

Mazak

**QT Nexus 250 II**  
**M/MS/MY/MSY -**  
**16 Station**



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |
|---------------------|------------------------------------------------|
| <b>8 010 45 117</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 3.220                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 010 45 140</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 3.260                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 25                            |
| <b>8 010 46 082</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>           |
|                     | Gewicht [kg]: 3.300                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                         |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 011 45 005</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>             |
|                     | Gewicht [kg]: 3.460                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22                 |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 019 44 009</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 16 IK</b>          |
|                     | Gewicht [kg]: 5.840                            |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16                 |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 80                        |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|------------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 3000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | gleich                |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 028</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 40                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 039</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>             |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Kombidorn 22          |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 2:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 80                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 3000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 115</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.530                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 116</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.720                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |

Mazak

## QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|------------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 119</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.630                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Einsatz für:                                   | Gegenspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 124</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.720                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Einsatz für:                                   | Gegenspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |
| <b>8 019 45 146</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 7.530                 |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 15000                 |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 50                    |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                             |
|---------------------|-----------------------------------------|
| <b>8 019 45 177</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>   |
|                     | Gewicht [kg]: 5.720                     |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt         |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                 |
|                     | Schafttyp: VDI                          |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                 |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000              |
|                     | Drehrichtung: ungleich                  |
|                     | Kühlmittel: EK                          |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung            |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                    |
| <b>8 019 46 032</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 5.100                     |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt         |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                 |
|                     | Schafttyp: VDI                          |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                  |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                 |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000              |
|                     | Drehrichtung: ungleich                  |
|                     | Kühlmittel: EK                          |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                    |
| <b>8 019 46 058</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 5.390                     |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt         |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                 |
|                     | Schafttyp: VDI                          |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                  |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                 |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000              |
|                     | Drehrichtung: ungleich                  |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                       |
|                     | Druck max [bar]: 140                    |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                    |
| <b>8 019 46 059</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 6.000                     |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt         |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                 |
|                     | Schafttyp: VDI                          |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                  |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                    |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                 |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000             |
|                     | Drehrichtung: ungleich                  |
|                     | Kühlmittel: EK                          |
|                     | Achsversatz [mm]: 50                    |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>8 019 46 060</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b><br>Gewicht [kg]: 5.680<br>Zusatzbezeichnung: achsversetzt<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: IK/EK<br>Druck max [bar]: 140<br>Hinweis: verstärkte Lagerung |
| <b>8 019 46 101</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b><br>Gewicht [kg]: 7.130<br>Zusatzbezeichnung: achsversetzt<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec<br>Übersetzung [i]: 1:2<br>Drehmoment max [Nm]: 40<br>Drehzahl max [1/min]: 12000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: IK/EK<br>Druck max [bar]: 140<br>Achsversatz [mm]: 50        |
| <b>8 019 46 108</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b><br>Gewicht [kg]: 5.500<br>Zusatzbezeichnung: achsversetzt<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Hinweis: verstärkte Lagerung<br>Achsversatz [mm]: 50       |
| <b>8 019 46 120</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b><br>Gewicht [kg]: 6.680<br>Zusatzbezeichnung: achsversetzt<br>Einsatz für: Gegenspindel<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: IK/EK                            |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                             |                       |
|---------------------|-----------------------------------------|-----------------------|
|                     | Druck max [bar]:                        | 140                   |
|                     | Hinweis:                                | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                       | 50                    |
| <b>8 019 47 036</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5</b>    |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                      | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                        | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                        | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                    | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                   | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                           | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                             | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                       | 50                    |
| <b>8 019 47 037</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                      | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                        | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | HT 5                  |
|                     | Übersetzung [i]:                        | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                    | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                   | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                           | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                             | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                        | 140                   |
|                     | Achsversatz [mm]:                       | 50                    |
| <b>8 030 45 047</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>  |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                           | 7.340                 |
|                     | Einsatz für:                            | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                        | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                        | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                    | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                   | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                           | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                             | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                         | 100                   |
| <b>8 030 45 051</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>  |                       |
|                     | Werkzeugantrieb:                        | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                        | 1:3                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                    | 15                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                   | 18000                 |
|                     | Drehrichtung:                           | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                             | EK                    |

