

Winkel- Bohr- und Fräskopf

Radial drilling and milling head

Tête de perçage et de fraisage radiale

ohne Kühlmittel
without coolant
sans arrosage

Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

Winkel-Bohr- und Fräskopf 7 033 45 014

Radial drilling and milling head 7 033 45 014

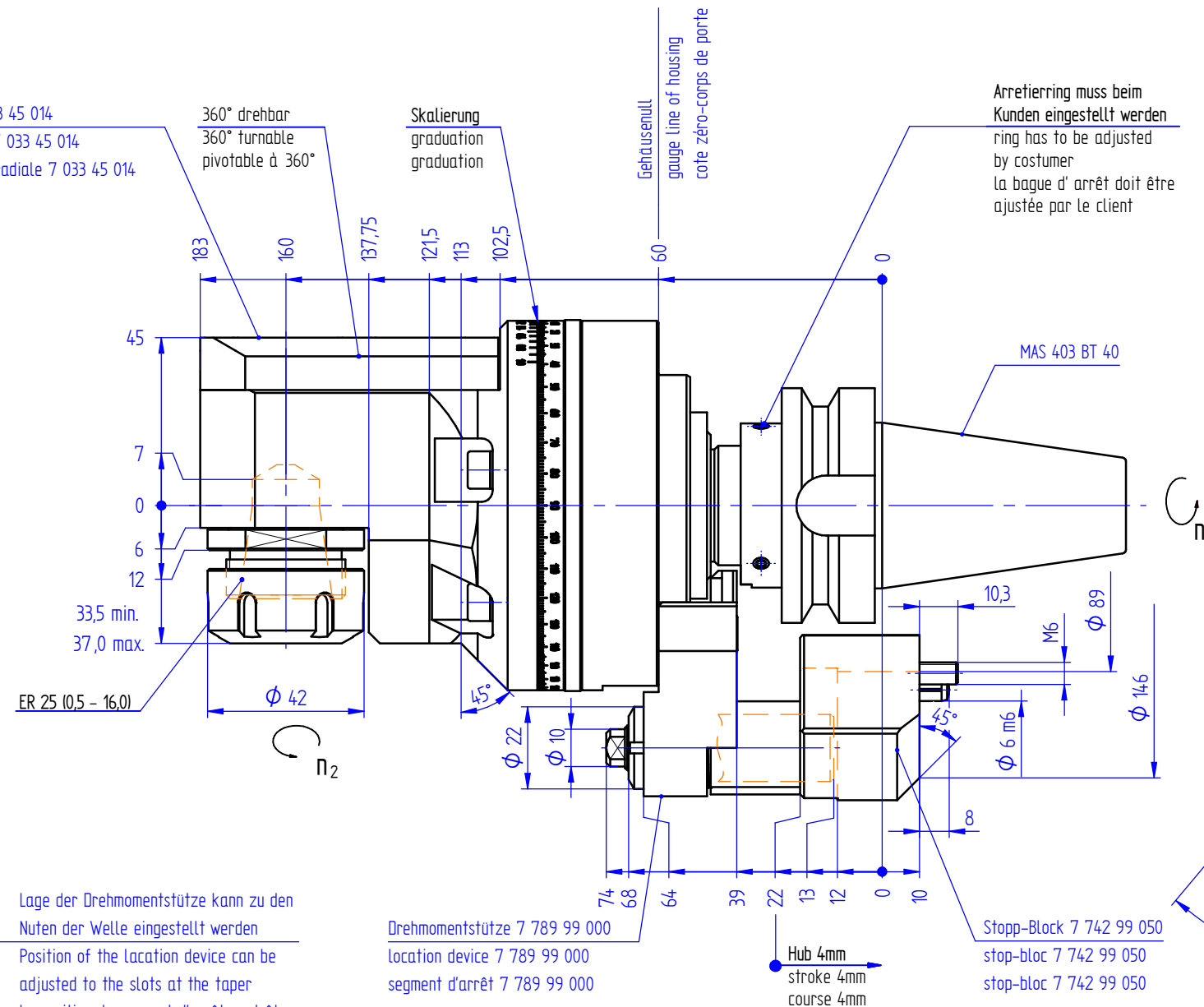
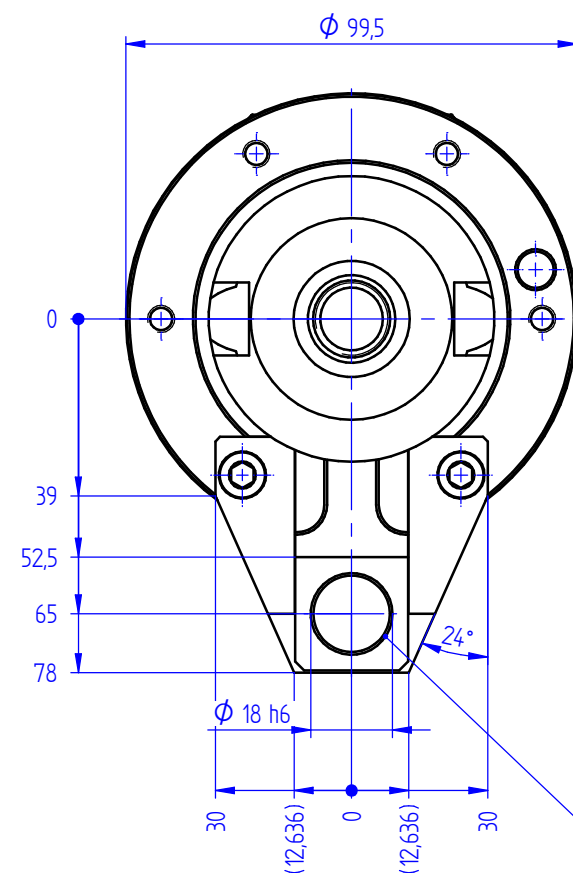
Tête de perçage et de fraisage radiale 7 033 45 014

