

Mazak

**QT Nexus 250 II**  
**M/MS/MY/MSY -**  
**12 Station**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |
|---------------------|------------------------------------------------|
| <b>8 010 45 009</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>          |
|                     | Gewicht [kg]: 3.920                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25                        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 010 46 044</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>       |
|                     | Gewicht [kg]: 3.980                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32                        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 25                            |
| <b>8 010 46 239</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 4.030                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 25                            |
| <b>8 011 44 003</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 3/4"</b>           |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 3/4" (19,05mm)     |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 011 44 015</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 16</b>             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16                 |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                              |                       |
|---------------------|------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
|                     | Hinweis:                                 | verstärkte Lagerung   |
| <b>8 018 45 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 6.500                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                       | y-verstellbar         |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
| <b>8 019 42 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 6</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                       | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Weldon (DIN 1835 B) 6 |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                        | 50                    |
| <b>8 019 43 001</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 8</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                       | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Weldon (DIN 1835 B) 8 |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                        | 50                    |
| <b>8 019 44 000</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 16</b>       |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                       | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                         | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Kombidorn 16          |
|                     | Übersetzung [i]:                         | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                     | 25                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                    | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                            | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                        | 50                    |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                               |
|---------------------|-------------------------------------------|
| <b>8 019 44 006</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 10</b> |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                   |
|                     | Schafttyp: VDI                            |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 10  |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                |
|                     | Drehrichtung: ungleich                    |
|                     | Kühlmittel: EK                            |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                      |
| <b>8 019 45 015</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>        |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                   |
|                     | Schafttyp: VDI                            |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22            |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000               |
|                     | Drehrichtung: ungleich                    |
|                     | Kühlmittel: EK                            |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                      |
| <b>8 019 45 036</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>        |
|                     | Gewicht [kg]: 6.010                       |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                   |
|                     | Schafttyp: VDI                            |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22            |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                |
|                     | Drehrichtung: ungleich                    |
|                     | Kühlmittel: EK                            |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung              |
| <b>8 019 45 040</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>        |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)    |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                   |
|                     | Schafttyp: VDI                            |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22            |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 80                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 3000                |
|                     | Drehrichtung: ungleich                    |
|                     | Kühlmittel: EK                            |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung              |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                      |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

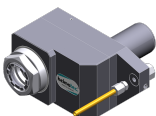
| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 019 45 049</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>              |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                 |
|                     | Ausführung: Sonder                              |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22                  |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung (verl. Ausführung) |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                            |
| <b>8 019 45 070</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b>    |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                 |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 16        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 25                             |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                            |
| <b>8 019 45 108</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>     |
|                     | Gewicht [kg]: 5.450                             |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                 |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                            |
| <b>8 019 45 109</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b>  |
|                     | Gewicht [kg]: 5.850                             |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                 |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                       |
|---------------------|---------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Hinweis:                                    | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 50                    |
| <b>8 019 45 143</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 7.280                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 15000                 |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
|                     | Hinweis:                                    | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 50                    |
| <b>8 019 46 004</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>       |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.480                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 50                    |
| <b>8 019 46 010</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 5.700                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                            | 140                   |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 50                    |
| <b>8 019 46 014</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 80                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 3000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|------------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 062</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>       |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Einsatz für:                                   | Gegenspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32                 |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 071</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.990                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 072</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>           |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | HT 4                  |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 104</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.850                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |



# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                                    |                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------|
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                                                                                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 111</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 7.320                 |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                   |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 32                    |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                 |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
| <b>8 019 46 127</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |                       |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.860                 |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                                                                                     | Einsatz für:                                   | Gegenspindel          |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                                                                                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 46 132</b>                                                                 | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |                       |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 6.790                 |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                                                                                     | Einsatz für:                                   | Gegenspindel          |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32 A - u-tec       |
|                                                                                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                                                                                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                                                                                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                                                                                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |
|---------------------|------------------------------------------------|
| <b>8 019 46 151</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>        |
|                     | Gewicht [kg]: 5.570                            |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                         |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 140                           |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                           |
| <b>8 019 46 186</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 20</b>      |
|                     | Gewicht [kg]: 6.180                            |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 20       |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                   |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                           |
| <b>8 019 46 202</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 7.280                            |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 80                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 3000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 140                           |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                   |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                           |
| <b>8 019 46 221</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 9.330                            |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                      |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                               |                        |
|---------------------|-------------------------------------------|------------------------|
|                     | Kühlmittel:                               | EK                     |
|                     | Hinweis:                                  | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                         | 115                    |
| <b>8 019 46 224</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>   |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 7.480                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                        | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | HT 4                   |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:3                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 16                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 15000                  |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                               | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                          | 140                    |
|                     | Hinweis:                                  | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                         | 50                     |
| <b>8 019 47 003</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf Weldon 25</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 6.270                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                        | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | Weldon (DIN 1835 B) 25 |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                               | EK                     |
|                     | Hinweis:                                  | verstärkte Lagerung    |
|                     | Achsversatz [mm]:                         | 50                     |
| <b>8 019 47 006</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>      |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 5.430                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                        | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | HT 5                   |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                     | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                             | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                               | EK                     |
|                     | Achsversatz [mm]:                         | 50                     |
| <b>8 019 47 009</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>   |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                             | 5.620                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                        | achsversetzt           |
|                     | Werkzeugantrieb:                          | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                         | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                         | HT 5                   |
|                     | Übersetzung [i]:                          | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                      | 50                     |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                       |
|---------------------|----------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                             | 140                   |
| <b>8 019 47 015</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>         |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                    |
| <b>8 019 47 016</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>      |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 5.980                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                             | 140                   |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                            | 50                    |
| <b>8 030 42 002</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 6 IK</b> |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 6 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                             | 25                    |
| <b>8 030 43 006</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 8 IK</b> |                       |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 8 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                 |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                   |                        |
|---------------------|-----------------------------------------------|------------------------|
|                     | Druck max [bar]:                              | 25                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 130                    |
| <b>8 030 44 085</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 16 AX UT</b>  |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                 | 9.570                  |
|                     | Einsatz für:                                  | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | ER 16 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:4                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 5                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 24000                  |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 130                    |
| <b>8 030 45 048</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>        |                        |
|                     | Einsatz für:                                  | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | ER 25                  |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:2                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 16                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 12000                  |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 130                    |
| <b>8 030 45 068</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>        |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                 | 8.680                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | ER 25                  |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:3                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 8                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 12000                  |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 130                    |
| <b>8 030 45 116</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 16 IK</b> |                        |
|                     | Einsatz für:                                  | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                              | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                             | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                    | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                             | Weldon (DIN 1835 B) 16 |
|                     | Übersetzung [i]:                              | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                          | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                         | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                 | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                   | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                              | 25                     |
|                     | Hinweis:                                      | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                               | 130                    |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 030 45 174</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 8.820                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:3                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 12                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 15000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                            |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 45 205</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 8.890                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 45 209</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 8.380                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 45 247</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 8.610                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:3                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 12                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 15000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                            |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 45 303</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 8.830                             |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:3                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 12                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 15000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                            |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 039</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>       |
|                     | Gewicht [kg]: 9.040                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32                         |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 064</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>          |
