

Mazak

# QT Nexus 350 II

# M



# Hightech von heimatec - Werkzeuge und Systeme für die produktive Dreh- und Fräsbearbeitung

heimatec gehört zu den internationalen Technologie- und Qualitätsführern von Präzisionswerkzeugen und ist auf die Entwicklung und Herstellung von hochpräzisen festen und angetriebenen Werkzeugen für alle CNC-Drehmaschinen, CNC-Dreh-Fräszentren und CNC-Bearbeitungszentren spezialisiert.

Die Produktpalette\* reicht von statischen BMT- und VDI-Werkzeughaltern über angetriebene Werkzeuge bis hin zu hochkomplexen kundenbezogenen Individuallösungen. heimatec, mit Hauptsitz in Renchen, besitzt eine Tochtergesellschaft in Asien und Indien sowie zahlreiche Repräsentanzen und Handelspartner über den ganzen Globus verteilt.

## \*UNSERE PRODUKTE

Feste Werkzeughalter

Angetriebene Werkzeugeinheiten

Präzisionswerkzeuge

Werkzeuge für Dreh- und Bearbeitungszentren

Werkzeuge für Langdrehautomaten

Werkzeugwechsel- und Schnellwechselsysteme

Werkzeugsysteme für die Verzahnungsherstellung

Digitales Werkzeugmanagement

Das Katalog-Werk einschließlich aller seiner Teile ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der engen Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung der Rechteinhaber unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Verarbeitung in elektronischen Systemen.

**heimatec GmbH** behält sich Änderungen technischer Art jederzeit ohne Vorankündigung vor. Dies gilt insbesondere bei Anpassungen an neue oder geänderte internationale Normen oder bei Weiterentwicklungen unserer Produkte oder Herstellungsprozesse.

Die aktuelle Version unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) finden Sie auf unserer Webseite.

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |
|---------------------|------------------------------------------------|
| <b>8 010 57 020</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 IK</b>       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 40                        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 25                            |
| <b>8 010 57 085</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |
|                     | Gewicht [kg]: 6.160                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 40 A - u-tec              |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                              |
|                     | Druck max [bar]: 25                            |
| <b>8 011 55 010</b> | <b>Axial-Fräskopf Kombidorn 22</b>             |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: Kombidorn 22                 |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                     |
|                     | Drehrichtung: gleich                           |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 018 56 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32</b>          |
|                     | Gewicht [kg]: 14.940                           |
|                     | Zusatzbezeichnung: y-verstellbar ± 50 mm       |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32 CL                     |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                     |
|                     | Drehrichtung: ungleich                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                 |
| <b>8 019 56 005</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 32 CL IK</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 14.220                           |
|                     | Zusatzbezeichnung: achsversetzt                |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                        |
|                     | Schafttyp: VDI                                 |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 32                        |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                           |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                       |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                 |                       |
|---------------------|---------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                 |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 75                    |
| <b>8 019 57 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 CL</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 14.240                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 40                 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 75                    |
| <b>8 019 57 005</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40</b>      |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 12.160                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | CAT 40 - SK 40        |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 75                    |
| <b>8 019 57 010</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 CL IK</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | ER 40                 |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1,5                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 63                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                 | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                            | 25                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                           | 75                    |
| <b>8 019 57 012</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40</b>      |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                               | 12.160                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                          | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                            | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                           | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                  | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                           | CAT 40 - SK 40        |
|                     | Übersetzung [i]:                            | 1:1,5                 |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                        | 63                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                       | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                               | ungleich              |

