

Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head
Tête de perçage et de fraisage radiale

ohne Kühlmittel
without coolant
sans arrosage



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

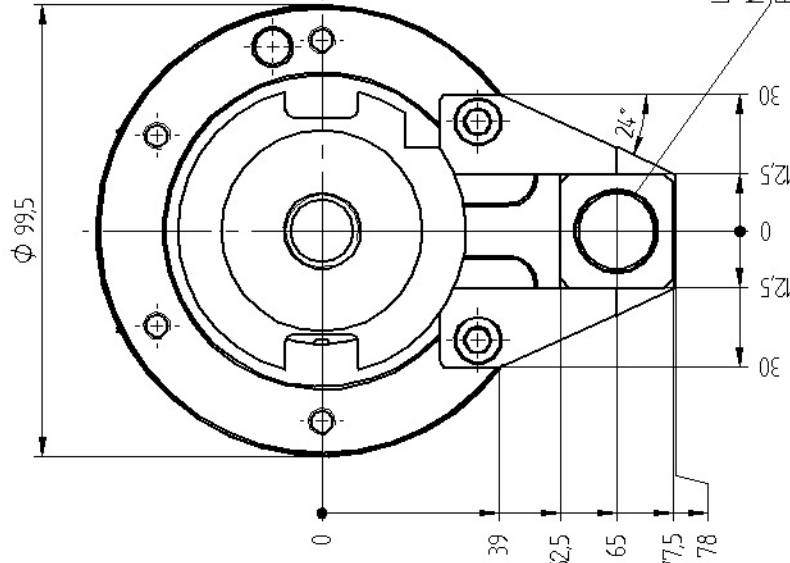
einstellbarer Werkzeugschlag
toolstop adjustable
butée réglable

360° drehbar
360° turnable
pivotable à 360°

Anstreichung muß beim
Kunden eingestellt werden
ring has to be adjusted
by customer
la bague d'arrêt doit être
ajustée par le client

Behäuserull
gauge line of housing
cote zéro-corps de porte

Winkel-Bohr- und Fräskopf 7 039 45 005
Radial drilling and milling head 7 039 45 005
Tête de perçage et de fraisage radiale 7 039 45 005



Lage der Drehmomentstütze kann zu den
Nuten der Welle eingestellt werden
Position of the location device can be
adjusted to the slots at the taper
La position du segment d'arrêt peut être
ajustée à la rainure du cône

$$n_2 = +n_1$$

Drehmomentstütze 7 789 99 091
location device 7 789 99 091
segment d'arrêt 7 789 99 091

Skalierung
graduation
graduation

n_2

ER 25 105 - 16,0

33,5 min.
37,0 max.

42

12

6

7

45

183

160

137,75

121,5

113

102,5

Hub 4mm
stroke 4mm
course 4mm

74

68

64

39

13

4,5

0

0

28,5

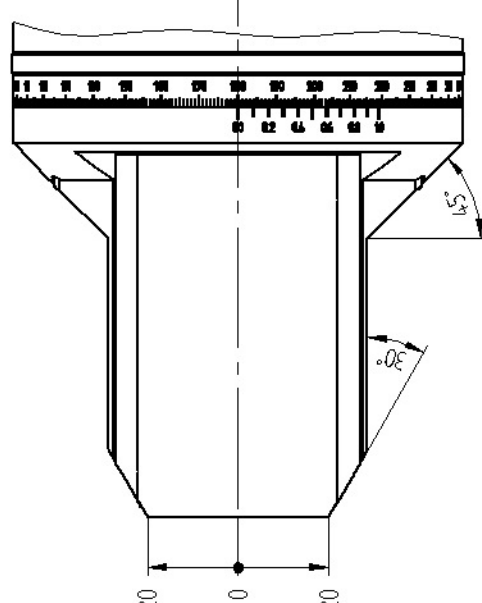
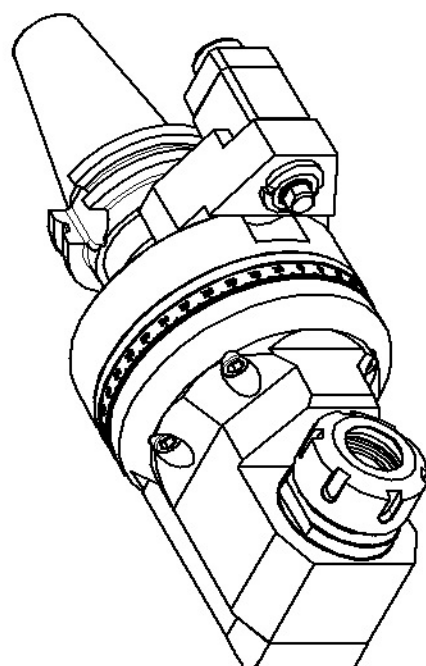
22

0

28,5

22

0



» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes

Optionen:
options:
options:



Gewindebohrzangen
tapping collets
pinces de taraudage



Spannzangen
collets
les pinces



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

Technische Änderung vorbehalten

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

7 039 45 050

i = 11
M₂ max. [Nm] = 25
n₂ max. [min⁻¹] = 8000

nous nous réservons toutes modifications techniques