CATALOGUE D'OUTIL

heimatec®

Mazak

QT SMART 150 M S

10/2026

Technologie de pointe HEIMATEC - Outils et systèmes pour l'usinage productif en tournage et fraisage

HEIMATEC fait partie des leaders internationaux en technologie et qualité des outils de précision et est spécialisé dans le développement et la fabrication d'outils fixes et porte-outils motorisés de haute précision pour les tours CNC, les centres de tournage-fraisage CNC et les centres d'usinage CNC.

La gamme de produits* s'étend des porte-outils BMT et VDI statiques aux outils motorisés, en passant par des solutions individuelles hautement complexes adaptées aux besoins des clients. HEIMATEC, dont le siège est à RENCHEN, possède une filiale en Asie et Inde ainsi que de nombreuses représentations et partenaires commerciaux répartis dans le monde entier.

*NOS PRODUITS

Porte-outils fixes
Unités d'outils motorisés
Outils de précision
Outils pour centres de tournage et d'usinage
Outils pour automates de décolletage
Systèmes de changement d'outils et systèmes de changement rapide
Systèmes d'outils pour la fabrication de dentures
Gestion numérique des outils

L'œuvre du catalogue, y compris toutes ses parties, est protégée par le droit d'auteur. Toute exploitation en dehors des limites étroites de la loi sur le droit d'auteur est interdite sans l'accord des titulaires des droits et est passible de sanctions. Cela s'applique notamment aux reproductions, traductions, microfilmages et à l'enregistrement et au traitement au moyen de systèmes électroniques.

HEIMATEC GmbH se réserve le droit d'apporter des modifications techniques à tout moment et sans préavis. Cela s'applique notamment aux adaptations de nouvelles normes internationales aux modifications, aux développements de nos produits et aux différents processus de fabrication.

La version actuelle de nos conditions générales de vente (CGV) est disponible sur notre site web.

10/2026

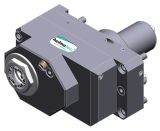
Mazak

QT SMART 150 M S

N° d'article	Désignation	
8 010 66 074	**Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT**	
	Poids [kg]:	3.480
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubribication:	EXT
8 010 66 075	**Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int**	
	Poids [kg]:	3.720
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	5000
	Sens de rotation:	identique
	Lubribication:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Remarque:	Roulements combiné
8 010 66 086	**Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int**	
	Poids [kg]:	3.660
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	identique
	Lubribication:	Int/ext
	Pression max [bar]:	100
	Remarque:	L'utilisation sans arrosage est possible
8 010 67 076	**Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5**	
	Poids [kg]:	3.670
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	HT 5
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	5000
	Sens de rotation:	identique
	Lubribication:	EXT
	Remarque:	Roulements combiné

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

N° d'article	Désignation	
8 010 67 077	**Tête de perçage et de fraisage axiale HT 5 int**	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	HT 5
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	5000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Remarque:	Roulements combiné
8 013 64 010	**Tête de perçage et de fraisage axiale ER 16 AX UT**	
	Poids [kg]:	3.370
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:4
	Couple max [Nm]:	5
	Vitesse max [1/min]:	24000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	EXT
8 019 65 018	**Tête de perçage et de fraisage axiale ER 25 AX UT int**	
	Poids [kg]:	8.450
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	40
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	roulements renforcés
	Décalage de l´axe [mm]:	50
8 019 66 020	**Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT**	
	Poids [kg]:	6.820
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Décalage de l´axe [mm]:	50

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

Mazak

QT SMART 150 M S

N° d'article	Désignation	
8 019 66 021	**Tête de perçage et de fraisage axiale ER 32 AX UT int**	
	Poids [kg]:	8.340
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	roulements renforcés
	Décalage de l´axe [mm]:	50
8 030 65 053	**Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int**	
	Poids [kg]:	7.200
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:3
	Couple max [Nm]:	12
	Vitesse max [1/min]:	18000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	80
8 030 65 082	**Tête de perçage et de fraisage radiale ER 25 AX UT int**	
	Poids [kg]:	6.900
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:2
	Couple max [Nm]:	16
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	identique
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	80
8 030 66 093	**Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT**	
	Poids [kg]:	8.520
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	8000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	80

