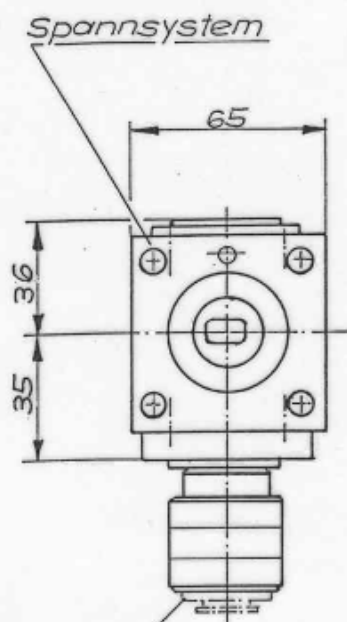
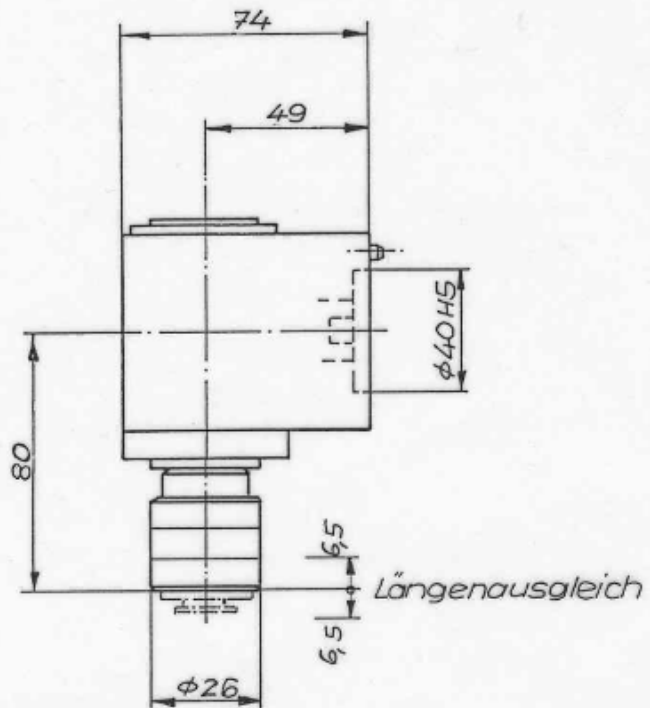




Einsätze WE...0
nach Wahl



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter
WFLK 013/308 Bereich: M1 ÷ M10

angetriebener Winkel-Gewindebohrkopf

$M_{abtr.} = 16 \text{ Nm}$
 $i = 1$
 $n_{max.} = 4000 \text{ min}^{-1}$

Aufnahme $\phi 40$
Bestell-Nr. 8 132 4300
Z.Nr. 3 132 4 007.4

Dreh.-Antr. $\neq$ Dreh.-Abtr.