Mazak

## QT Nexus 350 II M

heimatec®

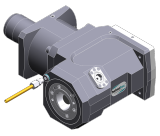
| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                       |
|---------------------|------------------------------------------------|-----------------------|
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 75                    |
| <b>8 019 57 047</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 13.800                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 40 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                               | 140                   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 75                    |
| <b>8 019 57 049</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>    |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | ER 40 A - u-tec       |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
| <b>8 019 57 075</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf CAT 40 inch</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 12.330                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | CAT 40 - SK 40 inch   |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 75                    |
| <b>8 019 58 002</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>           |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 12.940                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                               | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | HT 6                  |
|                     | Übersetzung [i]:                               | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                           | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                          | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                                  | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                    |
|                     | Hinweis:                                       | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                              | 75                    |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                             |                       |
|---------------------|-----------------------------------------|-----------------------|
| <b>8 019 58 003</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                      | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                        | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | HT 6                  |
|                     | Übersetzung [i]:                        | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                    | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                   | 6000                  |
|                     | Drehrichtung:                           | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                             | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                        | 140                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                         | 75                    |
| <b>8 019 59 000</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 7 IK</b> |                       |
|                     | Zusatzbezeichnung:                      | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                        | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | HT 7                  |
|                     | Übersetzung [i]:                        | 1:2                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                    | 50                    |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                   | 8000                  |
|                     | Drehrichtung:                           | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                             | IK/EK                 |
|                     | Druck max [bar]:                        | 140                   |
|                     | Mittenmaß [mm]:                         | 75                    |
| <b>8 019 59 002</b> | <b>Axial-Bohr- und Fräskopf HT 7</b>    |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                           | 13.440                |
|                     | Zusatzbezeichnung:                      | achsversetzt          |
|                     | Werkzeugantrieb:                        | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | HT 7                  |
|                     | Übersetzung [i]:                        | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                    | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                   | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                           | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                             | EK                    |
|                     | Hinweis:                                | verstärkte Lagerung   |
|                     | Achsversatz [mm]:                       | 75                    |
| <b>8 030 57 016</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf CAT 40</b> |                       |
|                     | Gewicht [kg]:                           | 14.600                |
|                     | Einsatz für:                            | Hauptspindel          |
|                     | Werkzeugantrieb:                        | Zweiflach (~DIN 1809) |
|                     | Schaftgröße [mm]:                       | 50.00                 |
|                     | Schafttyp:                              | VDI                   |
|                     | Werkzeugaufnahme:                       | CAT 40 - SK 40        |
|                     | Übersetzung [i]:                        | 1:1                   |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                    | 100                   |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                   | 4000                  |
|                     | Drehrichtung:                           | ungleich              |
|                     | Kühlmittel:                             | EK                    |
|                     | Mittenmaß [mm]:                         | 160                   |

Mazak

## QT Nexus 350 II M

heimatec®

| Artikel-Nr.                                                                       | Bezeichnung                                     |                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------|
| <b>8 030 57 045</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 5 IK</b>        |                        |
|                                                                                   | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                               | 50.00                  |
|                                                                                   | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                               | HT 5                   |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                            | 100                    |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                           | 4000                   |
|                                                                                   | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                                | 25                     |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                                 | 160                    |
| <b>8 030 57 068</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf C 5 IK</b>         |                        |
|  | Gewicht [kg]:                                   | 17.350                 |
|                                                                                   | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                                                                                   | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                               | 50.00                  |
|                                                                                   | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                               | heimatec Capto(TM) C 5 |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                            | 100                    |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                           | 4000                   |
|                                                                                   | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                                | 140                    |
|                                                                                   | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung    |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                                 | 160                    |
| <b>8 030 57 077</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |                        |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                                   | 17.420                 |
|                                                                                   | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                                                                                   | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                               | 50.00                  |
|                                                                                   | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                               | ER 40 A - u-tec        |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                            | 100                    |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                           | 4000                   |
|                                                                                   | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                     | IK/EK                  |
|                                                                                   | Druck max [bar]:                                | 140                    |
|                                                                                   | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung    |
|                                                                                   | Mittenmaß [mm]:                                 | 160                    |
| <b>8 030 57 078</b>                                                               | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>    |                        |
|                                                                                   | Gewicht [kg]:                                   | 16.380                 |
|                                                                                   | Einsatz für:                                    | Hauptspindel           |
|                                                                                   | Werkzeugantrieb:                                | Zweiflach (~DIN 1809)  |
|                                                                                   | Schaftgröße [mm]:                               | 50.00                  |
|                                                                                   | Schafttyp:                                      | VDI                    |
|                                                                                   | Werkzeugaufnahme:                               | ER 40 A - u-tec        |
|                                                                                   | Übersetzung [i]:                                | 1:1                    |
|                                                                                   | Drehmoment max [Nm]:                            | 100                    |
|                                                                                   | Drehzahl max [1/min]:                           | 6000                   |
|                                                                                   | Drehrichtung:                                   | ungleich               |
|                                                                                   | Kühlmittel:                                     | EK                     |
|                                                                                   | Hinweis:                                        | verstärkte Lagerung    |