|                     | Gewicht [kg]: 8.480                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32                         |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 63                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 098</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>          |
|                     | Gewicht [kg]: 9.060                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32                         |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                        |
|---------------------|----------------------------------------------|------------------------|
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |
| <b>8 030 46 108</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>       |                        |
|                     | Ausführung:                                  | Sonder                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                    |
| <b>8 030 46 147</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AS IK</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 9.400                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:2                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 16                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |
| <b>8 030 46 174</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20</b>   |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 9.120                  |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 20 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |
| <b>8 030 46 179</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>    |                        |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 2:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 63                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 3000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                             | 25                     |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 030 46 189</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 20 IK</b>   |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 20        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 25                             |
|                     | Hinweis: verstärkter Lagerung                   |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 293</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 8.820                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 296</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 8.240                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 298</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 9.330                             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 16                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 030 46 305</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 8.080                             |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 310</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 9.790                             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 16                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 315</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 8.700                             |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 030 46 375</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 9.380                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Hinweis: Kombilagerung                          |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                        |
|---------------------|----------------------------------------------|------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |
| <b>8 030 46 388</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>        |                        |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 4                   |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |
| <b>8 030 46 401</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>     |                        |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 4                   |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                  |
|                     | Druck max [bar]:                             | 140                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |
| <b>8 030 46 472</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 8.370                  |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32 A - u-tec        |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 2:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 63                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 4000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |
| <b>8 030 47 004</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 25</b>   |                        |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 9.500                  |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                  |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                    |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Weldon (DIN 1835 B) 25 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                     |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich               |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                     |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                    |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                              |
|---------------------|------------------------------------------|
| <b>8 030 47 017</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 8.440                      |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                  |
|                     | Schafttyp: VDI                           |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 5                   |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000               |
|                     | Drehrichtung: ungleich                   |
|                     | Kühlmittel: EK                           |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                      |
| <b>8 030 47 023</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 8.990                      |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                  |
|                     | Schafttyp: VDI                           |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 5                   |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000               |
|                     | Drehrichtung: ungleich                   |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                        |
|                     | Druck max [bar]: 140                     |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                      |
| <b>8 030 48 001</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>    |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                  |
|                     | Schafttyp: VDI                           |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 6                   |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000               |
|                     | Drehrichtung: ungleich                   |
|                     | Kühlmittel: EK                           |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung             |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                      |
| <b>8 030 48 002</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b> |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                  |
|                     | Schafttyp: VDI                           |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 6                   |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                  |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000               |
|                     | Drehrichtung: ungleich                   |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                        |
|                     | Druck max [bar]: 25                      |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung             |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                      |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                |
|---------------------|--------------------------------------------|
| <b>8 030 48 013</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf Weldon 32</b> |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)     |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                    |
|                     | Schafttyp: VDI                             |
|                     | Werkzeugaufnahme: Weldon (DIN 1835 B) 32   |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                       |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 63                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                 |
|                     | Drehrichtung: ungleich                     |
|                     | Kühlmittel: EK                             |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung               |
| <b>8 031 44 016</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>        |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                  |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)     |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                    |
|                     | Schafttyp: VDI                             |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16             |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                       |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                 |
|                     | Drehrichtung: ungleich                     |
|                     | Kühlmittel: EK                             |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                        |
| <b>8 031 44 017</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>        |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)     |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                    |
|                     | Schafttyp: VDI                             |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16             |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                       |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 63                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 3000                 |
|                     | Drehrichtung: ungleich                     |
|                     | Kühlmittel: EK                             |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                        |
| <b>8 031 44 023</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>        |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                  |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)     |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                    |
|                     | Schafttyp: VDI                             |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16             |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                       |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                 |
|                     | Drehrichtung: ungleich                     |
|                     | Kühlmittel: EK                             |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                        |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>8 031 45 006</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b><br>Einsatz für: Hauptspindel<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Mittenmaß [mm]: 130                                                        |
| <b>8 031 45 010</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b><br>Einsatz für: Hauptspindel<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22<br>Übersetzung [i]: 2:1<br>Drehmoment max [Nm]: 63<br>Drehzahl max [1/min]: 4000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Mittenmaß [mm]: 130                                                        |
| <b>8 031 45 022</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b><br>Gewicht [kg]: 9.180<br>Einsatz für: Hauptspindel<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22<br>Übersetzung [i]: 2:1<br>Drehmoment max [Nm]: 63<br>Drehzahl max [1/min]: 4000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Hinweis: verstärkte Lagerung<br>Mittenmaß [mm]: 130 |
| <b>8 031 45 023</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b><br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Hinweis: verstärkte Lagerung<br>Mittenmaß [mm]: 130                                                     |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 031 45 035</b> | <b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 22</b>           |
|                     | Gewicht [kg]: 9.130                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: Dorn 22                       |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 63                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 031 45 038</b> | <b>Winkel-Polygonfräskopf Dorn 22</b>           |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: Polygondorn 22                |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 033 46 055</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 10.620                            |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt                |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: gleich                            |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 033 46 120</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 10.700                            |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt                |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: gleich                            |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                         |
