 030 45 217</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 7.380                             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                             |
| <b>8 030 45 282</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:3                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 12                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 15000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                            |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                             |

Mazak

## MP 6200 16 Stationen

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                       |
|---------------------|-------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>8 030 45 293</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.990                 |
|                     | Einsatz für:                                    | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 u-tec           |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 12                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 15000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                   |
| <b>8 030 45 294</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.750                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                   |
| <b>8 030 45 295</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.970                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                   | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                     | IK                    |
|                     | Druck max [bar]:                                | 140                   |
|                     | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                   |
| <b>8 030 46 080</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>          |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.580                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                   |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                   |                          |
|---------------------|-----------------------------------------------|--------------------------|
| <b>8 030 46 092</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK</b> |                          |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | Weldon (DIN 1835 B) 20   |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK/EK                    |
|                     | Druck max [bar]:                              | 25                       |
|                     | Hinweis:                                      | verstärkte Lagerung      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                      |
| <b>8 030 46 184</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>         |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                 | 7.450                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | HT 4                     |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                   | EK                       |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                      |
| <b>8 030 46 185</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>      |                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                 | 7.990                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | HT 4                     |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK/EK                    |
|                     | Druck max [bar]:                              | 140                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                      |
| <b>8 030 46 190</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20</b>    |                          |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                    |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | Weldon (DIN 1835 B) 20   |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                     |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich                 |
|                     | Kühlmittel:                                   | EK                       |
|                     | Hinweis:                                      | mit verstärkter Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 115                      |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 030 46 314</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 7.400                             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                             |
| <b>8 030 46 390</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 7.890                             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                             |
| <b>8 030 47 047</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>           |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 5                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                             |
| <b>8 030 47 048</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>        |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 5                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 25                             |
|                     | Mittenmaß [mm]: 115                             |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |                       |
|---------------------|-------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>8 031 44 010</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>             |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Kombidorn 16          |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                   |
| <b>8 031 45 007</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>             |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Kombidorn 22          |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                   |
| <b>8 031 45 011</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>             |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | Kombidorn 22          |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 63                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                 | 115                   |
| <b>8 039 45 013</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>          |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 360° drehbar          |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 32                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 3000                  |
|                     | Drehrichtung:                                   | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                     | EK                    |
| <b>8 039 45 063</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                   | 7.850                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                              | 65° abgewinkelt       |
|                     | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                               | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                      | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                               | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                                | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                            | 40                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                  |