Mazak

## QT Nexus 350 II M

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                     |
|---------------------|-------------------------------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]: 160                             |
| <b>8 030 57 082</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT IK</b> |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Ausführung: Sonder                              |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 40 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 40                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 8000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 140                             |
| <b>8 030 57 119</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 40 AX UT</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 14.890                            |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                       |
|                     | Ausführung: Sonder                              |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 40 A - u-tec               |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |
|                     | Hinweis: verstärkte Lagerung                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 100                             |
| <b>8 030 58 011</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6 IK</b>        |
|                     | Gewicht [kg]: 16.150                            |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 6                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 100                        |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                               |
|                     | Druck max [bar]: 140                            |
|                     | Mittenmaß [mm]: 160                             |
| <b>8 030 58 012</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 6</b>           |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)          |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                         |
|                     | Schafttyp: VDI                                  |
|                     | Werkzeugaufnahme: HT 6                          |
|                     | Übersetzung [i]: 1:2                            |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 40                         |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 8000                      |
|                     | Drehrichtung: ungleich                          |
|                     | Kühlmittel: EK                                  |

Mazak

## QT Nexus 350 II M

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                  |                                          |
|---------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------|
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 160                                      |
| <b>8 030 59 000</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf HT 7 IK</b>     |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 17.560                                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | HT 7                                     |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:2                                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 40                                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 8000                                     |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | IK/EK                                    |
|                     | Druck max [bar]:                             | 140                                      |
|                     | Hinweis:                                     | verstärkte Lagerung                      |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 160                                      |
| <b>8 031 54 019</b> | <b>Winkel-Fräskopf Kombidorn 1/2"</b>        |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 15.260                                   |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | Kombidorn 1/2" (12,7mm)                  |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 100                                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 4000                                     |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                       |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 160                                      |
| <b>8 039 56 027</b> | <b>Winkel-Bohr- und Fräskopf ER 32 AX UT</b> |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 14.830                                   |
|                     | Einsatz für:                                 | Haupt- und Gegenspindel                  |
|                     | Ausführung:                                  | doppelspindlig                           |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 32 A - u-tec                          |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 100                                      |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 4000                                     |
|                     | Drehrichtung:                                | gleich/ungleich                          |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                       |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 160                                      |
| <b>8 040 55 009</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT</b>  |                                          |
|                     | Gewicht [kg]:                                | 6.570                                    |
|                     | Werkzeugantrieb:                             | Zweiflach (~DIN 1809)                    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                            | 50.00                                    |
|                     | Schafttyp:                                   | VDI                                      |
|                     | Werkzeugaufnahme:                            | ER 25 A - u-tec                          |
|                     | Übersetzung [i]:                             | 1:1                                      |
|                     | Drehmoment max [Nm]:                         | 25                                       |
|                     | Drehzahl max [1/min]:                        | 4000                                     |
|                     | Drehrichtung:                                | ungleich                                 |
|                     | Kühlmittel:                                  | EK                                       |
|                     | Hinweis:                                     | Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]:                              | 87                                       |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                       |
|---------------------|---------------------------------------------------|