|---------------------|----------------------------------------------|-------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                     |
| <b>8 037 45 006</b> | <b>Querfräskopf ER 25 AX</b>                 |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 8.660                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A                 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1333:1                  |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 32                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 4000                    |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
| <b>8 039 45 019</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 9.040                   |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                     |
| <b>8 039 45 024</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 8.280                   |
|                     | Ausführung:                                  | 20° abgewinkelt         |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25                   |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
| <b>8 039 46 042</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 9.220                   |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 130                     |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 039 46 046</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 11.580                            |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt                |
|                     | Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel            |
|                     | Ausführung: doppelspindlig                      |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: gleich/ungleich                   |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                            |
| <b>8 039 46 060</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 10.690                            |
|                     | Ausführung: 360° drehbar; Sonder                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
| <b>8 039 46 090</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt                |
|                     | Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel            |
|                     | Ausführung: doppelspindlig                      |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: gleich/ungleich                   |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 25                             |
|                     | Mittenmaß [mm]: 130                             |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                            |
| <b>8 040 44 042</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b>  |
|                     | Gewicht [kg]: 5.260                             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 12                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                     |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                         |
|---------------------|------------------------------------------------|-------------------------|
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                      |
| <b>8 040 44 043</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.350                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 12                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                   |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                      |
| <b>8 040 44 044</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |                         |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 125                     |
| <b>8 040 44 045</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.220                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                     | Hinweis:                                       | Schwenkbereich beachten |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                      |
| <b>8 040 44 048</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b> |                         |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 25                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                     |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 87                      |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |
|---------------------|------------------------------------------------|
| <b>8 040 44 093</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 12                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                    |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
|                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 125                            |
| <b>8 040 44 094</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b> |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 12                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                    |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 140                           |
|                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 125                            |
| <b>8 040 45 056</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 5.500                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
|                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten!              |
|                     | Mittenmaß [mm]: 87                             |
| <b>8 040 45 057</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>    |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
|                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten!              |
|                     | Mittenmaß [mm]: 125                            |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <b>8 040 45 066</b>                                                                 | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b>                 |
|                                                                                     | Gewicht [kg]: 5.530                                            |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)                         |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                                        |
|                                                                                     | Schafttyp: VDI                                                 |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec                              |
|                                                                                     | Übersetzung [i]: 1:1                                           |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]: 25                                        |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                                     |
|                                                                                     | Drehrichtung: ungleich                                         |
|                                                                                     | Kühlmittel: IK/EK                                              |
|                                                                                     | Druck max [bar]: 140                                           |
|                                                                                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten!                              |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]: 87                                             |
| <b>8 040 45 106</b>                                                                 | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b>                 |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)                         |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                                        |
|                                                                                     | Schafttyp: VDI                                                 |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec                              |
|                                                                                     | Übersetzung [i]: 1:1                                           |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]: 25                                        |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                                     |
|                                                                                     | Drehrichtung: ungleich                                         |
|                                                                                     | Kühlmittel: IK/EK                                              |
|                                                                                     | Druck max [bar]: 140                                           |
|                                                                                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten!                              |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]: 125                                            |
| <b>8 050 45 026</b>                                                                 | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT</b>                         |
|  | Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel                           |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)                         |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                                        |
|                                                                                     | Schafttyp: VDI                                                 |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec                              |
|                                                                                     | Übersetzung [i]: 1:1                                           |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]: 50/Sp.                                    |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                                     |
|                                                                                     | Drehrichtung: ungleich                                         |
|                                                                                     | Kühlmittel: EK                                                 |
|                                                                                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                                   |
|                                                                                     | Achsversatz [mm]: 50                                           |
| <b>8 050 45 030</b>                                                                 | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT IK</b>                      |
|                                                                                     | Gewicht [kg]: 6.730                                            |
|                                                                                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                                |
|                                                                                     | Ausführung: 2-spindel                                          |
|                                                                                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)                         |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                                        |
|                                                                                     | Schafttyp: VDI                                                 |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec                              |
|                                                                                     | Übersetzung [i]: 1:1                                           |
|                                                                                     | Drehmoment max [Nm]: 50                                        |
|                                                                                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                                     |
|                                                                                     | Drehrichtung: ungleich                                         |
|                                                                                     | Kühlmittel: IK/EK                                              |
|                                                                                     | Druck max [bar]: 140                                           |
|                                                                                     | Hinweis: verstärkte Lagerung; nicht auf benachbarten Stationen |

