

SMEC
SL 2000 M



Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

***NOS PRODUITS**

Porte-outils fixes

Unités d'outils motorisés

Outils de précision

Outils pour centres de tournage et d'usinage

Outils pour automates de décolletage

Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide

Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures

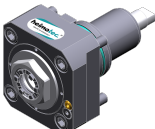
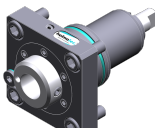
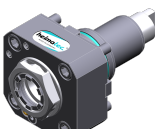
Gestion numérique des outils

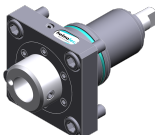
L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

N° d'article	Désignation
8 010 55 038	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Poids [kg]: 3.050 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné
8 010 55 039	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Pression max [bar]: 140
8 010 55 051	Tête de perçage et de fraisage axiale weldon 3/4"
	Poids [kg]: 3.390 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: Weldon (DIN 1835 b) 3/4" (19,05mm) Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT Remarque: Roulements combiné
8 010 55 057	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible

N° d'article	Désignation	
8 010 55 080	Tête de perçage et de fraisage axiale C 3	
	Poids [kg]:	4.240
	Notation:	180° reversible
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	heimatec Capto(TM) C 3
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Vérifier l'utilisabilité; longueur de l'outil check !
8 010 55 120	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT	
	Poids [kg]:	3.190
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	8000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
8 010 56 035	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	HT 4
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Remarque:	roulements renforcés
8 010 56 039	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT	
	Poids [kg]:	3.200
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	Roulements combiné

N° d'article	Désignation
8 010 56 047	Tête de perçage et de fraisage axiale HT 4 int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: HT 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 25 Remarque: Roulements combiné
8 010 56 089	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 32 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 12000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: L'utilisation sans arrosage est possible
8 010 56 119	Tête de perçage et de fraisage axiale C 4 int
	Notation: 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 6000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100 Remarque: Vérifier l'utilisabilité; longueur de l'outil check !;
8 013 54 008	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT
	Poids [kg]: 2.480 Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 24000 Sens de rotation: identique Lubrification: EXT

N° d'article	Désignation
8 013 54 009	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT int
	Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 16 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:4 Couple max [Nm]: 5 Vitesse max [1/min]: 24000 Sens de rotation: identique Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 100
8 019 55 050	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.000 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:1 Couple max [Nm]: 40 Vitesse max [1/min]: 8000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 051	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.010 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 2:1 Couple max [Nm]: 50 Vitesse max [1/min]: 3000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42
8 019 55 052	Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT
	Poids [kg]: 5.020 Notation: désaxé; 180° reversible Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809) Taille du cylindre [mm]: 55.00 Type d'arbre: BMT Interface de broche: ER 25 A - u-tec Rapport de démultiplication [i]: 1:3 Couple max [Nm]: 16 Vitesse max [1/min]: 18000 Sens de rotation: opposé Lubrification: EXT Remarque: roulements renforcés Décalage de l'axe [mm]: 42

N° d'article

Désignation

8 019 55 053

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT



Poids [kg]: 4.980
Notation: désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:2
Couple max [Nm]: 25
Vitesse max [1/min]: 16000
Sens de rotation: opposé
Lubrification: EXT
Remarque: roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]: 42

8 019 55 054

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int



Notation: désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:1
Couple max [Nm]: 40
Vitesse max [1/min]: 6000
Sens de rotation: opposé
Lubrification: Int/ext
Pression max [bar]: 140
Remarque: roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]: 42

8 019 55 056

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int



Poids [kg]: 6.130
Notation: désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:3
Couple max [Nm]: 16
Vitesse max [1/min]: 18000
Sens de rotation: opposé
Lubrification: Int/ext
Pression max [bar]: 140
Remarque: roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]: 42

8 019 55 057

Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int



Poids [kg]: 6.060
Notation: désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil: Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]: 55.00
Type d'arbre: BMT
Interface de broche: ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]: 1:2
Couple max [Nm]: 25
Vitesse max [1/min]: 16000

N° d'article

Désignation

Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Décalage de l'axe [mm]:	42

8 030 55 175

Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT



Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	50
Vitesse max [1/min]:	12000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	EXT
Remarque:	roulements renforcés
Distance au centre [mm]:	60