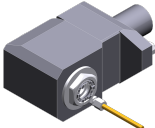
# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                       |
|---------------------|----------------------------------------------|-----------------------|
| <b>8 030 45 069</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>       |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.880                 |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                   |
| <b>8 030 45 070</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>    |                       |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                             | 140                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                   |
| <b>8 030 45 102</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 IK</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 7.640                 |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25                 |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 16                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                 |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                             | 140                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                   |
| <b>8 030 45 183</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.770                 |
|                     | Einsatz für:                                 | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                 |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                   |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 030 45 184</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 7.320                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 030 45 213</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 6.820                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 63                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 030 45 234</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 8.340                             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 16                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 030 45 297</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 7.230                             |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.                                                                       | Bezeichnung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>8 030 45 298</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|  | Einsatz für: Gegenspindel<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Mittenmaß [mm]: 100                                        |
| <b>8 030 45 313</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                                                                                   | Gewicht [kg]: 7.990<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec<br>Übersetzung [i]: 1:2<br>Drehmoment max [Nm]: 16<br>Drehzahl max [1/min]: 12000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Hinweis: verstärkte Lagerung<br>Mittenmaß [mm]: 100             |
| <b>8 030 46 067</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 IK</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|                                                                                   | Gewicht [kg]: 7.800<br>Einsatz für: Hauptspindel<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: ER 32<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: IK/EK<br>Druck max [bar]: 25<br>Mittenmaß [mm]: 100 |
| <b>8 030 46 112</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                                                                                   | Gewicht [kg]: 6.880<br>Einsatz für: Hauptspindel<br>Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)<br>Schaftgröße [mm]: 40.00<br>Schafttyp: VDI<br>Werkzeugaufnahme: HT 4<br>Übersetzung [i]: 1:1<br>Drehmoment max [Nm]: 50<br>Drehzahl max [1/min]: 6000<br>Drehrichtung: ungleich<br>Kühlmittel: EK<br>Mittenmaß [mm]: 100                            |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 030 46 165</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 8.690                             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 16                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 030 46 176</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>        |
|                     | Gewicht [kg]: 7.390                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 030 46 180</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>        |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 16                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 030 46 312</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 6.730                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 030 46 313</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 7.350                             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 031 44 018</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 16</b>             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 16                  |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 031 45 005</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22                  |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 031 45 009</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 22</b>             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22                  |
|                     | Übersetzung [i]: 2:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 63                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
| <b>8 033 46 071</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4</b>           |
|                     | Gewicht [kg]: 8.480                             |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt                |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 16                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                            |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 033 46 073</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 4 IK</b>        |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt                |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 4                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 16                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                            |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 25                             |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 033 46 142</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT IK</b> |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt                |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 16                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 12000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                            |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 037 45 005</b> | <b>Querfräskopf ER 25 AX</b>                    |
|                     | Gewicht [kg]: 7.080                             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A                       |
|                     | Übersetzung [i]: 1333:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 32                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |
|---------------------|----------------------------------------------|
| <b>8 037 49 010</b> | <b>Winkel-Scheibenfräserkopf Wd 10-25,4</b>  |
|                     | Gewicht [kg]: 6.000                          |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                      |
|                     | Schafttyp: VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme: Wechselbare Fräserwelle    |
|                     | Übersetzung [i]: 2,541:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 40                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 2400                   |
|                     | Drehrichtung: ungleich                       |
|                     | Kühlmittel: EK                               |
|                     | Hinweis: Preis ohne Fräserwelle              |
|                     | Mittenmaß [mm]: 96,5                         |
| <b>8 038 45 004</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25</b>       |
|                     | Gewicht [kg]: 5.320                          |
|                     | Zusatzbezeichnung: y-verstellbar             |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                    |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                      |
|                     | Schafttyp: VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25                      |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                   |
|                     | Drehrichtung: gleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                               |
| <b>8 039 45 011</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 7.490                          |
|                     | Einsatz für: Haupt- u. Subspindel            |
|                     | Ausführung: doppelspindlig                   |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                      |
|                     | Schafttyp: VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec            |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                   |
|                     | Drehrichtung: gleich/ungleich                |
|                     | Kühlmittel: EK                               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                          |
| <b>8 039 45 014</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 8.420                          |
|                     | Einsatz für: Haupt- und Gegenspindel         |
|                     | Ausführung: doppelspindlig                   |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)       |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                      |
|                     | Schafttyp: VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A                    |
|                     | Übersetzung [i]: 1:3                         |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 12                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 18000                  |
|                     | Drehrichtung: gleich/ungleich                |
|                     | Kühlmittel: EK                               |
|                     | Hinweis: Sonderausführung                    |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                         |
|---------------------|----------------------------------------------|-------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                     |
| <b>8 039 45 015</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                         |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | doppelspindlig          |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel |
|                     | Ausführung:                                  | Sonder                  |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:2                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 25                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                     |
| <b>8 039 45 082</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 25 AX UT</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.640                   |
|                     | Zusatzbezeichnung:                           | 9° abgewinkelt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
| <b>8 039 46 020</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                         |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 7.600                   |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- u. Subspindel    |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig          |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 50                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 6000                    |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich         |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 100                     |
| <b>8 040 44 039</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>  |                         |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)   |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 40.00                   |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                     |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 16 A - u-tec         |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:2                     |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 12                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 12000                   |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                      |
|                     | Hinweis:                                     | Schwenkbereich beachten |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 87                      |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |
|---------------------|------------------------------------------------|
| <b>8 040 44 052</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 5.080                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
|                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 87                             |
| <b>8 040 44 057</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 16 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 5.150                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 16 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 140                           |
|                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten               |
|                     | Mittenmaß [mm]: 87                             |
| <b>8 040 45 076</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 5.340                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 140                           |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                   |
|                     | Mittenmaß [mm]: 87                             |
| <b>8 040 45 079</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 5.320                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                   |
|                     | Mittenmaß [mm]: 87                             |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |
|---------------------|------------------------------------------------|
| <b>8 050 44 037</b> | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 20 AX UT</b>         |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                |
|                     | Ausführung: 2-spindelig                        |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 20 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25/SP.                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
|                     | Achsversatz [mm]: ± 30                         |
| <b>8 050 45 029</b> | <b>Mehrspindelbohrkopf ER 25 AX UT</b>         |
|                     | Gewicht [kg]: 5.200                            |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                |
|                     | Ausführung: 2-spindelig                        |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 32                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 6000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                   |
| <b>8 200 41 000</b> | <b>Verschlussstopfen Ø 40x60</b>               |
|                     | Gewicht [kg]: 1.140                            |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
| <b>8 202 40 002</b> | <b>Grundhalter f. höhverstb. Wechselhalter</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 3.340                            |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 202 40 005</b> | <b>Grundhalter f. höhverstb. Wechselhalter</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 3.300                            |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                      |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 202 40 008</b> | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>         |
|                     | Gewicht [kg]: 3.250                            |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Schnittstelle FN 12          |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
|                     | Mittenmaß [mm]: 40                             |

## QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                          |                                   |
|---------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>8 214 43 003</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>           |                                   |
|                     | Ausführung:                          | Spannschaft mitte Revolver        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Spannschaft SH 32                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                |
|                     | Hinweis:                             | ummontierbare Spannschaftaufnahme |
| <b>8 214 43 013</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>           |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 3.470                             |
|                     | Einsatz für:                         | Stechschwert 32                   |
|                     | Ausführung:                          | Spannschaft mitte Revolver        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Spannschaft SH 32                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                |
|                     | Hinweis:                             | ummontierbare Spannschaftaufnahme |
| <b>8 214 43 014</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>           |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 3.470                             |
|                     | Einsatz für:                         | Stechschwert 32                   |
|                     | Ausführung:                          | Spannschaft seitlich am Revolver  |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Spannschaft SH 32                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                |
|                     | Hinweis:                             | ummontierbare Spannschaftaufnahme |
| <b>8 214 43 018</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>           |                                   |
|                     | Einsatz für:                         | Stechschwert 32                   |
|                     | Ausführung:                          | Sonder                            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Spannschaft SH 32                 |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                |
|                     | Hinweis:                             | ummontierbare Spannschaftaufnahme |
| <b>8 214 44 001</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 20</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 5.460                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 20                           |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                |
| <b>8 214 45 005</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b> |                                   |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 5.180                             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 40.00                             |
|                     | Schafttyp:                           | VDI                               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 25                           |
|                     | Kühlmittel:                          | EK                                |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |
|---------------------|---------------------------------------------|
| <b>8 230 45 000</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 19</b>               |
|                     | Gewicht [kg]: 7.780                         |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                   |
|                     | Ausführung: Sonder                          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                     |
|                     | Schafttyp: VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme: Ø 19                      |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                           |
|                     | Hinweis: Versatzmaß vor Haltermitte 56 mm   |
|                     | Mittenmaß [mm]: 110                         |
| <b>8 230 45 001</b> | <b>Spannzangenhalter ER 25</b>              |
|                     | Gewicht [kg]: 6.780                         |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                   |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                     |
|                     | Schafttyp: VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25                     |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                           |
|                     | Hinweis: Vorderkante Spannmutter max. 91 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]: 110                         |
| <b>8 230 46 002</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 20</b>               |
|                     | Gewicht [kg]: 5.260                         |
|                     | Zusatzbezeichnung: zurückgesetzt            |
|                     | Einsatz für: Gegenspindel                   |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                     |
|                     | Schafttyp: VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme: Ø 20                      |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                           |
|                     | Hinweis: Versatzmaß vor Haltermitte 10 mm   |
|                     | Mittenmaß [mm]: 120                         |
| <b>8 230 47 009</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 31,6</b>             |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                   |
|                     | Ausführung: Sonder                          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                     |
|                     | Schafttyp: VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme: Ø 31,6                    |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                           |
|                     | Hinweis: Versatzmaß vor Haltermitte 56 mm   |
|                     | Mittenmaß [mm]: 110                         |
| <b>8 230 47 014</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 25</b>               |
|                     | Gewicht [kg]: 6.460                         |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                   |
|                     | Schaftgröße [mm]: 40.00                     |
|                     | Schafttyp: VDI                              |
|                     | Werkzeugaufnahme: Ø 25                      |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                           |
|                     | Hinweis: Versatzmaß vor Haltermitte 56 mm   |
|                     | Mittenmaß [mm]: 110                         |