Mazak

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                                   |
|---------------------|------------------------------------------------|-----------------------------------|
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 41,255                            |
| <b>8 200 40 004</b> | <b>Werkzeugrohling</b>                         |                                   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
| <b>8 200 41 000</b> | <b>Verschlussstopfen Ø 40x60</b>               |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 1.140                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
| <b>8 202 40 003</b> | <b>Grundhalter f. höhverstb. Wechselhalter</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.340                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                |
| <b>8 202 40 006</b> | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>         |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.300                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Schnittstelle FN 12               |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                |
| <b>8 214 43 004</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>                     |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.480                             |
|                     | Ausführung:                                    | Schneide mitte Revolver           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                |
| <b>8 214 43 015</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>                     |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.360                             |
|                     | Einsatz für:                                   | Stechschwert 32                   |
|                     | Ausführung:                                    | Spannschaft revolvermittig        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                |
|                     | Hinweis:                                       | ummontierbare Spannschaftaufnahme |
| <b>8 214 43 016</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>                     |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.370                             |
|                     | Einsatz für:                                   | Stechschwert 32                   |
|                     | Ausführung:                                    | Spannschaft seitlich am Revolver  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                                |
|                     | Hinweis:                                       | ummontierbare Spannschaftaufnahme |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

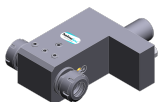
| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                      |
|---------------------|------------------------------------------------|----------------------|
| <b>8 214 45 000</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>           |                      |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.360                |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                  |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                   |
| <b>8 214 45 001</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>           |                      |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.320                |
|                     | Einsatz für:                                   | Gegenspindel         |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                  |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                   |
| <b>8 214 45 003</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b>           |                      |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.380                |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                  |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 1" (25,4mm)     |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                   |
| <b>8 214 45 016</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b>        |                      |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.420                |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                  |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                |
| <b>8 230 44 000</b> | <b>Aufnahmehalter HSK - A50</b>                |                      |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 10.320               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                  |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | DIN 69893 A - HSK 50 |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 140                  |
| <b>8 230 46 026</b> | <b>Spannzangenhalter ER 32</b>                 |                      |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.240                |
|                     | Einsatz für:                                   | Hauptspindel         |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                  |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 32                |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 140                  |
| <b>8 230 47 005</b> | <b>Bohrstangenhalter Sonderausführung Ø 30</b> |                      |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 9.450                |
|                     | Ausführung:                                    | Sonder               |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                  |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 30                 |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 125                  |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                       |                                  |
|---------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| <b>8 230 47 006</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>     |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                     | 9.580                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                 | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                        | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                 | Ø 25                             |
|                     | Kühlmittel:                       | IK/EK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                   | 140                              |
| <b>8 230 47 015</b> | <b>Aufnahmehalter HT 5</b>        |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                     | 9.280                            |
|                     | Einsatz für:                      | Hauptspindel                     |
|                     | Schaftgröße [mm]:                 | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                        | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                 | HT 5                             |
|                     | Kühlmittel:                       | IK/EK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                   | 140                              |
| <b>8 230 48 007</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>     |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                     | 9.360                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                 | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                        | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                 | Ø 32                             |
|                     | Kühlmittel:                       | IK/EK                            |
|                     | Hinweis:                          | Versatzmaß vor Haltermitte 71 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]:                   | 140                              |
| <b>8 230 48 025</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 1 1/2"</b> |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                     | 9.100                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                 | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                        | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                 | Ø 1 1/2" (38,1mm)                |
|                     | Kühlmittel:                       | IK/EK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                   | 140                              |
| <b>8 230 49 001</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>     |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                     | 9.160                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                 | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                        | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                 | Ø 40                             |
|                     | Kühlmittel:                       | IK/EK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                   | 140                              |
| <b>8 230 49 006</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>     |                                  |
|                     | Gewicht [kg]:                     | 9.080                            |
|                     | Zusatzbezeichnung:                | zurückgesetzt                    |
|                     | Einsatz für:                      | Gegenspindel                     |
|                     | Ausführung:                       | Sonder                           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                 | 40.00                            |
|                     | Schafttyp:                        | VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                 | Ø 40                             |
|                     | Kühlmittel:                       | IK/EK                            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                   | 140                              |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

