

Goodway
**GTX 2600 -
16-Stat.**



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

***NOS PRODUITS**

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

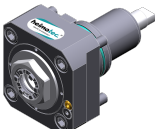
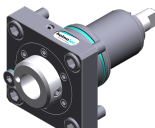
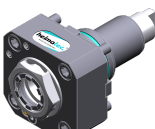
Gestion numérique des outils

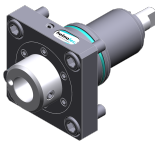
L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 55 038	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 3.050 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné
8 010 55 039	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Pression max [bar]: 140
8 010 55 051	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 3/4"
	Poids [kg]: 3.390 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 3/4" (19,05mm) Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 010 55 057	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible

N° d'article	Désignation
8 010 55 080	Tête de perçage et de fraisage axiale C 3
	Poids [kg]: 4.240 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 3 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Vérifier l'utilisabilité; longueur de l'outil check !
8 010 55 120	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 3.190 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
8 010 56 035	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés
8 010 56 039	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 3.200 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné

N° d'article	Désignation
8 010 56 047	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné
8 010 56 089	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible
8 010 56 119	Tête de perçage et de fraisage axiale C 4 int
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: Vérifier l'utilisabilité; longueur de l'outil check !;
8 013 54 008	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 2.480 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 24000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT

N° d'article	Désignation
8 013 54 009	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 24000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100
8 019 55 050	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.000 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 051	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.010 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 052	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.020 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42

N° d'article	Désignation
--------------	-------------

8 019 55 053

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT



Poids [kg]:	4.980
Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:2
Couple max [Nm]:	25
Vitesse max [1/min]:	16000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	EXT
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 019 55 054

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int



Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	40
Vitesse max [1/min]:	6000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 019 55 056

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int



Poids [kg]:	6.130
Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:3
Couple max [Nm]:	16
Vitesse max [1/min]:	18000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 019 55 057

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int



Poids [kg]:	6.060
Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:2
Couple max [Nm]:	25
Vitesse max [1/min]:	16000

N° d'article	Désignation
--------------	-------------

Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 030 54 079 Tête de perçage et de fraisage radiale ER 16 AX UT



Poids [kg]:	4.200
Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	10
Vitesse max [1/min]:	6000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	EXT
Distance au centre [mm]:	70

8 030 55 093 Angle-mill- and drill holder ER 25 AX UT



Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	50
Vitesse max [1/min]:	5000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	EXT
Remarque:	Roulements combiné
Distance au centre [mm]:	85

8 030 55 143 Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT



Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:3
Couple max [Nm]:	12
Vitesse max [1/min]:	18000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	EXT
Remarque:	roulements renforcés
Distance au centre [mm]:	85

8 030 55 156 Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int



Poids [kg]:	6.820
Notation:	180° reversible
Version:	Special
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec

N° d'article	Désignation
--------------	-------------

Rapport de démultiplication [i]:	1:2
Couple max [Nm]:	16
Vitesse max [1/min]:	12000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	INT
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Distance au centre [mm]:	85

8 030 55 184



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int

Poids [kg]:	6.830
Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:3
Couple max [Nm]:	12
Vitesse max [1/min]:	18000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Distance au centre [mm]:	85

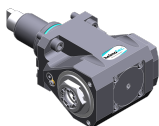
8 030 55 255



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT

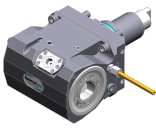
Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	50
Vitesse max [1/min]:	12000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	EXT
Pression max [bar]:	140
Distance au centre [mm]:	85

8 030 55 256



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int

Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	50
Vitesse max [1/min]:	12000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Distance au centre [mm]:	85

N° d'article	Désignation
8 030 56 173	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 63 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné Distance au centre [mm]: 85
8 030 56 186	Tête de perçage et de fraisage radiale C 4
	Poids [kg]: 10.200 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! Distance au centre [mm]: 85
8 030 56 187	Tête de perçage et de fraisage radiale C 4 int
	Poids [kg]: 10.440 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! Distance au centre [mm]: 85
8 030 56 246	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int
	Poids [kg]: 7.660 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique

N° d'article	Désignation
--------------	-------------

Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Distance au centre [mm]:	85

8 030 56 247



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT

Poids [kg]:	7.550
Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 32 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	50
Vitesse max [1/min]:	12000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	EXT
Distance au centre [mm]:	85

8 031 55 022



Tête de fraisage radiale arbre de fraisage combiné 22

Poids [kg]:	8.100
Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	Arbre de fraisage combiné 22
Rapport de démultiplication [i]:	2:1
Couple max [Nm]:	63
Vitesse max [1/min]:	3000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	EXT
Remarque:	Roulements combiné
Distance au centre [mm]:	85

8 037 54 024



Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 16

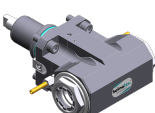
Poids [kg]:	11.300
Notation:	180° reversible
Version:	± 20° pivotante; at 0° position can be pinned
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	Arbor 16
Rapport de démultiplication [i]:	2:1
Couple max [Nm]:	63
Vitesse max [1/min]:	3000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	no
Remarque:	strong version avec renforcé bearing; utilisabilité
Distance au centre [mm]:	83,5

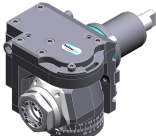
8 037 54 025

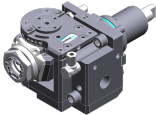


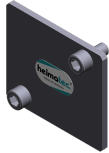
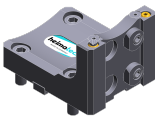
Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 16