Mazak

## MP 6200 16 Stationen

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                       |
|---------------------|----------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                             | 140                   |
|                     | Hinweis:                                     | Kombilagerung         |
| <b>8 039 45 084</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.760                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | 68° abgewinkelt       |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 40                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Hinweis:                                     | Kombilagerung         |
| <b>8 039 45 086</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.940                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | 50° abgewinkelt       |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Hinweis:                                     | Kombilagerung         |
| <b>8 039 45 124</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.760                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | 55° abgewinkelt       |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 40                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Hinweis:                                     | Kombilagerung         |
| <b>8 040 44 012</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX</b>     |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 5.540                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 16 A               |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 25                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                                        |                             |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
|                     | Hinweis:                                                           | Schwenkbereich beachten     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                                    | 105                         |
| <b>8 040 44 065</b> | <b>Schwenkkopf <math>\pm 90^\circ</math> verstb ER 16 AX UT IK</b> |                             |
|                     | Gewicht [kg]:                                                      | 5.780                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                                                   | Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]:                                                  | 40.00                       |
|                     | Schafttyp:                                                         | VDI                         |
|                     | Werkzeugaufnahme:                                                  | ER 16 A - u-tec             |
|                     | Übersetzung [i]:                                                   | 1:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                                               | 25                          |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                                              | 6000                        |
|                     | Drehrichtung:                                                      | ungleich                    |
|                     | Kühlmittel:                                                        | IK/EK                       |
|                     | Druck max [bar]:                                                   | 140                         |
|                     | Hinweis:                                                           | Schwenkbereich beachten!    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                                    | 105                         |
| <b>8 040 45 077</b> | <b>Schwenkkopf <math>\pm 90^\circ</math> verstb ER 25 AX UT IK</b> |                             |
|                     | Gewicht [kg]:                                                      | 5.350                       |
|                     | Ausführung:                                                        | unter $45^\circ$ absteckbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                                                   | Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]:                                                  | 40.00                       |
|                     | Schafttyp:                                                         | VDI                         |
|                     | Werkzeugaufnahme:                                                  | ER 25 A - u-tec             |
|                     | Übersetzung [i]:                                                   | 1:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                                               | 25                          |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                                              | 6000                        |
|                     | Drehrichtung:                                                      | ungleich                    |
|                     | Kühlmittel:                                                        | IK/EK                       |
|                     | Druck max [bar]:                                                   | 140                         |
|                     | Hinweis:                                                           | verstärkte Lagerung         |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                                    | 87                          |
| <b>8 040 45 078</b> | <b>Schwenkkopf <math>\pm 90^\circ</math> verstb ER 25 AX UT IK</b> |                             |
|                     | Ausführung:                                                        | unter $75^\circ$ absteckbar |
|                     | Werkzeugantrieb:                                                   | Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]:                                                  | 40.00                       |
|                     | Schafttyp:                                                         | VDI                         |
|                     | Werkzeugaufnahme:                                                  | ER 25 A - u-tec             |
|                     | Übersetzung [i]:                                                   | 1:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                                               | 25                          |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                                              | 6000                        |
|                     | Drehrichtung:                                                      | ungleich                    |
|                     | Kühlmittel:                                                        | IK/EK                       |
|                     | Druck max [bar]:                                                   | 140                         |
|                     | Hinweis:                                                           | verstärkte Lagerung         |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                                    | 87                          |
| <b>8 040 45 088</b> | <b>Schwenkkopf <math>\pm 90^\circ</math> verstb ER 25 AX UT</b>    |                             |
|                     | Gewicht [kg]:                                                      | 5.300                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                                                   | Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]:                                                  | 40.00                       |
|                     | Schafttyp:                                                         | VDI                         |
|                     | Werkzeugaufnahme:                                                  | ER 25 A - u-tec             |
|                     | Übersetzung [i]:                                                   | 1:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                                               | 25                          |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                                              | 6000                        |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                                   |
|---------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------|
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                          |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung               |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                                |
| <b>8 040 45 089</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.050                             |
|                     | Ausführung:                                    | unter 45° absteckbar; Sonder      |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec                   |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                               |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                                |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                              |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                          |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                             |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                               |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung               |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                                |
| <b>8 200 41 000</b> | <b>Verschlussstopfen Ø 40x60</b>               |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 1.140                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
| <b>8 202 40 009</b> | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>         |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 2.980                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Schnittstelle FN 12               |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 43                                |
| <b>8 202 40 014</b> | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>         |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.210                             |
|                     | Ausführung:                                    | Sonder                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Schnittstelle FN 12               |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 43                                |
| <b>8 214 43 009</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>                     |                                   |
|                     | Einsatz für:                                   | Stechschwert 32                   |
|                     | Ausführung:                                    | Spannschaft revolvermässig        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                |
|                     | Hinweis:                                       | ummontierbare Spannschaftaufnahme |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                          |                                         |
|---------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| <b>8 214 43 010</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>           |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 3.340                                   |
|                     | Einsatz für:                         | Stechschwert 32                         |
|                     | Ausführung:                          | Spannschaft seitlich am Revolver        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Spannschaft SH 32                       |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
|                     | Hinweis:                             | ummontierbare Spannschaftaufnahme       |
| <b>8 214 43 021</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>           |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 3.350                                   |
|                     | Einsatz für:                         | Stechschwert 32                         |
|                     | Ausführung:                          | Spannschaft seitlich am Revolver rechts |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Spannschaft SH 32                       |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
|                     | Hinweis:                             | ummontierbare Spannschaftaufnahme       |
| <b>8 214 44 000</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 5.440                                   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 20                                 |
|                     |                                      | Vkt. 20                                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
| <b>8 214 44 002</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 5.480                                   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 20                                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
| <b>8 214 44 004</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 4.040                                   |
|                     | Ausführung:                          | Sonder                                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 20                                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
|                     | Hinweis:                             | Sonderausführung                        |
| <b>8 214 44 005</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 4.000                                   |
|                     | Ausführung:                          | Sonder                                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 20                                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                      |
|                     | Hinweis:                             | Sonderausführung                        |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                                  |
|---------------------|------------------------------------------------|----------------------------------|
| <b>8 214 44 008</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>           |                                  |
|                     | Ausführung:                                    | Sonder                           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 20                          |
|                     |                                                | Vkt. 20                          |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                               |
|                     | Hinweis:                                       | Mit 1/8" Gewinde                 |
| <b>8 230 48 004</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>                  |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 8.100                            |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | zurückgesetzt                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 32                             |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                            |
|                     | Hinweis:                                       | Versatzmaß vor Haltermitte 10 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 130                              |
| <b>8 230 48 008</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>                  |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 8.580                            |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | zurückgesetzt                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 32                             |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                            |
|                     | Hinweis:                                       | Versatzmaß vor Haltermitte 60 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 130                              |
| <b>8 230 49 009</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>                  |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.000                            |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | zurückgesetzt                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 40                             |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                            |
|                     | Hinweis:                                       | Versatzmaß vor Haltermitte 10 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 130                              |
| <b>8 234 44 005</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20</b>            |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 8.000                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 20                          |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                               |
| <b>8 320 43 019</b> | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.720                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32                |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                            |
|                     | Druck max [bar]:                               | 70                               |