8 030 55 176

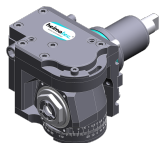
Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int



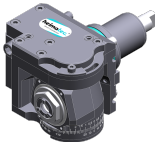
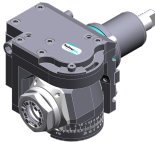
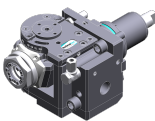
Poids [kg]:	6.500
Notation:	180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	50
Vitesse max [1/min]:	12000
Sens de rotation:	identique
Lubrification:	Int/ext
Pression max [bar]:	140
Remarque:	roulements renforcés
Distance au centre [mm]:	60

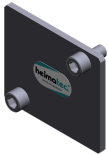
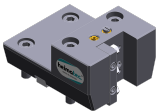
8 043 54 006

Tête pivotante +110°/-20° adj. ER16 AX UT

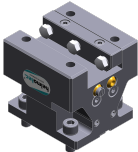
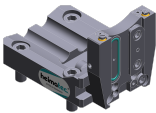
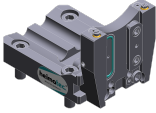
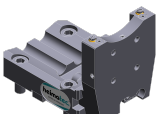


Poids [kg]:	5.940
Notation:	désaxé; 180° reversible
Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
Taille du cylindre [mm]:	55.00
Type d'arbre:	BMT
Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
Rapport de démultiplication [i]:	1:1
Couple max [Nm]:	25
Vitesse max [1/min]:	6000
Sens de rotation:	opposé
Lubrification:	EXT
Distance au centre [mm]:	50
Décalage de l'axe [mm]:	35

N° d'article	Désignation	
8 043 54 013	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER16 AX UT	
	Poids [kg]:	6.320
	Notation:	désaxé; 180° reversible
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	12
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	50
	Décalage de l'axe [mm]:	35
8 043 55 005	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25 AX UT	
	Poids [kg]:	6.170
	Notation:	désaxé, 180° reversible
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	50
	Décalage de l'axe [mm]:	35
8 043 55 009	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25AX UTIK	
	Poids [kg]:	6.320
	Notation:	désaxé, 180° reversible
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	50
	Décalage de l'axe [mm]:	35
8 043 55 027	Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25 AX UT	
	Poids [kg]:	6.180
	Notation:	désaxé, 180° reversible
	Version:	at 45° position can be pinned
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec

N° d'article	Désignation	
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	50
	Décalage de l'axe [mm]:	35
8 200 02 003	Plaque de protection	
	Poids [kg]:	0.361
	Taille du cylindre [mm]:	55.00
	Type d'arbre:	BMT
8 202 00 009	Plaque de base logement longitudinal FN 12	
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Interface FN 12
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
8 224 03 003	Porte-outil à tronçonner SH 32	
	Poids [kg]:	1.810
	Notation:	180° reversible
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d'outil sur le côté du revolver
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Serrage d'outil SH 32
	Lubrification:	EXT
8 224 04 002	Porte-outil combiné sq. 20	
	Poids [kg]:	3.460
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 20
	Lubrification:	EXT
8 224 04 062	Porte-outil combiné sq. 20 int	
	Poids [kg]:	3.020
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 20
		Sq. 20
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	100
	Remarque:	Key rail

N° d'article	Désignation	
8 224 05 003	Porte-outil combiné sq. 25	
	Poids [kg]:	3.620
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	EXT
8 224 05 005	Porte-outil combiné sq. 1"	
	Poids [kg]:	3.560
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 1" (25,4mm)
	Lubrification:	EXT
8 224 05 015	Porte-outil combiné sq. 25/20	
	Poids [kg]:	3.780
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25/20
	Lubrification:	EXT
	Pression max [bar]:	80
	Remarque:	avec plaque pour sq. 20
8 224 05 023	Porte-outil combiné sq. 25/20	
	Poids [kg]:	3.150
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25/20
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	avec plaque pour sq. 20
8 224 05 029	Porte-outil combiné sq. 25 int	
	Notation:	180° reversible
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	Sq. 25
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	Key rail
8 229 06 004	Outil de base C 4 int	
	Notation:	180° reversible
	Version:	right
	Type d'arbre:	BMT
	Machine. Seit. réception:	Ressort de centrage b 15
	Interface de broche:	heimatec Capto(TM) C 4
	Lubrification:	INT
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil !
	Décalage de l'axe [mm]:	38