Version:	360° pivotante
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	Arbre de fraisage 16
Rapport de démultiplication [i]:	1:1

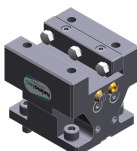
N° d'article	Désignation
	Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Vérifier l'utilisabilité; respecter la longueur de l'outil; Distance au centre [mm]: 89
8 037 55 039	Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 1"
	Poids [kg]: 10.220 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Arbre de fraisage 1" (25,4mm) Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 80 Vitesse max [1/min]: 4000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Vérifier l'utilisabilité; respecter la longueur de l'outil; Distance au centre [mm]: 81
8 039 55 026	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 7.000 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Version: à double tête Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 85
8 039 56 029	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 6.840 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Version: à double tête Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 85

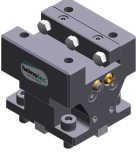
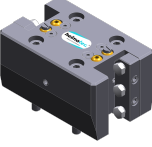
N° d'article	Désignation
8 039 56 045	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 8.600 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Version: à double tête Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 100
8 043 54 006	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER16 AX UT
	Poids [kg]: 5.940 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 043 54 013	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER16 AX UT
	Poids [kg]: 6.320 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 043 55 005	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25 AX UT
	Poids [kg]: 6.170 Notation: désaxé, 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25

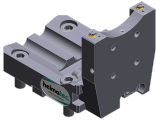
N° d'article	Désignation
	Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 043 55 009	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25AX UTIK
	Poids [kg]: 6.320 Notation: désaxé, 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 043 55 027	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25 AX UT
	Poids [kg]: 6.180 Notation: désaxé, 180° reversible Version: at 45° position can be pinned Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 053 54 021	Tête de perçage radiale multibroche ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 8.510 Notation: 180° reversible Version: 2-spindles Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 85

N° d'article	Désignation
8 053 54 029	Tête de perçage radiale multibroche ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 8.440 Notation: 180° reversible Version: 2-spindles Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 8 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 85
8 200 02 003	Plaque de protection
	Poids [kg]: 0.361 Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT
8 202 00 009	Plaque de base logement longitudinal FN 12
	Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Interface FN 12 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140
8 224 03 003	Porte-outil à tronçonner SH 32
	Poids [kg]: 1.810 Notation: 180° reversible Insert pour: Lame de tronçonnage 32 Version: Serrage d'outil sur le côté du revolver Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: EXT
8 224 04 002	Porte-outil combiné sq. 20
	Poids [kg]: 3.460 Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Sq. 20 Lubrification: EXT

N° d'article	Désignation	
8 224 04 062	Porte-outil combiné sq. 20 int	
	Poids [kg]:	3.020
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 20
		Sq. 20
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	100
	Remarque:	Key rail
8 224 05 003	Porte-outil combiné sq. 25	
	Poids [kg]:	3.620
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
8 224 05 005	Porte-outil combiné sq. 1"	
	Poids [kg]:	3.560
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 1" (25,4mm)
	Lubrification:	EXT
8 224 05 015	Porte-outil combiné sq. 25/20	
	Poids [kg]:	3.780
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25/20
	Lubrification:	EXT
	Pression max [bar]:	80
	Remarque:	avec plaque pour sq. 20
8 224 05 023	Porte-outil combiné sq. 25/20	
	Poids [kg]:	3.150
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25/20
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	avec plaque pour sq. 20
8 224 05 029	Porte-outil combiné sq. 25 int	
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	Key rail

N° d'article	Désignation	
8 229 06 004	Outil de base C 4 int	
	Notation: Version: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque: Décalage de l'axe [mm]:	180° reversible right BMT Ressort de centrage b 15 heimatec Capto(TM) C 4 INT 140 Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! 38
8 229 06 009	Outil de base C 4 int	
	Notation: Version: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque: Décalage de l'axe [mm]:	180° reversible left BMT Ressort de centrage b 15 heimatec Capto(TM) C 4 INT 140 Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! 38
8 240 07 043	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 1 1/4"	
	Poids [kg]: Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	7.540 180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Ø 1 1/4" (31,75mm) Int/ext 95
8 240 09 039	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	7.050 180° reversible Principale and sub spindle BMT Centering key slot b 15 Ø 40 Int/ext 95
8 244 05 003	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 25	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]:	5.340 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25 EXT 80

N° d'article	Désignation
8 244 05 006 	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 1" Poids [kg]: 5.310 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Sq. 1" (25,4mm) Lubrification: EXT
8 251 05 001 	Double porte-outil combiné sq. 25 Poids [kg]: 7.700 Insert pour: Principale and sub spindle Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Sq. 25 Sq. 25 Sq. 25 Sq. 25 Lubrification: EXT Pression max [bar]: 80
8 259 04 007 	Porte-outil à usage multiple sq. 20 Poids [kg]: 8.180 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Version: Special Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Sq. 20 Sq. 20 Sq. 20 Lubrification: Int/ext
8 320 02 014 	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 26 int Poids [kg]: 1.660 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 26 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 70
8 320 03 008 	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140

N° d'article	Désignation
8 320 03 025	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int
	Poids [kg]: 1.910 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 70 Remarque: Serrage d'outil internal
8 320 09 001	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable 845 int
	Poids [kg]: 1.730 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche:  System 845 Lubrification: INT Pression max [bar]: 70



● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec®

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com