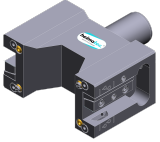
# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.                                                                       | Bezeichnung                           |                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|
| <b>8 230 48 001</b>                                                               | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>         |                                  |
|  | Gewicht [kg]:                         | 6.260                            |
|                                                                                   | Einsatz für:                          | Hauptspindel                     |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                            |
|                                                                                   | Schafttyp:                            | VDI                              |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                     | Ø 32                             |
|                                                                                   | Kühlmittel:                           | IK/EK                            |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                      | 140                              |
|                                                                                   | Hinweis:                              | Versatzmaß vor Haltermitte 56 mm |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                       | 110                              |
| <b>8 230 49 012</b>                                                               | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>         |                                  |
|  | Gewicht [kg]:                         | 6.170                            |
|                                                                                   | Einsatz für:                          | Hauptspindel                     |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                            |
|                                                                                   | Schafttyp:                            | VDI                              |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                     | Ø 40                             |
|                                                                                   | Kühlmittel:                           | IK/EK                            |
|                                                                                   | Hinweis:                              | Versatzmaß vor Haltermitte 56 mm |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                       | 110                              |
| <b>8 230 49 059</b>                                                               | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>         |                                  |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                         | 6.640                            |
|                                                                                   | Zusatzbezeichnung:                    | zurückgesetzt                    |
|                                                                                   | Einsatz für:                          | Hauptspindel                     |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                            |
|                                                                                   | Schafttyp:                            | VDI                              |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                     | Ø 40                             |
|                                                                                   | Kühlmittel:                           | IK/EK                            |
|                                                                                   | Hinweis:                              | Versatzmaß auf Haltermitte       |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                       | 110                              |
| <b>8 234 44 000</b>                                                               | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20</b>   |                                  |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                         | 6.700                            |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                            |
|                                                                                   | Schafttyp:                            | VDI                              |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                     | Vkt. 20                          |
|                                                                                   | Kühlmittel:                           | EK                               |
| <b>8 234 44 007</b>                                                               | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 20</b>   |                                  |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                         | 6.690                            |
|                                                                                   | Einsatz für:                          | Haupt- und Gegenspindel          |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                            |
|                                                                                   | Schafttyp:                            | VDI                              |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                     | Vkt. 20                          |
|                                                                                   | Kühlmittel:                           | EK                               |
| <b>8 239 45 001</b>                                                               | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 25</b> |                                  |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                         | 8.160                            |
|                                                                                   | Einsatz für:                          | Haupt- und Gegenspindel          |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                            |
|                                                                                   | Schafttyp:                            | VDI                              |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                     | ER 25                            |
|                                                                                   | Kühlmittel:                           | EK                               |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                       | 110                              |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                           |                                       |
|---------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>8 239 45 002</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 25</b> |                                       |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 8.160                                 |
|                     | Einsatz für:                          | Haupt- und Gegenspindel               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                                 |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | ER 25                                 |
|                     | Kühlmittel:                           | IK/EK                                 |
|                     | Hinweis:                              | Vorderkante Spannmutter max. 86/54 mm |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 110                                   |
| <b>8 239 46 001</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20</b>  |                                       |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 7.120                                 |
|                     | Einsatz für:                          | Haupt- und Gegenspindel               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                                 |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | Ø 20                                  |
|                     | Kühlmittel:                           | IK/EK                                 |
|                     | Hinweis:                              | Versatzmaß vor Haltermitte 60/10 mm   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 110                                   |
| <b>8 239 46 002</b> | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 20</b>  |                                       |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 6.020                                 |
|                     | Einsatz für:                          | Haupt- und Gegenspindel               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                                 |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | Ø 20                                  |
|                     | Kühlmittel:                           | EK                                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 110                                   |
| <b>8 239 46 005</b> | <b>Doppel-Aufnahmehalter HT 4</b>     |                                       |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 6.000                                 |
|                     | Einsatz für:                          | Haupt- und Gegenspindel               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                                 |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | HT 4                                  |
|                     | Kühlmittel:                           | IK/EK                                 |
|                     | Hinweis:                              | Versatzmaß vor Haltermitte 60/30 mm   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 110                                   |
| <b>8 239 46 007</b> | <b>Doppel-Spannzangenhalter ER 32</b> |                                       |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 6.280                                 |
|                     | Einsatz für:                          | Haupt- und Gegenspindel               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                                 |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | ER 32                                 |
|                     | Kühlmittel:                           | IK/EK                                 |
|                     | Hinweis:                              | Vorderkante Spannmutter max 80/50 mm  |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 110                                   |
| <b>8 239 46 031</b> | <b>Doppel-Aufnahmehalter HT 4</b>     |                                       |
|                     | Gewicht [kg]:                         | 6.540                                 |
|                     | Einsatz für:                          | Haupt- und Gegenspindel               |
|                     | Schaftgröße [mm]:                     | 40.00                                 |
|                     | Schafttyp:                            | VDI                                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                     | HT 4                                  |
|                     | Kühlmittel:                           | IK/EK                                 |
|                     | Hinweis:                              | Versatzmaß vor Haltermitte 80/10 mm   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                       | 110                                   |

