WERKZEUGKATALOG

heimatec®

Mazak

# QT 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

10/2026

# Hightech von heimatec -
## Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

### *UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter
Angetriebene Werkzeugeinheiten
Präzisionswerkzeuge
Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren
Werkzeuge für Langdrehautomaten
Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme
Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung
Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.



10/2026

# QT 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

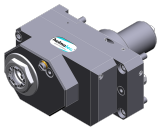
| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 66 074** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.480 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 010 66 075** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.720 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 010 66 086** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.660 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 100 |
| | Hinweis: | Trockenlauf möglich |
| **8 010 67 076** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.670 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# QT 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 010 67 077** | **Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| **8 013 64 010** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.370 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:4 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 5 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 24000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 019 65 018** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.450 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 40 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 019 66 020** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.820 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

# QT 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 019 66 021** | **Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.340 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 030 65 053** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.200 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:3 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 12 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 18000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 030 65 082** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.900 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:2 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 16 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 030 66 093** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.520 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 8000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# QT 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 030 66 094** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 12000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 030 67 097** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK** | |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 031 66 028** | **Winkel-Polygonfräskopf Dorn 27** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.930 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Polygondorn 27 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 5000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Kombilagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 033 66 016** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Einsatz für: | Gegenspindel |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

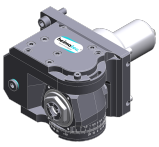
10/2026

# QT 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 033 66 017** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 10.140 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Einsatz für: | Gegenspindel |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 140 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| | Achsversatz [mm]: | 50 |
| **8 037 62 000** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 10** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.210 |
| | Ausführung: | 360° drehbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 10 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 92 |
| **8 037 65 016** | **Winkel-Scheibenfräserkopf Dorn 22** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.400 |
| | Ausführung: | 360° drehbar; unter 0° absteckbar |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Fräserwelle 22 |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 4000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 92 |
| **8 039 66 053** | **Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.980 |
| | Zusatzbezeichnung: | zurückgesetzt |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | doppelspindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 32 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 50 |

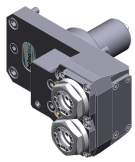

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Drehzahl max [1/min]: | 10000 |
| | Drehrichtung: | gleich/ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 040 64 014** | **Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.700 |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen; Werkzeuglänge beachten! |
| | Mittenmaß [mm]: | 80 |
| **8 043 64 005** | **Schwenkkopf +110°/-20° verst ER16AX UTIK** | |
|  | Gewicht [kg]: | 8.040 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 043 65 013** | **Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.180 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

# QT 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 043 65 020** | **Schwenkkopf +110°/-20° verst ER25AX UTIK** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.250 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25 |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 25 |
| | Hinweis: | verstärkte Lagerung |
| | Mittenmaß [mm]: | 65 |
| | Achsversatz [mm]: | 35 |
| **8 050 64 014** | **Mehrspindelbohrkopf ER 16 AX UT** | |
| | Gewicht [kg]: | 4.750 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Ausführung: | sonder, 2-spindlig |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 16 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 10/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | ungleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 050 65 031** | **Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT** | |
|  | Gewicht [kg]: | 6.540 |
| | Zusatzbezeichnung: | achsversetzt |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Ausführung: | 2-spindlig; Y-veretzt |
| | Werkzeugantrieb: | Zweiflach (~DIN 1809) |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | ER 25 A - u-tec |
| | Übersetzung [i]: | 1:1 |
| | Drehmoment max [Nm]: | 25/Sp. |
| | Drehzahl max [1/min]: | 6000 |
| | Drehrichtung: | gleich |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Achsversatz [mm]: | 77 |
| **8 202 60 000** | **Grundhalter Längsaufnahme FN 12** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.130 |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Werkzeugaufnahme: | Schnittstelle FN 12 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 32 |

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# QT 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 214 63 000** | **Abstechhalter SH 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.920 |
| | Einsatz für: | Stechschwert 32 |
| | Ausführung: | Spannschaft seitlich am Revolver |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 214 65 002** | **Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 5.000 |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 230 67 002** | **Aufnahmehalter HT 5** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.220 |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HT 5 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| **8 230 68 001** | **Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.530 |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 90 |
| **8 230 69 002** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.780 |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 230 69 004** | **Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 6.350 |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 87 |
| **8 234 65 001** | **Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.230 |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

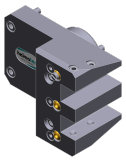
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| | Mittenmaß [mm]: | 73 |
| **8 234 65 004** | **Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.220 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 73 |
| **8 239 67 000** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.450 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 239 67 001** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.380 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 25 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 239 67 002** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"** | |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 239 67 003** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1" IK** | |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 1" (25,4mm) |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 100 |
| **8 239 67 004** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 8.200 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# QT 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 239 69 000** | **Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.840 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| **8 251 65 003** | **Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.030 |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 253 69 000** | **Mehrfach-Bohrstangenhalter 2 x Ø 40** | |
| | Gewicht [kg]: | 7.660 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 40 |
| | | Ø 40 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| | Achsversatz [mm]: | 15/45 |
| **8 259 65 004** | **Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
|  | Gewicht [kg]: | 7.230 |
| | Einsatz für: | Hauptspindel |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |
| **8 259 65 006** | **Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25** | |
| | Gewicht [kg]: | 11.480 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | | Vkt. 25 |
| | Kühlmittel: | EK |