N° d'article	Désignation
8 229 06 009	Outil de base C 4 int
	Notation: 180° reversible Version: left Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: heimatec Capto(TM) C 4 Lubrification: INT Pression max [bar]: 140 Remarque: Vérifier l'utilisabilité; Respecter la longueur de l'outil ! Décalage de l'axe [mm]: 38
8 244 05 003	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 25
	Poids [kg]: 5.340 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Sq. 25 Lubrification: EXT Pression max [bar]: 80
8 244 05 006	Porte-outil combiné à dresser la face sq. 1"
	Poids [kg]: 5.310 Notation: 180° reversible Insert pour: Principale and sub spindle Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Sq. 1" (25,4mm) Lubrification: EXT
8 320 02 014	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 26 int
	Poids [kg]: 1.660 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 26 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 70
8 320 03 008	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int
	Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 140
8 320 03 025	Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int
	Poids [kg]: 1.910 Notation: 180° reversible Type d'arbre: BMT Machine. Seit. réception: Ressort de centrage b 15 Interface de broche: Serrage d'outil SH 32 Lubrification: Int/ext Pression max [bar]: 70

N° d'article	Désignation
--------------	-------------

Remarque:

Serrage d'outil internal

8 320 09 001



Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable 845 int

Poids [kg]:

1.730

Notation:

180° reversible

Type d'arbre:

BMT

Machine. Seit. réception:

Ressort de centrage b 15

Interface de broche:

