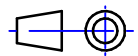


Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage radiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

Winkel-Bohr- und Fräskopf 7 039 46 045
Radial drilling and milling head 7 039 46 045
Tête de perçage et de fraisage radiale 7 039 46 045

360° drehbar
360° turnable
pivotable à 360°

Gehäusenull
gauge line of housing
cote zéro-corps de porte

Arreterring muß beim
Kunden eingestellt werden
ring has to be adjusted
by customer
la bague d'arrêt doit être
ajustée par le client

DIN 69893 - HSK 63 F

n_1
 $n_2 = +n_1$

easy-quick HT4

Skalierung
graduation
graduation

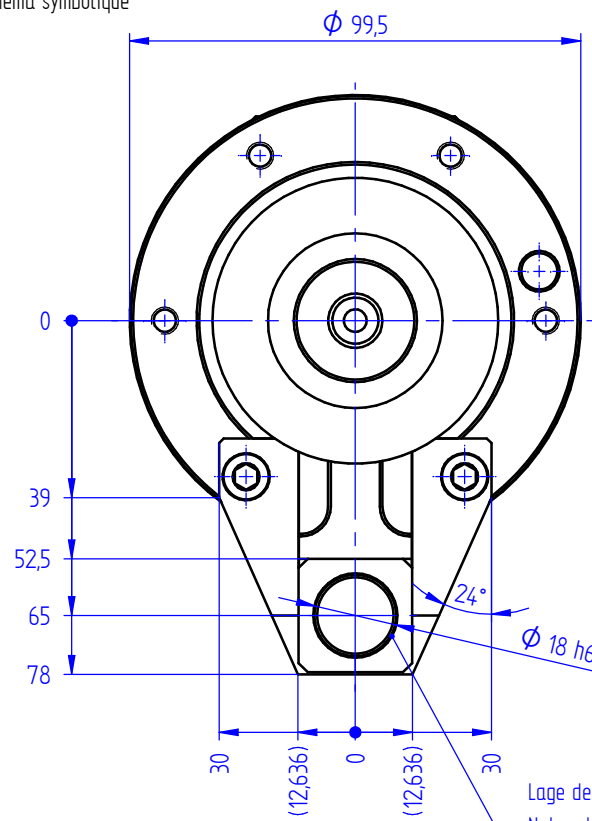
Drehmomentstütze 7 789 99 050
location device 7 789 99 050
segment d'arrêt 7 789 99 050

Stopp-Block 7 742 99 043
stop-bloc 7 742 99 043
stop-bloc 7 742 99 043

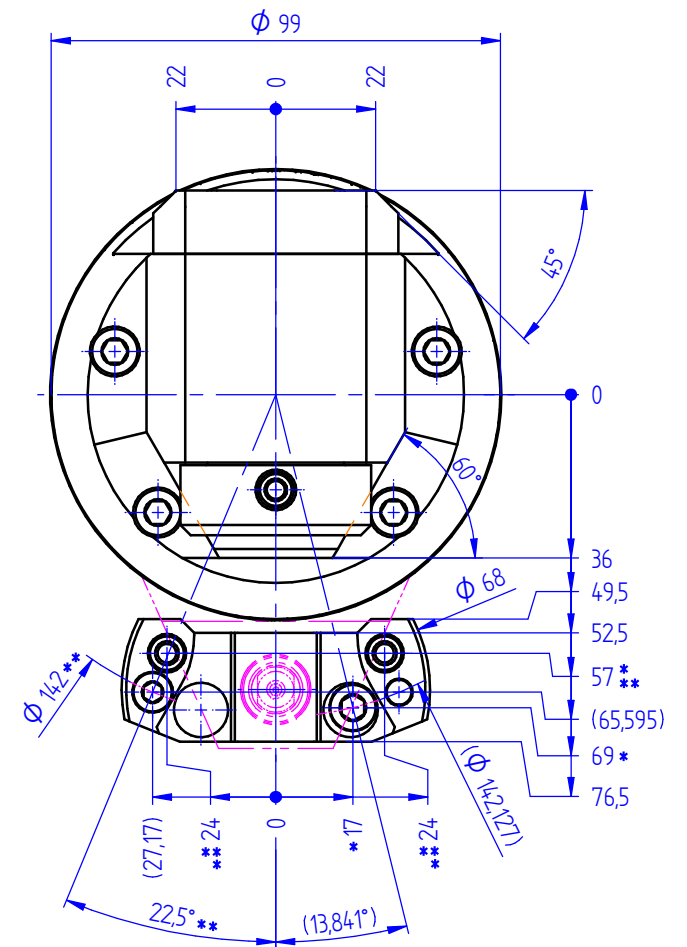
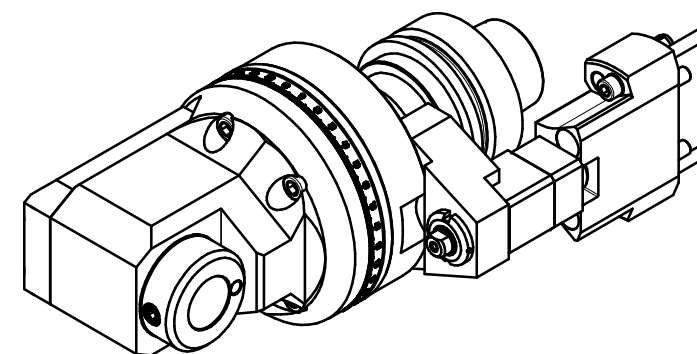
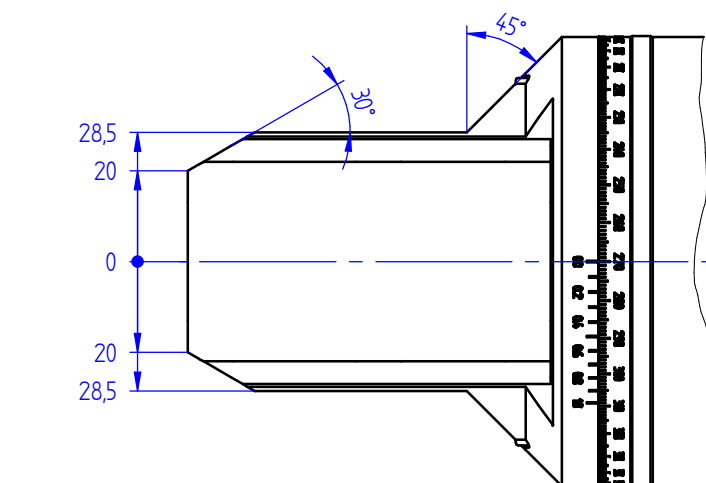
Hub 4mm
stroke 4mm
course 4mm

Größe 4
size 4
taille 4

ohne Kühlmittel
without coolant
sans arrosage



Lage der Drehmomentstütze kann zu den
Nuten der Welle eingestellt werden
Position of the location device can be
adjusted to the slots at the taper
La position du segment d'arrêt peut être
ajustée à la rainure du cône



* = CMS
** = DMS

Optionen :
options :
options :



Wechseleinsatz easy-quick
insert easy-quick
insert easy-quick



Bedienschlüssel
wrench
clé

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes

i = 1:1
 M_2 max. [Nm] = 25
 n_2 max. [min⁻¹] = 8000

Bestell - Nr.
ref.no. / Node cde.

7 039 46 046

nous nous réservons toutes modifications techniques