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

# QT 100 M/MY/MS/MSY - BMT 68

| Artikel-Nr. | Bezeichnung | |
|---|---|---|
| **8 259 68 000** | **Mehrfach-Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32** | |
| | Gewicht [kg]: | 9.520 |
| | Einsatz für: | Haupt- und Gegenspindel |
| | Ausführung: | Y-versetzt |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Ø 32 |
| | | Ø 32 |
| | | Ø 32 |
| | | Ø 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Hinweis: | Einsetzbarkeit prüfen! |
| | Mittenmaß [mm]: | 95 |
| | Achsversatz [mm]: | 15/45 |
| **8 320 63 001** | **Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK** | |
| | Gewicht [kg]: | 3.740 |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | Spannschaft SH 32 |
| | Kühlmittel: | IK/EK |
| | Druck max [bar]: | 70 |
| **8 320 69 000** | **Abstechhalter höhenverstellbar 845 IK** | |
| | Schaftgröße [mm]: | 68.00 |
| | Schafttyp: | BMT |
| | Werkzeugaufnahme: | HORN System 845 |
| | Kühlmittel: | IK |
| | Druck max [bar]: | 70 |



© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

heimatec®


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

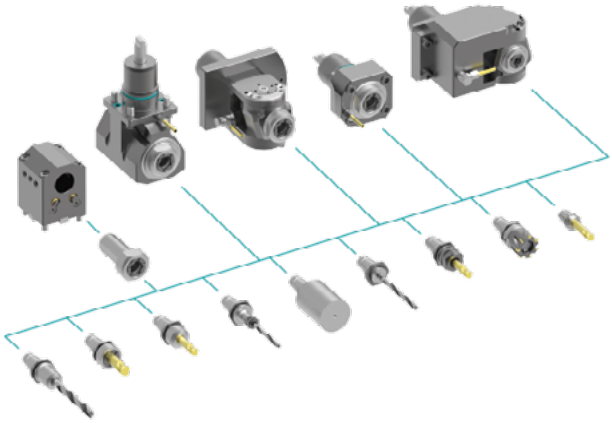
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

# heimatec.u-tec®

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Wechselsystem u-tec®

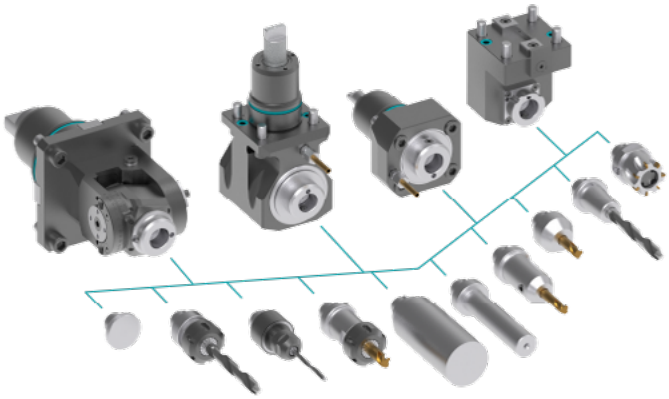
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.easy-quick

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem easy-quick HT

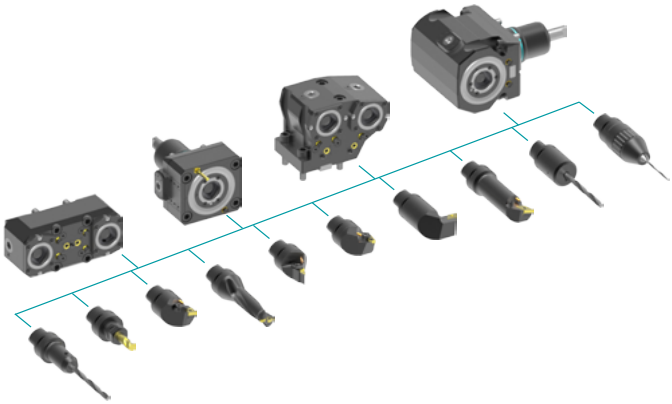
Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.Capto™

**heimatec.de**
Produkte / Werkzeugwechselsysteme /
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™

Ausführungen siehe Katalog



# heimatec.accessories

**heimatec.de**
Produkte / Zubehör

Ausführungen siehe Katalog

© *heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.*

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec GmbH**
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Deutschland

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.de
info@heimatec.de

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:
https://heimatec.com/handelspartner

10/2026