

Doosan
Lynx 300 LM/M



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

***NOS PRODUITS**

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

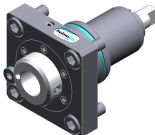
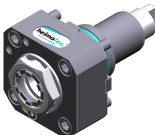
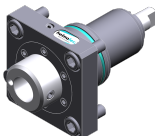
Gestion numérique des outils

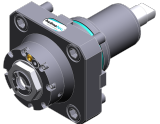
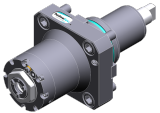
L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 55 038	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 3.050 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné
8 010 55 039	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Pression max [bar]: 140
8 010 55 051	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 3/4"
	Poids [kg]: 3.390 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 3/4" (19,05mm) Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 010 55 057	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible

N° d'article	Désignation
8 010 55 120	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 3.190 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
8 010 56 035	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés
8 010 56 039	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 3.200 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 010 56 047	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné

N° d'article	Désignation
8 010 56 089	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible
8 010 56 119	Tête de perçage et de fraisage axiale C 4 int
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: Vérifier l'utilisabilité; longueur de l'outil check !;
8 013 54 008	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 2.480 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 24000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT
8 013 54 009	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 24000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100

N° d'article	Désignation
8 019 55 050	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.000 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 051	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.010 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 052	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.020 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 053	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 4.980 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 16000 Sens de rotation: opposé

N° d'article	Désignation
--------------	-------------

Lubrification:	EXT
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 019 55 054



Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int

Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	40
Vitesse max [1/min]:	6000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 019 55 056



Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int

Poids [kg]:	6.130
Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:3
Couple max [Nm]:	16
Vitesse max [1/min]:	18000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 019 55 057



Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int

Poids [kg]:	6.060
Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:2
Couple max [Nm]:	25
Vitesse max [1/min]:	16000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

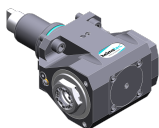
N° d'article	Désignation
8 030 54 053	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 16 AX UT int Poids [kg]: 7.290 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 24000 Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Distance au centre [mm]: 70
8 030 55 058	Tête de perçage et de fraisage radiale C 3  Poids [kg]: 7.560 Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 3 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! Distance au centre [mm]: 70
8 030 55 067	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 80
8 030 55 102	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT  Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Pression max [bar]: 140

N° d'article

Désignation

Distance au centre [mm]: 70

8 030 55 120



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int

Notation: 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 50
Vitesse max [1/min]: 12000
Sens de rotation: identique
Lubrification: Int/ext
Pression max [bar]: 140
Distance au centre [mm]: 70

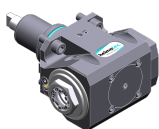
8 030 55 175



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT

Notation: 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 50
Vitesse max [1/min]: 12000
Sens de rotation: identique
Lubrification: EXT
Remarque: roulements renforcés
Distance au centre [mm]: 60

8 030 55 176



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int

Poids [kg]: 6.500
Notation: 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 50
Vitesse max [1/min]: 12000
Sens de rotation: identique
Lubrification: Int/ext
Pression max [bar]: 140
Remarque: roulements renforcés
Distance au centre [mm]: 60

8 030 56 052

Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT

Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 32 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 50
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: identique
Lubrification: EXT
Remarque: roulements renforcés

N° d'article	Désignation
--------------	-------------

Distance au centre [mm]: 70

8 030 56 056



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int

Poids [kg]: 7.150
 Notation: 180° reversible
 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
 Taille du cylindre [mm]: 55.00
 Type d'arbre: BMT
 Interface de broche: ER 32 A - u-tec
 Rapport de démultiplication [i]: 1:1
 Couple max [Nm]: 50
 Vitesse max [1/min]: 12000
 Sens de rotation: identique
 Lubrification: Int/ext
 Pression max [bar]: 140
 Distance au centre [mm]: 70

8 030 56 172

Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int

Poids [kg]: 6.830
 Notation: 180° reversible
 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
 Taille du cylindre [mm]: 55.00
 Type d'arbre: BMT
 Interface de broche: ER 32 A - u-tec
 Rapport de démultiplication [i]: 2:1
 Couple max [Nm]: 63
 Vitesse max [1/min]: 3000
 Sens de rotation: opposé
 Lubrification: Int/ext
 Pression max [bar]: 140
 Remarque: Roulements combiné
 Distance au centre [mm]: 70