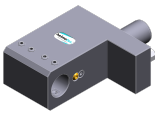
| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                              |                                         |
|---------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------|
| <b>8 230 49 027</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>            |                                         |
|                     | Ausführung:                              | Sonder                                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Ø 50                                    |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                                   |
|                     | Hinweis:                                 | Offizielle Werkzeuglänge überschritten! |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 140                                     |
| <b>8 230 49 054</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>            |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 9.860                                   |
|                     | Zusatzbezeichnung:                       | zurückgesetzt                           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Ø 40                                    |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                                   |
|                     | Hinweis:                                 | Versatzmaß vor Haltermitte 9 mm         |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 140                                     |
| <b>8 234 45 002</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>      |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 10.780                                  |
|                     | Einsatz für:                             | Haupt- und Gegenspindel                 |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Vkt. 25                                 |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                                      |
| <b>8 234 45 006</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>      |                                         |
|                     | Ausführung:                              | Sonder                                  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | Vkt. 25                                 |
|                     | Kühlmittel:                              | EK                                      |
|                     | Hinweis:                                 | Maschine: Mazak, QT Nexus 200 II M - 12 |
| <b>8 239 44 000</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 20 M</b>  |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 9.640                                   |
|                     | Einsatz für:                             | Hauptspindel                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | ER 20 M                                 |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 126/155                                 |
| <b>8 239 46 003</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32 IK</b> |                                         |
|                     | Gewicht [kg]:                            | 10.200                                  |
|                     | Einsatz für:                             | Haupt- und Gegenspindel                 |
|                     | Schaftgröße [mm]:                        | 40.00                                   |
|                     | Schafttyp:                               | VDI                                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                        | ER 32                                   |
|                     | Kühlmittel:                              | IK/EK                                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                          | 140                                     |



## QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                |                         |
|---------------------|--------------------------------------------|-------------------------|
| <b>8 239 46 026</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20 IK/EK</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 11.380                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 20                    |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |
| <b>8 239 47 000</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.920                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 25                    |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |
| <b>8 239 47 001</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25 IK/EK</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.800                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 25                    |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |
| <b>8 239 47 002</b> | <b>Doppel-Aufnahmehalter HT 5</b>          |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 9.440                   |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | HT 5                    |
|                     | Kühlmittel:                                | IK/EK                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |
| <b>8 239 47 024</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.770                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 1" (25,4mm)           |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |
| <b>8 239 48 002</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 11.060                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 32                    |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 140                     |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.                                                                        | Bezeichnung                                    |                         |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>8 239 48 017</b>                                                                | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32 IK/EK</b>     |                         |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                                  | 11.050                  |
|                                                                                    | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 32                    |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                | 140                     |
| <b>8 239 49 000</b>                                                                | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>           |                         |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                                  | 9.160                   |
|                                                                                    | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 40                    |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                | 140                     |
| <b>8 239 49 014</b>                                                                | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>           |                         |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 9.900                   |
|                                                                                    | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                    | Ausführung:                                    | Sonder                  |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 40                    |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | EK                      |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                | 140                     |
| <b>8 239 49 018</b>                                                                | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40 IK/EK</b>     |                         |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                                  | 10.650                  |
|                                                                                    | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 40                    |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                    | Mittenmaß [mm]:                                | 140                     |
| <b>8 251 45 000</b>                                                                | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>    |                         |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                                  | 10.400                  |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25                 |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | EK                      |
| <b>8 251 45 014</b>                                                                | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 25 IK</b> |                         |
|                                                                                    | Gewicht [kg]:                                  | 10.130                  |
|                                                                                    | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                    | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                    | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25                 |
|                                                                                    | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                |                         |
|---------------------|--------------------------------------------|-------------------------|
| <b>8 253 47 005</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.700                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 25                    |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 105/148                 |
| <b>8 253 47 007</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 1"</b>       |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.700                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Ø 1" (25,4mm)           |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                            | 105/148                 |
| <b>8 259 42 000</b> | <b>Mehrfach-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>    |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 7.020                   |
|                     | Einsatz für:                               | Hauptspindel            |
|                     | Ausführung:                                | Y-versetzt              |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Vkt. 25                 |
|                     |                                            | Vkt. 25                 |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
| <b>8 259 45 001</b> | <b>Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 25</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.950                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                | Y-versetzt              |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Vkt. 25                 |
|                     |                                            | Vkt. 25                 |
|                     |                                            | Vkt. 25                 |
|                     |                                            | Vkt. 25                 |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |
| <b>8 259 45 005</b> | <b>Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 1"</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                              | 10.930                  |
|                     | Einsatz für:                               | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                | Y-versetzt              |
|                     | Schaftgröße [mm]:                          | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                 | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                          | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     |                                            | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     |                                            | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     |                                            | Vkt. 1" (25,4mm)        |
|                     | Kühlmittel:                                | EK                      |