# QT Nexus 250 II M/MS/MY/MSY - 16 Station

| Artikel-Nr.                                                                         | Bezeichnung                                    |                         |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>8 239 47 026</b>                                                                 | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 25</b>           |                         |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.600                   |
|                                                                                     | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 25                    |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 110                     |
| <b>8 239 48 006</b>                                                                 | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 32</b>           |                         |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.420                   |
|                                                                                     | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 32                    |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 100                     |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 110                     |
| <b>8 239 49 020</b>                                                                 | <b>Doppel-Bohrstangenhalter Ø 40</b>           |                         |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.160                   |
|                                                                                     | Einsatz für:                                   | Haupt- und Gegenspindel |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 40                    |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                     | Mittenmaß [mm]:                                | 110                     |
| <b>8 251 44 000</b>                                                                 | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20</b>    |                         |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 6.200                   |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 20                 |
|                                                                                     |                                                | Vkt. 20                 |
|                                                                                     |                                                | Vkt. 20                 |
|                                                                                     |                                                | Vkt. 20                 |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | EK                      |
| <b>8 251 44 005</b>                                                                 | <b>Kombi-Doppel-Drehstahlhalter Vkt. 20 IK</b> |                         |
|  | Gewicht [kg]:                                  | 6.160                   |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 20                 |
|                                                                                     |                                                | Vkt. 20                 |
|                                                                                     |                                                | Vkt. 20                 |
|                                                                                     |                                                | Vkt. 20                 |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 100                     |
| <b>8 320 43 011</b>                                                                 | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |                         |
|                                                                                     | Gewicht [kg]:                                  | 3.860                   |
|                                                                                     | Schaftgröße [mm]:                              | 40.00                   |
|                                                                                     | Schafttyp:                                     | VDI                     |
|                                                                                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32       |
|                                                                                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                   |
|                                                                                     | Druck max [bar]:                               | 70                      |



● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec<sup>®</sup>**

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>