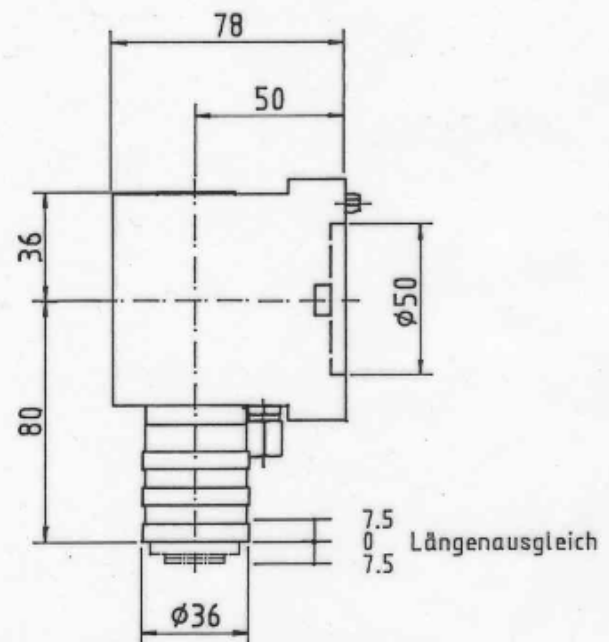
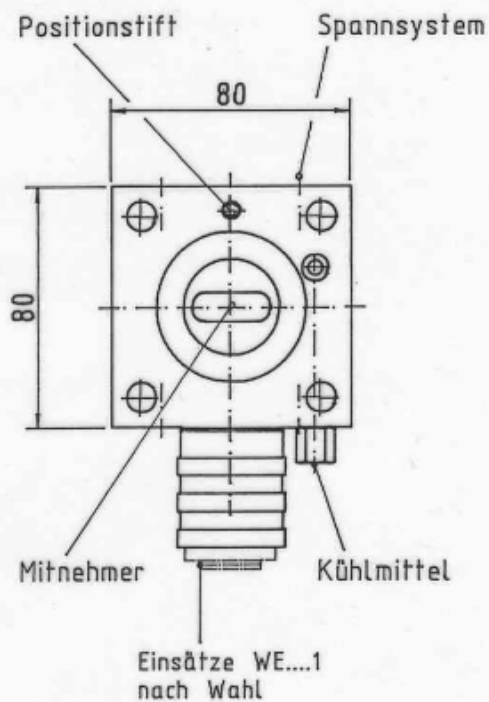


heimatec



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter
Wflk 115/A308 Bereich: M3-M12

Drehr.-Antr. ≠ Drehr.-Abtr.

M = 25 Nm

i = 1

n = 4000 U/min(max)

Winkel-Gewindebohrkopf

Aufnahme $\varnothing 50$

Bestell-Nr.8 133 5401

Zeichn.-Nr.3 133 5 002.4