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

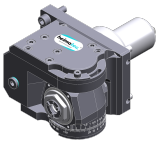
Mazak

QT SMART 150 M S

N° d'article	Désignation	
8 030 66 094	**Tête de perçage et de fraisage radiale ER 32 AX UT int**	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 32 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	12000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubribication:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Distance au centre [mm]:	80
8 030 67 097	**Tête de perçage et de fraisage radiale HT 5 int**	
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	HT 5
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	5000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubribication:	Int/ext
	Pression max [bar]:	140
	Remarque:	Roulements combiné
	Distance au centre [mm]:	80
8 031 66 028	**Tête à polygone et de fraisage radiale arbor 27**	
	Poids [kg]:	8.930
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Arbre à polygoner 27
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	5000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubribication:	EXT
	Remarque:	Roulements combiné
	Distance au centre [mm]:	80
8 037 62 000	**Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 10**	
	Poids [kg]:	6.210
	Version:	360° pivotante
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Arbre de fraisage 10
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	4000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubribication:	EXT
	Distance au centre [mm]:	92

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

N° d'article	Désignation	
8 037 65 016	**Tête de fraisage radiale pour fraise-scie arbor 22**	
	Poids [kg]:	6.400
	Version:	360° pivotante; at 0° position can be pinned
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Arbre de fraisage 22
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	50
	Vitesse max [1/min]:	4000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	92
8 043 64 005	**Tête pivotante +110°/-20° adj. ER16AX UTIK**	
	Poids [kg]:	8.040
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext
	Pression max [bar]:	25
	Distance au centre [mm]:	65
	Décalage de l´axe [mm]:	35
8 043 65 013	**Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25 AX UT**	
	Poids [kg]:	8.180
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	EXT
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	65
	Décalage de l´axe [mm]:	35
8 043 65 020	**Tête pivotante +110°/-20° adj. ER25AX UTIK**	
	Poids [kg]:	8.250
	Notation:	désaxé
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 25 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	25
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubrification:	Int/ext

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

N° d'article	Désignation	
	Pression max [bar]:	25
	Remarque:	roulements renforcés
	Distance au centre [mm]:	65
	Décalage de l´axe [mm]:	35
8 050 64 014	**Tête multibroche ER 16 AX UT**	
	Poids [kg]:	4.750
	Notation:	désaxé
	Version:	special, 2-spindles
	Entraînement d'outil:	Méplat (~DIN 1809)
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	ER 16 A - u-tec
	Rapport de démultiplication [i]:	1:1
	Couple max [Nm]:	10/Sp.
	Vitesse max [1/min]:	6000
	Sens de rotation:	opposé
	Lubribication:	EXT
8 202 60 000	**Plaque de base logement longitudinal FN 12**	
	Poids [kg]:	3.130
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Interface de broche:	Interface FN 12
	Lubribication:	EXT
	Distance au centre [mm]:	32
8 214 63 000	**Porte-outil à tronçonner SH 32**	
	Poids [kg]:	3.920
	Insert pour:	Lame de tronçonnage 32
	Version:	Serrage d´outil sur le côté du revolver
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Serrage d´outil SH 32
	Lubribication:	EXT
8 214 65 002	**Porte-outil combiné sq. 25**	
	Poids [kg]:	5.000
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Sq. 25
		Sq. 25
	Lubribication:	EXT
8 230 67 002	**Outil de base HT 5**	
	Poids [kg]:	6.220
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	HT 5
	Lubribication:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	87

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com
10/2026

Mazak

QT SMART 150 M S

N° d'article	Désignation	
8 230 68 001	**Porte-outils pour barre d´alésage Ø 32**	
	Poids [kg]:	6.530
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Ø 32
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	90
8 230 69 004	**Porte-outils pour barre d´alésage Ø 40**	
	Poids [kg]:	6.350
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Ø 40
	Lubrification:	Int/ext
	Distance au centre [mm]:	87
8 234 65 001	**Porte-outil combiné à dresser la face sq. 25**	
	Poids [kg]:	8.230
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Sq. 25
		Sq. 25
	Lubrification:	EXT
	Distance au centre [mm]:	73
8 251 65 003	**Double porte-outil combiné sq. 25**	
	Poids [kg]:	9.030
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Sq. 25
		Sq. 25
		Sq. 25
		Sq. 25
	Lubrification:	EXT
8 259 68 000	**Multiple-double porte-foret Ø 32**	
	Poids [kg]:	9.520
	Insert pour:	Principale and sub spindle
	Version:	Y-axes offset
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Ø 32
		Ø 32
		Ø 32
		Ø 32
	Lubrification:	Int/ext
	Remarque:	Vérifier l'utilisabilité!
	Distance au centre [mm]:	95
	Décalage de l´axe [mm]:	15/45