Mazak

## MP 6200 16 Stationen

heimatec®

| Artikel-Nr.  | Bezeichnung                                                                                                                                                                                                         |
|--------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8 320 43 021 | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b><br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32<br>Kühlmittel: IK/EK<br>Druck max [bar]: 70<br>Hinweis: Spannschaft innenliegend |





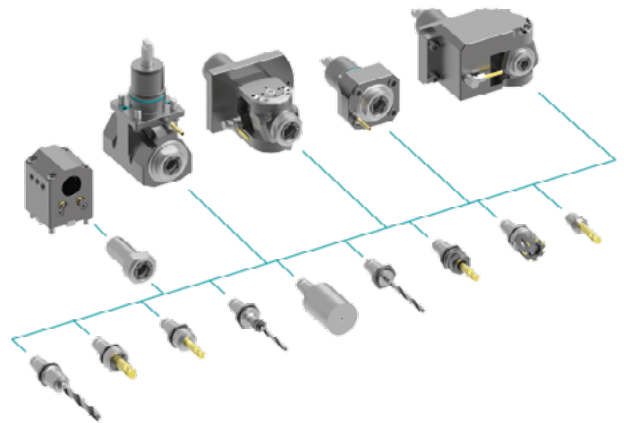
## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



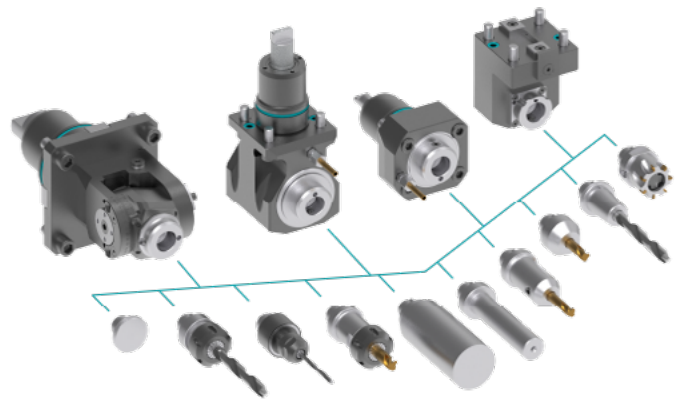
## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



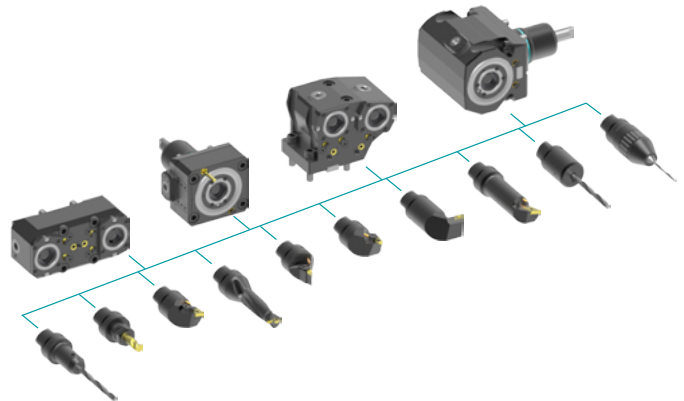
## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec®**

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>