Mazak

heimatec®

## QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 12 Station

| Artikel-Nr.                                                                       | Bezeichnung                                    |                         |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>8 259 45 009</b>                                                               | <b>Mehrfach-Drehstahlhalter 4x Vkt. 25 IK</b>  |                         |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 10.600                  |
|                                                                                   | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                   | Ausführung:                                    | Y-versetzt              |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                   | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25                 |
|                                                                                   |                                                | Vkt. 25                 |
|                                                                                   |                                                | Vkt. 25                 |
|                                                                                   |                                                | Vkt. 25                 |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
| <b>8 320 43 008</b>                                                               | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |                         |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                                  | 3.930                   |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                   | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32       |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                               | 70                      |





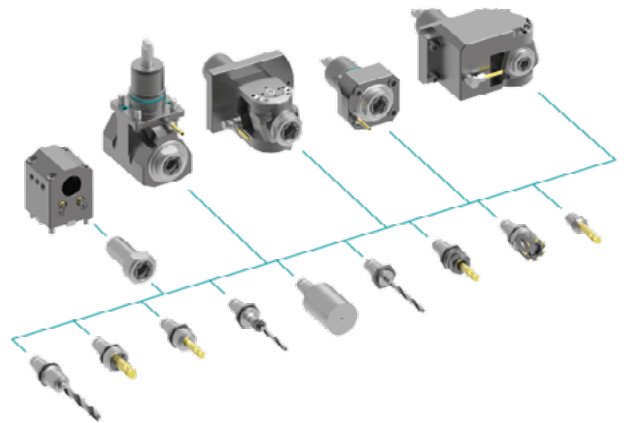
## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



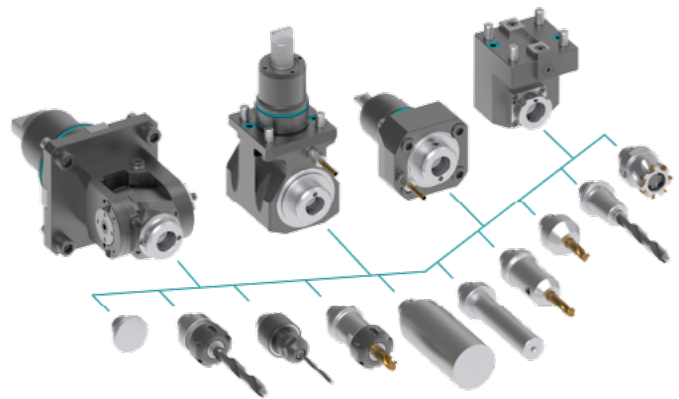
## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



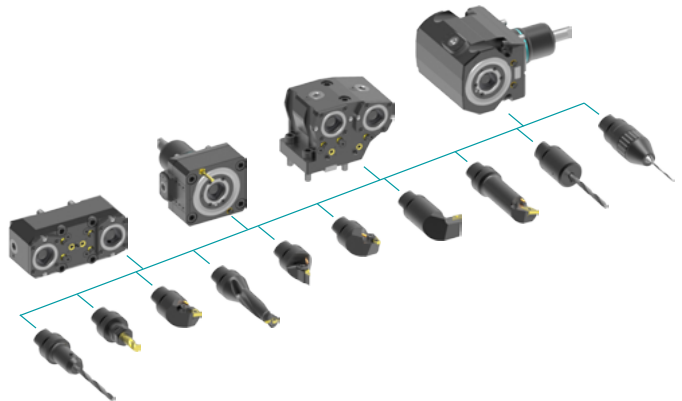
## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec®**

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>