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

QT SMART 150 M S

N° d'article	Désignation	
8 320 63 001	**Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable SH 32 int**	
	Poids [kg]:	3.740
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	Serrage d´outil SH 32
	Lubribication:	Int/ext
	Pression max [bar]:	70
8 320 69 000	**Porte-outil à tronçonner à hauteur réglable 845 int**	
	Taille du cylindre [mm]:	68.00
	Type d'arbre:	BMT
	Interface de broche:	HORN System 845
	Lubribication:	INT
	Pression max [bar]:	70

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

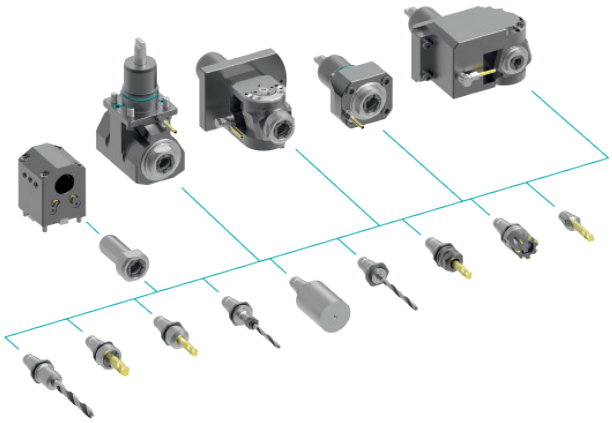
T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

10/2026

heimatec.u-tec®

heimatec.com
Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement u-tec®

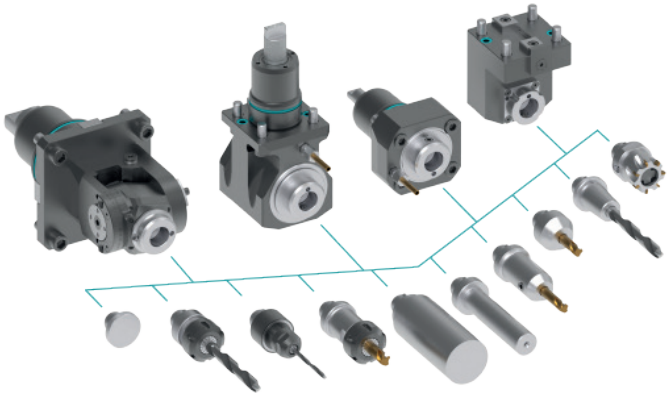
versions voir catalogue



heimatec.easy-quick

heimatec.com
Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide easy-quick HT

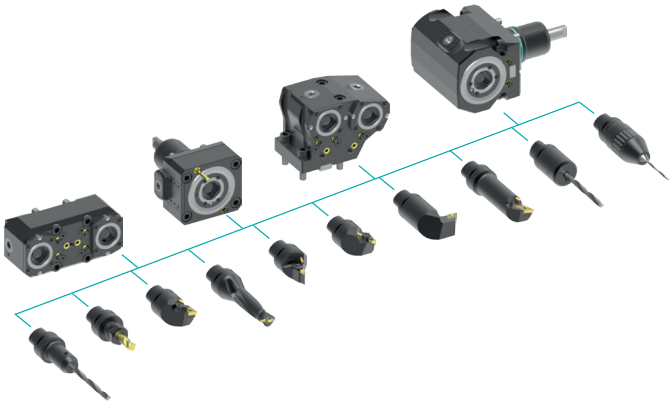
versions voir catalogue



heimatec.Capto™

heimatec.com
Produits / Systèmes de changement d'outils /
Système de changement rapide heimatec.Capto™

versions voir catalogue



heimatec.accessories

heimatec.com
Produits / Accessoires

versions voir catalogue

© heimatec GmbH • Nous nous reservons toutes modifications techniques.

heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
DE-77871 Renchen

T +49 7843 9466 0
info@heimatec.com
www.heimatec.com

● succursales HEIMATEC

○ nos représentations dans le monde entier

heimatec®

Siége
heimatec GmbH
Outils de précision
Carl-Benz-Str. 4
77871 Renchen
Allemagne

T +49 7843 9466 0
www.heimatec.com
info@heimatec.com

Vous trouverez les coordonnées de nos partenaires commerciaux dans le monde entier sur notre site internet : https://heimatec.com/partners

10/2026