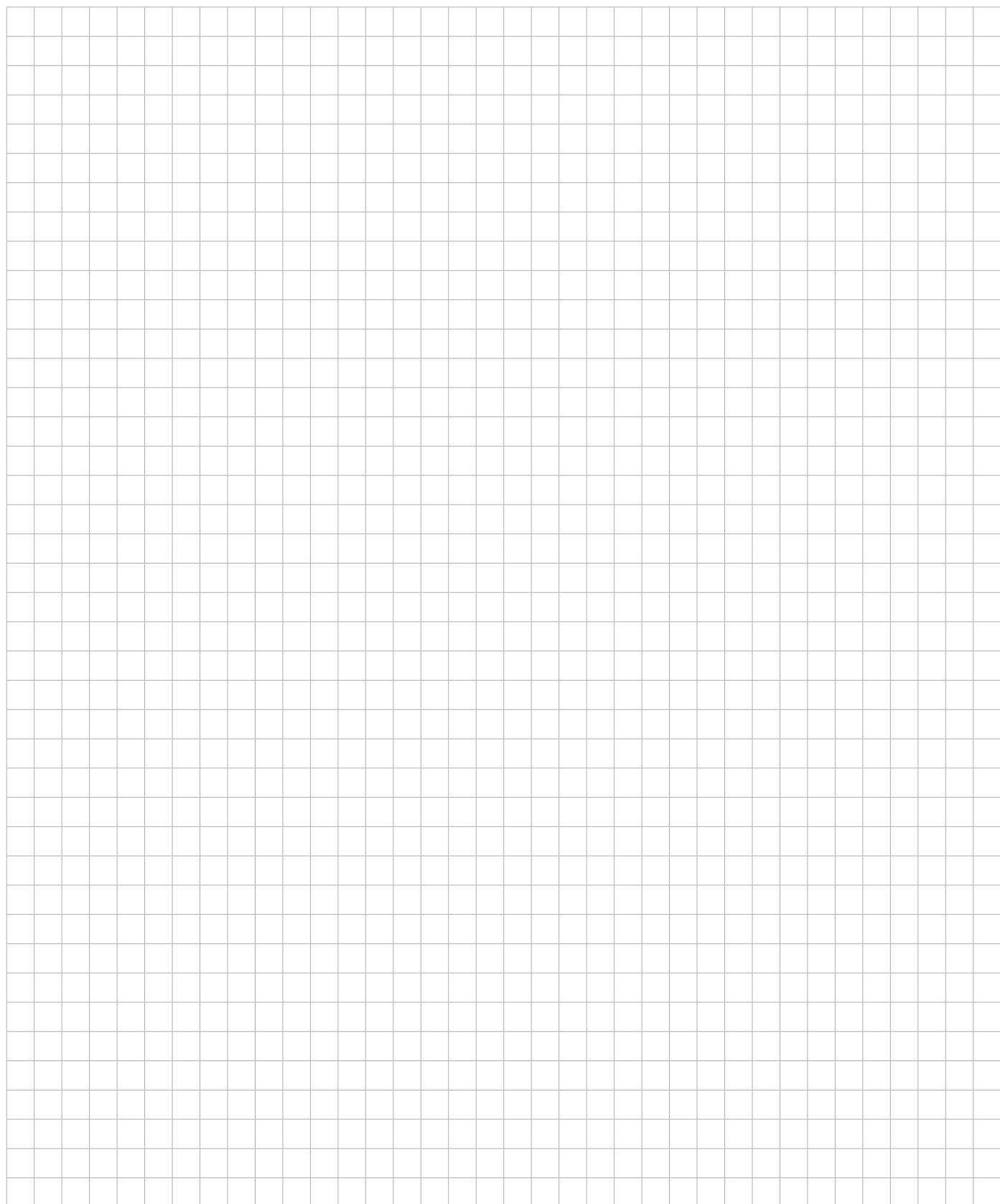
 System 845

Lubrification:

INT

Pression max [bar]:

70



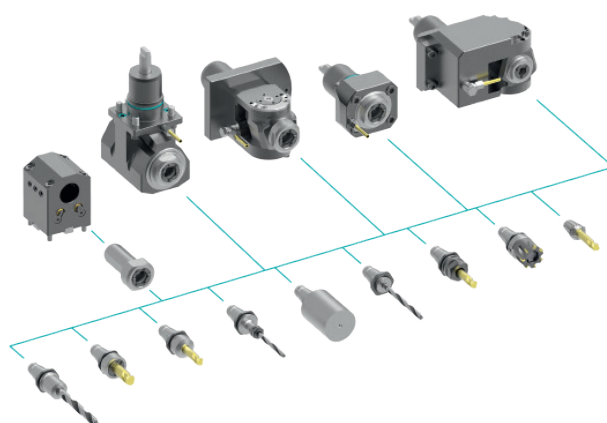
heimatec.u-tec®

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®



versions voir catalogue



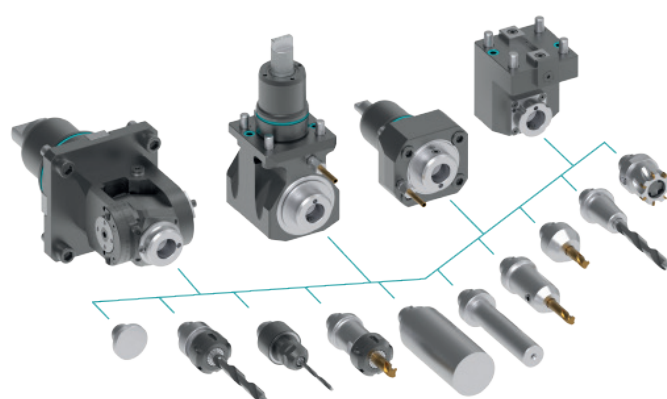
heimatec.easy-quick

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT



versions voir catalogue



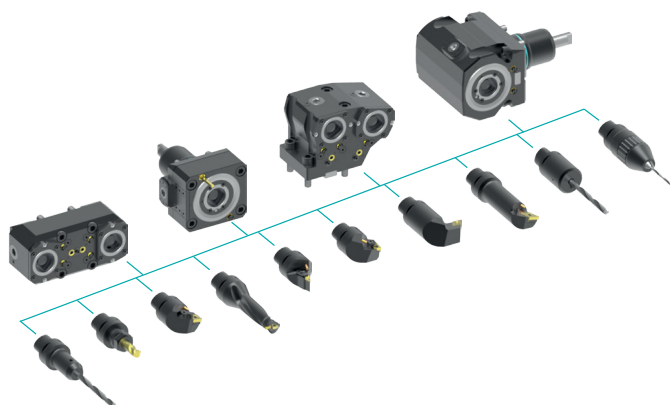
heimatec.Capto™

heimatec.com

Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™



versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com

Produits / Accessoires



versions voir catalogue





● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec®

Siège
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur
notre site internet : <https://heimatec.com/partners>

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com