360° drehbar
360° turnable
pivotable à 360°

Skalierung
graduation
graduation

Gehäusenull
gauge line of housing
cote zéro-corps de porte

Arreterring muss beim
Kunden eingestellt werden
ring has to be adjusted
by customer
La bague d'arrêt doit être
ajustée par le client

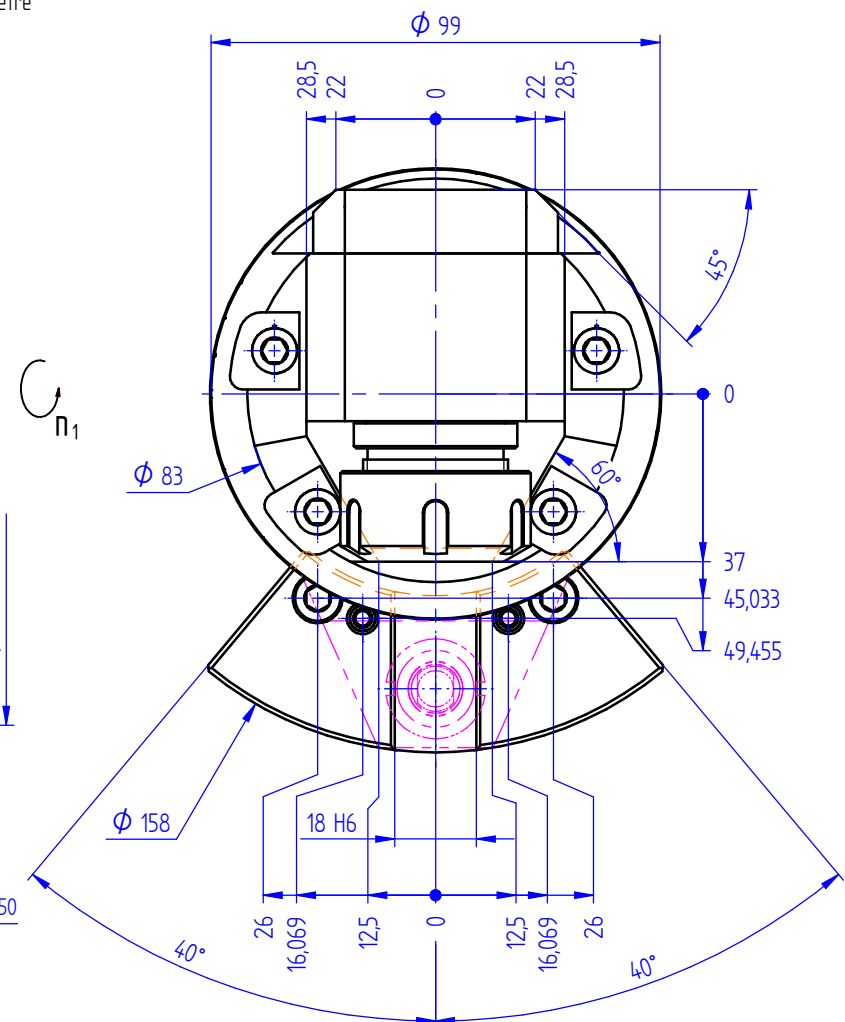


Lage der Drehmomentstütze kann zu den
Nuten der Welle eingestellt werden
Position of the location device can be
adjusted to the slots at the taper
La position du segment d'arrêt peut être
ajustée à la rainure du cône

Drehmomentstütze 7 789 99 000
location device 7 789 99 000
segment d'arrêt 7 789 99 000

Hub 4mm