| <b>8 040 55 021</b> | <b>Schwenkkopf ± 90° verstb ER 25 AX UT IK</b>    |
|                     | Gewicht [kg]: 6.540                               |
|                     | Werkzeugantrieb: Zweiflach (~DIN 1809)            |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                           |
|                     | Schafttyp: VDI                                    |
|                     | Werkzeugaufnahme: ER 25 A - u-tec                 |
|                     | Übersetzung [i]: 1:1                              |
|                     | Drehmoment max [Nm]: 25                           |
|                     | Drehzahl max [1/min]: 4000                        |
|                     | Drehrichtung: ungleich                            |
|                     | Kühlmittel: IK/EK                                 |
|                     | Druck max [bar]: 140                              |
|                     | Hinweis: Schwenkbereich beachten! verst. Lagerung |
|                     | Mittenmaß [mm]: 87                                |
| <b>8 200 51 007</b> | <b>Verschlussstopfen Ø 50x75</b>                  |
|                     | Gewicht [kg]: 2.020                               |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                           |
|                     | Schafttyp: VDI                                    |
| <b>8 202 50 003</b> | <b>Grundhalter Längsaufnahme FN 12</b>            |
|                     | Gewicht [kg]: 5.040                               |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                           |
|                     | Schafttyp: VDI                                    |
|                     | Werkzeugaufnahme: Schnittstelle FN 12             |
|                     | Kühlmittel: EK                                    |
|                     | Mittenmaß [mm]: 58                                |
| <b>8 214 53 000</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>                        |
|                     | Einsatz für: Stechschwert 32                      |
|                     | Ausführung: Spannschaft mitte Revolver            |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                           |
|                     | Schafttyp: VDI                                    |
|                     | Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32               |
|                     | Kühlmittel: EK                                    |
|                     | Hinweis: ummontierbare Spannschaftaufnahme        |
| <b>8 214 53 001</b> | <b>Abstechhalter SH 32</b>                        |
|                     | Gewicht [kg]: 4.890                               |
|                     | Einsatz für: Stechschwert 32                      |
|                     | Ausführung: Spannschaft seitlich am Revolver      |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                           |
|                     | Schafttyp: VDI                                    |
|                     | Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32               |
|                     | Kühlmittel: EK                                    |
|                     | Hinweis: ummontierbare Spannschaftaufnahme        |
| <b>8 214 55 001</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 25</b>              |
|                     | Gewicht [kg]: 11.070                              |
|                     | Einsatz für: Hauptspindel                         |
|                     | Schaftgröße [mm]: 50.00                           |
|                     | Schafttyp: VDI                                    |
|                     | Werkzeugaufnahme: Vkt. 25                         |
|                     | Kühlmittel: EK                                    |

Mazak

## QT Nexus 350 II M

heimatec®

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                          |                  |
|---------------------|--------------------------------------|------------------|
| <b>8 214 55 007</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 1"</b> |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 11.040           |
|                     | Einsatz für:                         | Hauptspindel     |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 1" (25,4mm) |
|                     | Kühlmittel:                          | EK               |
| <b>8 214 56 000</b> | <b>Kombi-Drehstahlhalter Vkt. 32</b> |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 12.000           |
|                     | Einsatz für:                         | Hauptspindel     |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Vkt. 32          |
|                     | Kühlmittel:                          | EK               |
| <b>8 230 57 000</b> | <b>Aufnahmehalter ABS 80 IK</b>      |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 18.920           |
|                     | Zusatzbezeichnung:                   | zurückgesetzt    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | ABS 80           |
|                     | Kühlmittel:                          | IK/EK            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                      | 175              |
| <b>8 230 58 001</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>        |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 14.460           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Ø 32             |
|                     | Kühlmittel:                          | IK/EK            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                      | 175              |
| <b>8 230 58 004</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 32</b>        |                  |
|                     | Zusatzbezeichnung:                   | zurückgesetzt    |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Ø 32             |
|                     | Kühlmittel:                          | IK/EK            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                      | 175              |
| <b>8 230 59 000</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 50</b>        |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 14.140           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Ø 50             |
|                     | Kühlmittel:                          | IK/EK            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                      | 175              |
| <b>8 230 59 001</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>        |                  |
|                     | Gewicht [kg]:                        | 14.220           |
|                     | Schaftgröße [mm]:                    | 50.00            |
|                     | Schafttyp:                           | VDI              |
|                     | Werkzeugaufnahme:                    | Ø 40             |
|                     | Kühlmittel:                          | IK/EK            |
|                     | Mittenmaß [mm]:                      | 175              |

