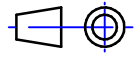


Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage radiale



Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

Winkel-Bohr- und Fräskopf 7 033 45 014
Radial drilling and milling head 7 033 45 014
Tête de perçage et de fraisage radiale 7 033 45 014

360° drehbar
360° turnable
pivotable à 360°

Skalierung
graduation
graduation

Gehäusenull
gauge line of housing
cote zéro-corps de porte

Arreterring muß beim
Kunden eingestellt werden
ring has to be adjusted
by costumer
La bague d'arrêt doit être
ajustée par le client

ANSI B 5.50/ 40 CAT inch

Abstimscheibe für Kegelabstimmung
spacer for adjustment of taper
bague d'ajustage du cône

Stopp-Block 7 742 99 048
stop-bloc 7 742 99 048
stop-bloc 7 742 99 048

vom Kunden abzustimmen
must be adjusted by costumer
à ajuster par le client

Drehmomentstütze 7 789 99 101
location device 7 789 99 101
segment d'arrêt 7 789 99 101

Gewindestift zum sichern
locking threaded pin
vis de serrage

Lage der Drehmomentstütze kann zu den
Nuten der Welle eingestellt werden
Position of the location device can be
adjusted to the slots at the taper
La position du segment d'arrêt peut être
ajustée à la rainure du cône

Optionen :
options :
options :



Spannzangen
collets
les pinces



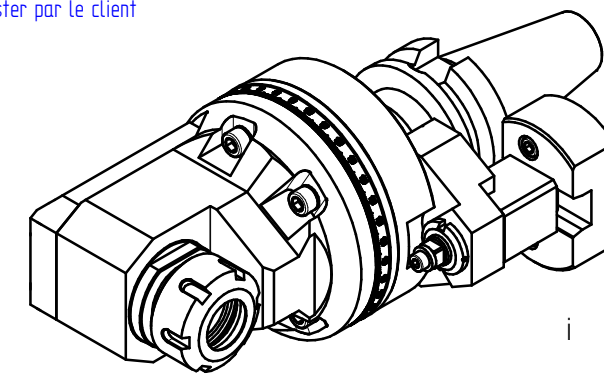
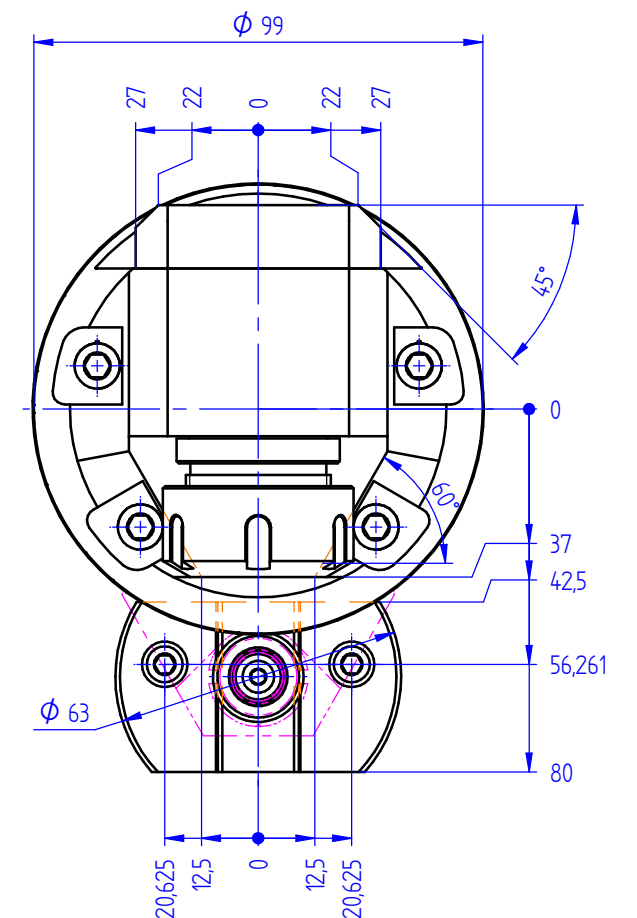
Gewindebohrzangen
tapping collets
pinces de taraudage



Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

Technische Änderung vorbehalten

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes



i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 25
n₂ max. [min⁻¹] = 8000

Bestell - Nr.
ref.no. / Node cde.
7 033 45 016

nous nous réservons toutes modifications techniques