stroke 4mm
course 4mm

Stopp-Block 7 742 99 050
stop-bloc 7 742 99 050
stop-bloc 7 742 99 050



Optionen :
options :
options :



Spannzangen
collets
les pinces

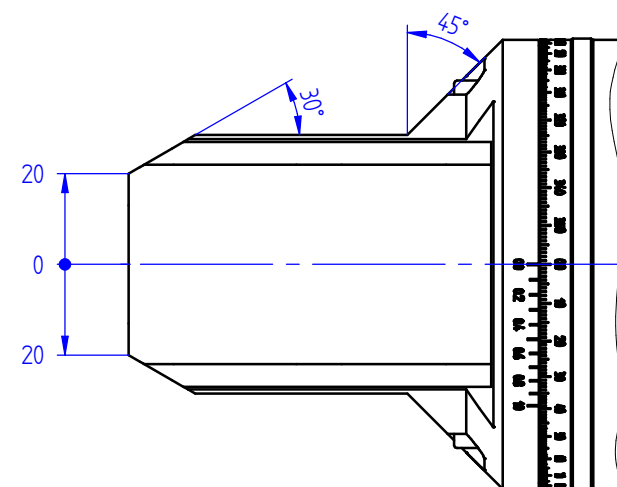


Gewindebohrzangen
tapping collets
pinces de taraudage

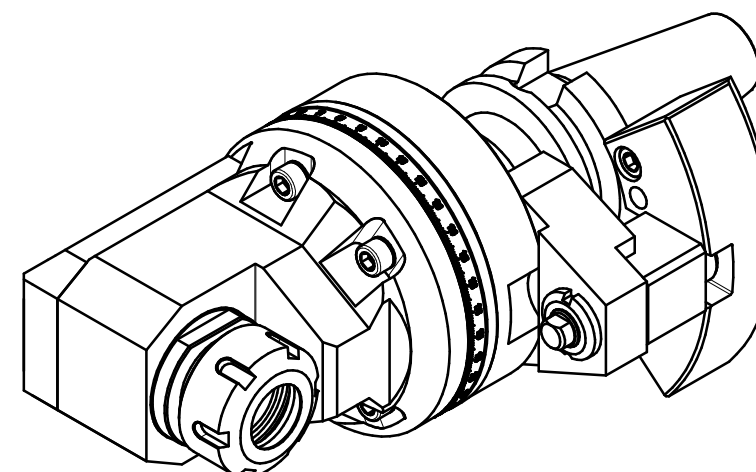


Bedienschlüsselsatz
set of wrench
jeu de clés

Technische Änderung vorbehalten



» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes



i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 25
n₂ max. [min⁻¹] = 8000

Bestell - Nr.
ref.no. / No.de cde.

7 033 45 018

nous nous réservons toutes modifications techniques