8 030 56 274



Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT

Poids [kg]: 6.720
 Notation: 180° reversible
 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
 Taille du cylindre [mm]: 55.00
 Type d'arbre: BMT
 Interface de broche: ER 32 A - u-tec
 Rapport de démultiplication [i]: 1:1
 Couple max [Nm]: 50
 Vitesse max [1/min]: 12000
 Sens de rotation: identique
 Lubrification: EXT
 Distance au centre [mm]: 70

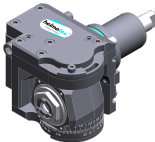
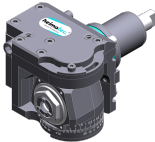
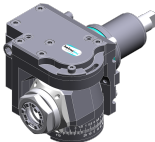
8 037 54 024

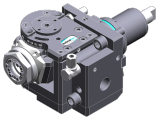
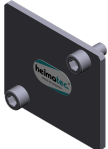


Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 16

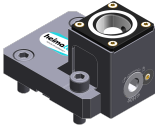
Poids [kg]: 11.300
 Notation: 180° reversible
 Version: ± 20° pivotante; at 0° position can be pinned
 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
 Taille du cylindre [mm]: 55.00
 Type d'arbre: BMT
 Interface de broche: Arbor 16
 Rapport de démultiplication [i]: 2:1
 Couple max [Nm]: 63

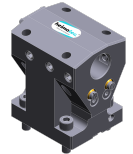
N° d'article	Désignation
	Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: identique Lubrification: no Remarque: strong version avec renforcé bearing; utilisabilité Distance au centre [mm]: 83,5
8 039 55 051	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 7.000 Version: à double tête Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 60
8 039 56 022	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Version: à double tête Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 70
8 039 56 035	Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT
	Poids [kg]: 6.970 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Version: à double tête, special Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique/opposé Lubrification: no Remarque: Opération uniquement avec air comprimé, pas de lubrifiant Distance au centre [mm]: 70

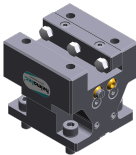
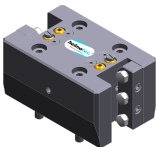
N° d'article	Désignation
8 043 54 006	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER16 AX UT
	Poids [kg]: 5.940 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 043 54 013	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER16 AX UT
	Poids [kg]: 6.320 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 12 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 043 55 005	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25 AX UT
	Poids [kg]: 6.170 Notation: désaxé, 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 043 55 009	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25AX UTIK
	Poids [kg]: 6.320 Notation: désaxé, 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000

N° d'article	Désignation
	Sens de rotation: opposé Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 043 55 027	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25 AX UT
	Poids [kg]: 6.180 Notation: désaxé, 180° reversible Version: at 45° position can be pinned Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 25 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Distance au centre [mm]: 50 Décalage de l'axe [mm]: 35
8 053 54 030	Tête de perçage radiale multibroche ER 16 AXUT int
	Poids [kg]: 6.880 Notation: 180° reversible Version: 2-spindles Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:2 Couple max [Nm]: 8 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Distance au centre [mm]: 70
8 200 02 003	Plaque de protection
	Poids [kg]: 0.361 Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT
8 202 00 009	Plaque de base logement longitudinal FN 12
	Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Interface FN 12 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140

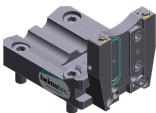
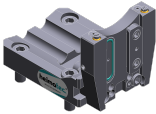
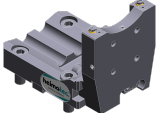
N° d'article	Désignation	
8 224 03 003	Porte-outil à tronçonner SH 32	
	Poids [kg]:	1.810
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil sur le côté du revolver
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT
8 224 04 002	Porte-outil combiné sq. 20	
	Poids [kg]:	3.460
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 20
	Lubrification:	EXT
8 224 04 062	Porte-outil combiné sq. 20 int	
	Poids [kg]:	3.020
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 20
		Sq. 20
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	100
	Remarque:	Key rail
8 224 05 003	Porte-outil combiné sq. 25	
	Poids [kg]:	3.620
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
8 224 05 005	Porte-outil combiné sq. 1"	
	Poids [kg]:	3.560
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 1" (25,4mm)
	Lubrification:	EXT
8 224 05 015	Porte-outil combiné sq. 25/20	
	Poids [kg]:	3.780
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25/20
	Lubrification:	EXT
	Pression max [bar]:	80
	Remarque:	avec plaque pour sq. 20

