

Axial-Bohr- und Fräskopf

Axial drilling and milling head
Tête de perçage et de fraisage axiale



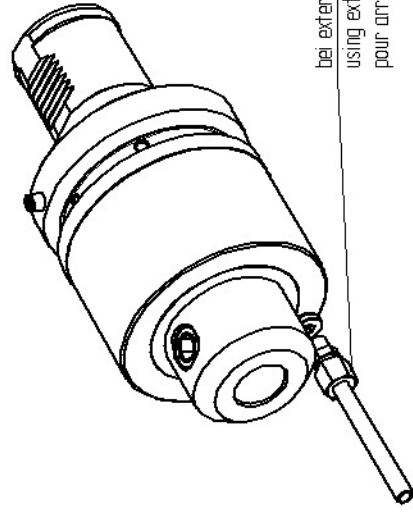
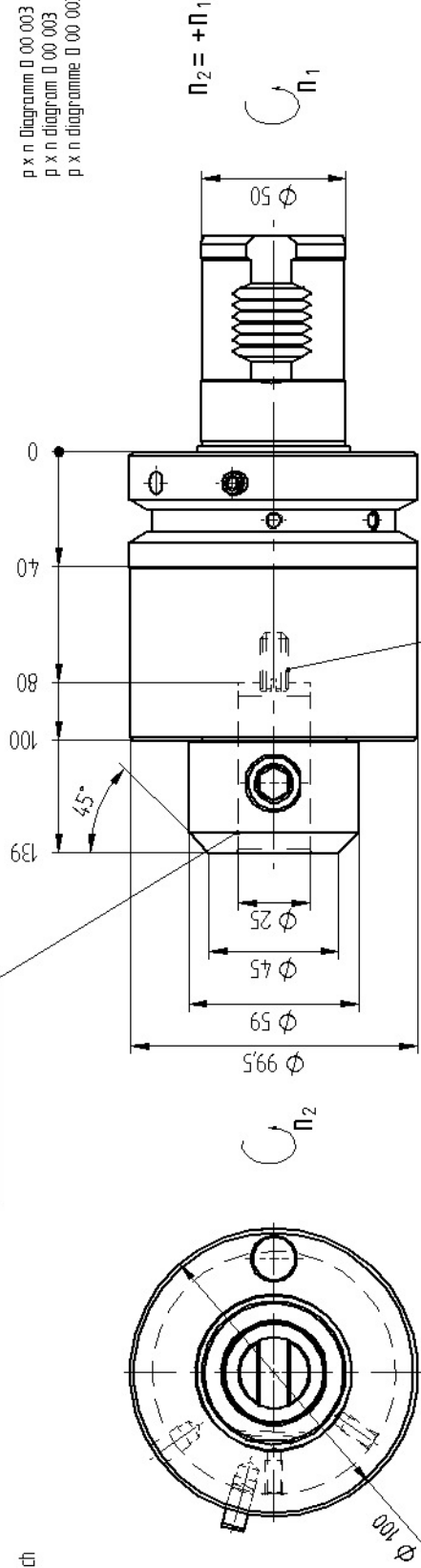
Darstellung symbolisch
symbolical drawing
schéma symbolique

mit kombinierter Kühlmittelführung
with combined coolant supply
arrosage combinée

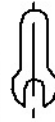
Trockenlauf bedingt möglich
use without coolant partly possible
L'utlisation sans arrosage est partiellement possible

p x n Diagramm 0 00 003
p x n diagram 0 00 003
p x n diagramme 0 00 003

Weldan / Whistle - Natch 25



Optionen:
options:
options:



Bedienchlussel
wrench
clé

bei externer Kühlmittelführung Verschlusschraube durch Kühlrohr ersetzen
using external coolant supply, please substitute locking screw by coolant tube
pour arrosage externe, remplacez la vis par le tube fileté

» weitere Ausführungen auf Anfrage
other models on request
autres modèles sur demande
subject to technical changes

p max. [bar] = 25
i = 1:1
M₂ max. [Nm] = 50
n₂ max. [min⁻¹] = 4000

Bestell - Nr.

ref.no. / No.de cde.

8 010 57 053

Technische Änderung vorbehalten

nous nous réservons toutes modifications techniques