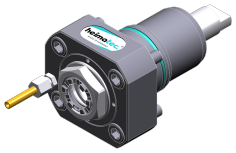
# Nakamura

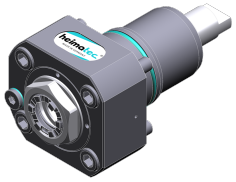
# WTW-150

| Artikel-Nr. | Werkzeugaufnahme | Drehzahl max [1/min] | Übersetzung | Kühlmittel | Druck max. | Mittenmaß |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Axial-Bohr- und Fräskopf** | | | | | | |
| 8 010 55 109 | **ER 25 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | EK | -- | **--** |
| 8 010 55 111 | **ER 25 A - u-tec** | 15.000 | 1:1 | IK/EK | 100 bar | **--** |
| 8 010 56 151 | **ER 32 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | EK | -- | **--** |
| 8 010 56 153 | **ER 32 A - u-tec** | 15.000 | 1:1 | IK/EK | 100 bar | **--** |
| **Winkel-Bohr- und Fräskopf** | | | | | | |
| 8 030 55 238 | **ER 25 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | EK | -- | **65 mm** |
| 8 030 55 239 | **ER 25 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | IK/EK | 140 bar | **65 mm** |
| 8 030 55 240 | **ER 25 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | EK | -- | **75 mm** |
| 8 030 55 241 | **ER 25 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | IK/EK | 140 bar | **75 mm** |
| 8 030 56 235 | **ER 32 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | EK | 140 bar | **65 mm** |
| 8 030 56 236 | **ER 32 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | IK/EK | 140 bar | **65 mm** |
| 8 030 56 237 | **ER 32 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | EK | -- | **75 mm** |
| 8 030 56 238 | **ER 32 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | IK/EK | 140 bar | **75 mm** |
| **Winkel-Bohr- und Fräskopf, doppelspindlig** | | | | | | |
| 8 039 55 042 | **ER 25 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | EK | -- | **65 mm** |
| 8 039 55 047 | **ER 25 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | EK | -- | **75 mm** |
| 8 039 56 016 | **ER 32 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | EK | -- | **65 mm** |
| 8 039 56 021 | **ER 32 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | EK | -- | **75 mm** |
| **Schwenkkopf** | | | | | | |
| 8 040 54 032 | **ER 16 A - u-tec** | 12.000 | 1:1 | EK | 140 bar | **46 mm** |
| **Schwenkkopf, achsversetzt** | | | | | | |
| 8 043 54 000 | **ER 16 A - u-tec** | 6.000 | 1:1 | EK | -- | **69 mm** |
| 8 043 54 001 | **ER 16 A - u-tec** | 6.000 | 1:1 | IK/EK | 140 bar | **69 mm** |

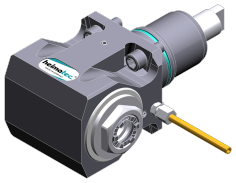
*Abbildungen ähnlich.*



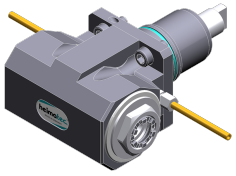
8 010 55 109



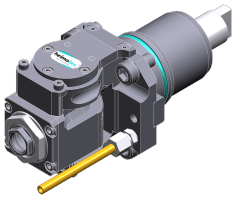
8 010 55 111



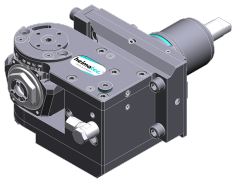
8 030 55 238



8 039 55 042



8 040 54 032



8 043 54 000

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.



heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

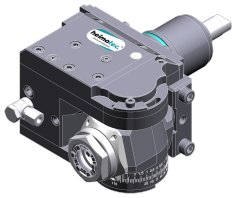
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

# Nakamura

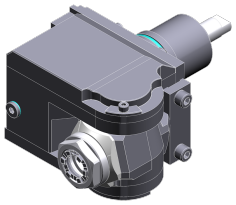
## WTW-150

| Artikel-Nr. | Werkzeugaufnahme | Drehzahl max [1/min] | Übersetzung | Kühlmittel | Druck max. | Mittenmaß |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 8 043 55 001 | **ER 25 A - u-tec** | 6.000 | 1:1 | EK | -- | **69 mm** |
| 8 043 55 022 | **ER 25 A - u-tec** | 6.000 | 1:1 | IK/EK | 140 bar | **69 mm** |

*Abbildungen ähnlich.*



8 043 55 001



8 043 55 022


© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.

heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

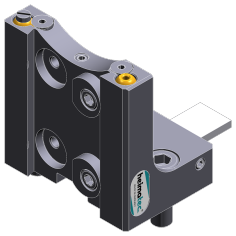
10/2026

# Nakamura

# WTW-150

| Artikel-Nr. | Werkzeugaufnahme | Kühlmittel | Druck max. | Mittenmaß |
|---|---|---|---|---|
| **Abstechhalter** | | | | |
| 8 224 13 007 | **Spannschaft SH 32** | EK | -- | **--** |
| **Kombi-Drehstahlhalter** | | | | |
| 8 224 14 016 | **Vkt. 20** | IK/EK | 100 bar | **--** |
| 8 224 15 002 | **Vkt. 25** | EK | -- | **--** |
| 8 224 15 062 | **Vkt. 25** | IK/EK | 140 bar | **--** |
| **Bohrstangenhalter** | | | | |
| 8 240 17 005 | **Ø 25** | IK/EK | 140 bar | **75 mm** |
| 8 240 19 009 | **Ø 40** | IK/EK | 140 bar | **75 mm** |
| **Doppel-Drehstahlhalter** | | | | |
| 8 251 11 003 | **Vkt. 20** | EK | -- | **--** |
| 8 251 12 006 | **Vkt. 25** | EK | -- | **--** |
| 8 251 15 048 | **Vkt. 25** | IK/EK | 100 bar | **--** |
| **Abstechhalter, höhenverstellbar** | | | | |
| 8 320 12 010 | **Spannschaft SH 26** | IK/EK | 70 bar | **--** |
| 8 320 13 002 | **Spannschaft SH 32** | IK/EK | 70 bar | **--** |

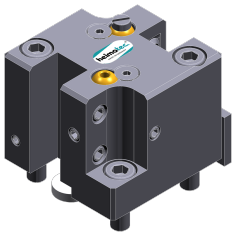
*Abbildungen ähnlich.*



8 224 13 007

8 224 14 016

8 240 17 005



8 251 11 003

© heimatec GmbH • Technische Änderungen vorbehalten.



heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com