| Artikel-Nr.         | Bezeichnung                                    |                   |
|---------------------|------------------------------------------------|-------------------|
| <b>8 230 59 009</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 40</b>                  |                   |
|                     | Zusatzbezeichnung:                             | zurückgesetzt     |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 40              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 175               |
| <b>8 230 59 011</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 60</b>                  |                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 14.240            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 60              |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 175               |
| <b>8 230 59 016</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 2"</b>                  |                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 14.070            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 2" (50,8mm)     |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK             |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 175               |
| <b>8 230 59 029</b> | <b>Bohrstangenhalter Ø 50 - geschlitzt</b>     |                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 19.950            |
|                     | Ausführung:                                    | geschlitzt        |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Ø 50              |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                |
|                     | Mittenmaß [mm]:                                | 175               |
| <b>8 234 55 000</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 25</b>            |                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 12.960            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 25           |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                |
| <b>8 234 56 000</b> | <b>Kombi-Plandrehhalter Vkt. 32</b>            |                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 15.150            |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Vkt. 32           |
|                     | Kühlmittel:                                    | EK                |
| <b>8 320 53 008</b> | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |                   |
|                     | Gewicht [kg]:                                  | 5.650             |
|                     | Schaftgröße [mm]:                              | 50.00             |
|                     | Schafttyp:                                     | VDI               |
|                     | Werkzeugaufnahme:                              | Spannschaft SH 32 |
|                     | Kühlmittel:                                    | IK/EK             |
|                     | Druck max [bar]:                               | 70                |

Mazak

QT Nexus 350 II M

heimatec®

| Artikel-Nr.  | Bezeichnung                                    |
|--------------|------------------------------------------------|
| 8 320 53 010 | <b>Abstechhalter höhenverstellbar SH 32 IK</b> |
|              | Gewicht [kg]: 5.810                            |
|              | Schaftgröße [mm]: 50.00                        |
|              | Schafttyp: VDI                                 |
|              | Werkzeugaufnahme: Spannschaft SH 32            |
|              | Kühlmittel: IK/EK                              |
|              | Druck max [bar]: 70                            |
|              | Hinweis: Spannschaft innenliegend              |



## heimatec.u-tec®

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Wechselsystem u-tec®



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.easy-quick

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem easy-quick HT



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.Capto™

heimatec.de

Produkte / Werkzeugwechselsysteme /  
Schnellwechselsystem heimatec.Capto™



Ausführungen siehe Katalog



## heimatec.accessories

heimatec.de

Produkte / Zubehör



Ausführungen siehe Katalog





● heimatec-Niederlassungen

○ unsere weltweiten Vertretungen

**heimatec®**

**heimatec GmbH**  
Präzisionswerkzeuge  
Carl-Benz-Str. 4  
77871 Renchen  
Deutschland

T +49 7843 9466 0  
[www.heimatec.de](http://www.heimatec.de)  
[info@heimatec.de](mailto:info@heimatec.de)

Die Kontaktdaten unserer weltweiten Handelspartner finden Sie auf unserer Internetseite:  
<https://heimatec.com/handelspartner>