N° d'article	Désignation	
8 224 05 023	Porte-outil combiné sq. 25/20	
	Poids [kg]: Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Remarque:	3.150 180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25/20 EXT avec plaque pour sq. 20
8 224 05 029	Porte-outil combiné sq. 25 int	
	Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque:	180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 25 Int/ext 140 Key rail
8 229 06 004	Outil de base C 4 int	
	Notation: Version: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque: Décalage de l'axe [mm]:	180° reversible right BMT Ressort de centrage b 15 heimatec Capto(TM) C 4 INT 140 Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! 38
8 229 06 009	Outil de base C 4 int	
	Notation: Version: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Remarque: Décalage de l'axe [mm]:	180° reversible left BMT Ressort de centrage b 15 heimatec Capto(TM) C 4 INT 140 Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! 38
8 240 06 061	Outil de base C 4 int	
	Notation: Version: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Distance au centre [mm]:	180° reversible right BMT Ressort de centrage b 15 heimatec Capto(TM) C 4 INT 140 70

N° d'article	Désignation	
8 240 07 024	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 1 1/4"	
	Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Distance au centre [mm]:	180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Ø 1 1/4" (31,75mm) Int/ext 140 70
8 240 07 069	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 25	
	Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 25 Int/ext 70
8 240 08 002	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32	
	Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Distance au centre [mm]:	180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Ø 32 Int/ext 140 70
8 240 08 008	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32	
	Notation: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Pression max [bar]: Distance au centre [mm]:	180° reversible BMT Ressort de centrage b 15 Ø 32 Int/ext 140 100
8 240 08 009	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 1 1/2"	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	5.470 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 1 1/2" (38,1mm) Int/ext 70
8 240 08 061	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 32	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche: Lubrification: Distance au centre [mm]:	6.490 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 32 Int/ext 80

N° d'article	Désignation	
8 240 09 009	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Poids [kg]:	5.640
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	80
	Distance au centre [mm]:	70
8 240 09 012	Porte-outils pour barre d'alésage Ø 40	
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	80
	Distance au centre [mm]:	100
8 244 05 003	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 25	
	Poids [kg]:	5.340
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
	Pression max [bar]:	80
8 244 05 006	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 1"	
	Poids [kg]:	5.310
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 1" (25,4mm)
	Lubrification:	EXT
8 251 05 001	Double porte-outil combiné sq. 25	
	Poids [kg]:	7.700
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25
		Sq. 25
		Sq. 25
		Sq. 25
	Lubrification:	EXT
	Pression max [bar]:	80

N° d'article	Désignation	
8 253 07 011	Double porte-foret Ø 25	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche:	6.770 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 25 Ø 25 Int/ext 80 Vérifier l'utilisabilité; respecter la longueur de l'outil 52/97
8 253 07 031	Double porte-foret Ø 1"	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche:	7.620 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 1" (25,4mm) Ø 1" (25,4mm) Int/ext 52/97
8 253 07 047	Double porte-foret Ø 25	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche:	6.940 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 25 Ø 25 Int/ext 44/87
8 253 08 002	Double porte-foret Ø 32	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche:	6.340 180° reversible Principale and sub spindle BMT Ressort de centrage b 15 Ø 32 Ø 32 Int/ext 44/87
8 259 04 007	Porte-outil à usage multiple sq. 20	
	Poids [kg]: Notation: Insert pour: Version: Type d'arbre: Machine. Seit. réception: Interface de broche:	8.180 180° reversible Principale and sub spindle Special BMT Ressort de centrage b 15 Sq. 20 Sq. 20 Sq. 20 Int/ext
	Lubrification:	

N° d'article	Désignation
8 320 02 014	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 26 int
	Poids [kg]: 1.660 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 26 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 70
8 320 03 008	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int
	Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140
8 320 03 025	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int
	Poids [kg]: 1.910 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 70 Remarque: Serrage d'outil internal
8 320 09 001	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable 845 int
	Poids [kg]: 1.730 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche:  System 845 Lubrification: INT Pression max [bar]: 70



● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec®

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com